

2025-2026

Токарный инструмент



О компании Gesac

Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) — это государственное китайское высокотехнологичное предприятие с международными инвестициями, основанное в 1989 году, является ключевым членом государственной корпорации Xiamen Tungsten Corporation, акции которой котируются на фондовом рынке. Компания сосредоточена на разработке и производстве высококачественных вольфрамовых порошков, твердых сплавов, прецизионных режущих инструментов и других изделий из вольфрама, а также предлагает профессиональные отраслевые решения, являясь известным поставщиком вольфрамовых порошков, твердых сплавов и режущего инструмента.

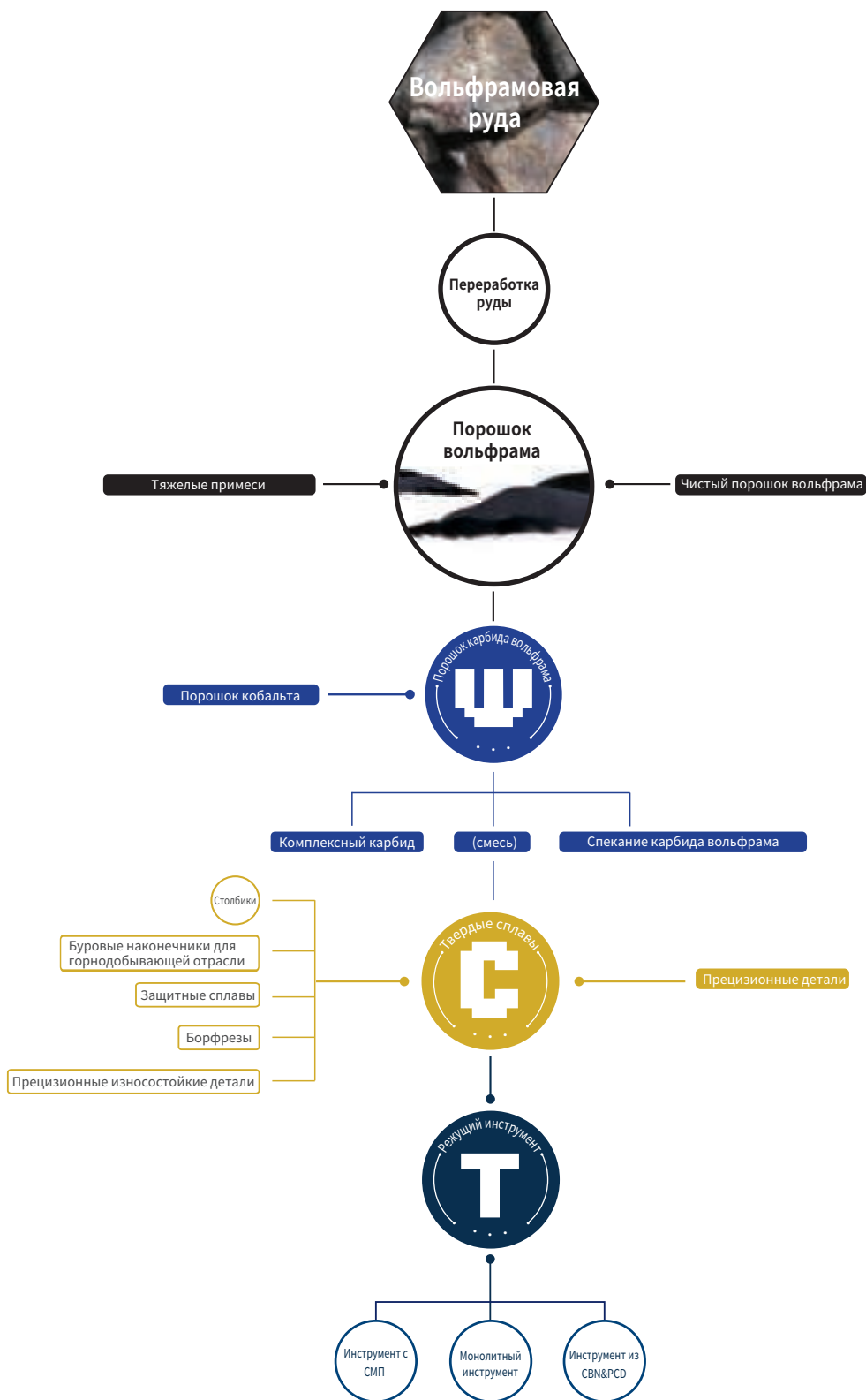
Благодаря комплексному технологическому развитию по всей цепочке производства изделий из вольфрама, а также прагматичным и инновационным подходам к управлению, компания GESAC всегда демонстрирует сильную динамику развития, предоставляя пользователям по всему миру продукты из вольфрамового порошка и иные услуги с высоким соотношением цена-качество, предлагая превосходные продукты и комплексные решения задач, связанных с высокой твердостью, термостойкостью и износостойкостью во всех областях современной промышленности, что позволяет завоевывать клиентов по всему миру и иметь хорошую репутацию как в Китае, так и за его пределами.

На сегодняшний день в компании GESAC работает более 3000 сотрудников, имеется пять производственных баз, четыре зарубежные торговые компании и один корпоративный технический центр. Компания GESAC самостоятельно реализовала несколько национальных программ, таких как «Национальный план поддержки науки и технологии», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям», «Национальная программа «Факел», проекты разработки «Государственных ключевых новых продуктов», а также несколько ключевых исследований региональных и муниципальных уровней. Компания GESAC была признана «Системообразующим предприятием в стратегически развивающихся отраслях», «Инновационным предприятием», «Предприятием передовых технологий». Компания GESAC получила множество патентов и наград, включая вторую премию за прогресс в науке и технологиях. На режущие инструменты компании получено более 400 патентов, включая патенты на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.



Цикл производства

Компания GESAC обладает полным циклом производства изделий из вольфрама, начиная от добычи полезных ископаемых до производства вольфрамовых порошков, изделий из твердых сплавов, а также производства прецизионных режущих инструментов.





Содержание

Обзор пластин для токарной обработки	___A	Стандартные державки	___F
Таблица применимости сплавов токарных пластин	004	Обзор токарных державок	154
Сплавы токарных пластин	006	Система обозначения токарных державок для наружной обработки	156
Стандартные пластины	___B	Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)	158
Система обозначения режущих пластин по ISO	014	Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)	174
Обзор токарных пластин	016	Система обозначения токарных державок для внутренней обработки	178
Токарные пластины (негативные)	034	Токарные державки для внутренней обработки	180
Токарные пластины (позитивные)	057	Инструмент для отрезки и обработки канавок	___G
Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)	069	Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок	192
Рекомендуемые режимы резания (для позитивных пластин)	074	Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок	197
Инструмент для мелкоразмерной обработки	___C	Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок	202
Обзор токарных пластин для мелкоразмерной обработки	078	Пластины для отрезки и обработки канавок	204
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (негативные)	090	Державки для отрезки и обработки канавок	234
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)	091	Рекомендуемые режимы резания	257
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (другие)	107	Инструменты для нарезания резьбы	___H
Обзор токарных державок для мелкоразмерной обработки	109	Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы	264
Токарные державки для мелкоразмерной обработки	110	Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы	267
Рекомендуемые режимы резания	116	Обзор токарных пластин для нарезания резьбы	270
Инструмент для железнодорожной отрасли	___D	Токарные пластины для нарезания резьбы	272
Область применения	120	Токарные державки для нарезания резьбы	297
Токарные пластины (позитивные)	121	Рекомендуемые режимы резания (количество проходов)	303
Токарные пластины (негативные)	122	Рекомендуемые режимы резания (скорость резания)	303
Державки для ремонта колесных пар	123	Приложение	___I
Рекомендуемые параметры резания	125	Таблица соответствия геометрий стружколомов	306
Пластины из PCBN/PCD	___E	Таблица соответствия твердых сплавов	308
Обзор токарных пластин из PCBN/PCD	127	Таблица соответствия металлокерамических сплавов	310
Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD	128	Таблица соответствия сплавов PCBN & PCD	311
Токарные пластины из PCBN	130	Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки	312
Токарные пластины из PCD	145	Запасные части для державок	315
Рекомендуемые режимы резания	151		

A

Обзор пластин для токарной обработки




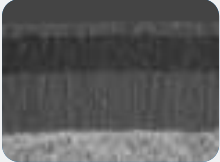
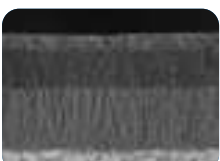


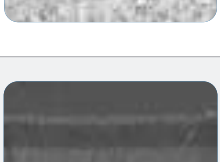
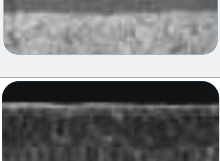
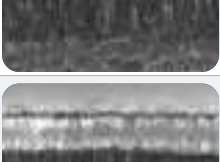

Сводная таблица применимости сплавов токарных пластин

Материал заготовки	ISO	Твердые сплавы с покрытием		Твердые сплавы
		CVD	PVD	
P	01	GPT6110	GAT7115	
	10	GPT6120	GAT7120	
	20	GPT6130	GATT120A	GA4330
	30		GAT7125	GA4230
	40			
	50			
M	01			
	10	GM1115	GM3215	GAT7120
	20		GM3220	GAT7115
	30	GM1125	GM3225	GAT7125
	40	GM1230		GA4330
	50			GA4230
K	01			
	10	GK1115		
	20	GK1120	GA4330	
	30	GK1125	GA4230	
	40			
N	01			
	10		GNT7120	GN9110
	20			GN9120
	30			GN9130
S	01			
	10		GST7120	GS9125
	20		GST7115	
	30		GST7130	
H	01			
	10			
	20			
	40			


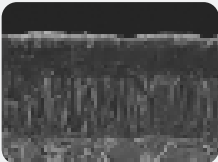

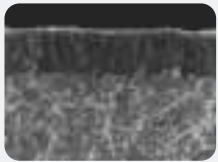
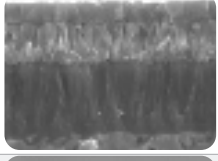
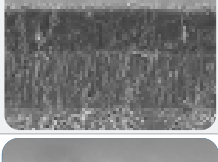


	Металлокерамика	Металлокерамика с покрытием	Кубический нитрид бора (CBN)	Кубический нитрид бора (CBN) с покрытием	PCD
	GP91TM GP92TM	GP31TM			
	GP91TM GP92TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM	BKN115P	BKC120P	
			BSN115P		DNN125P
			BHN225S	BHC210P BHC225P BHC115P BHC125P BHC135P BHC215Z BHC215Z	

Сплавы токарных пластин

Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
	GPT6110	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> • Совершенно новое CVD покрытие, со специальной технологией постобработки, и основа из твердого сплава с высокой прочностью и термостойкостью, обеспечивает превосходную адгезионную стойкость и отличную износостойкость. • Рекомендуется для непрерывной высокоскоростной обработки углеродистых и легированных сталей.
	GPT6120	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> • Совершенно новое CVD покрытие с уникальной технологией постобработки с низкими напряжениями в сочетании с основой из твердого сплава, обладающей идеальной устойчивостью к термопластической деформации, обеспечивает высокую износостойкость и прочность. • Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей в различных условиях на средних и высоких скоростях.
	GPT6130	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> • Новый сплав изготовленный с применением специальной технологии контроля обогащения кобальтом, в сочетании с новым CVD покрытием и передовой технологией постобработки, имеет значительно улучшенную стойкость к выкрашиванию режущей кромки. • Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей в большинстве условий прерывистого резания на средних скоростях.
	GP1105	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Сочетание сверхтонких покрытий Al_2O_3 и $MT-TiCN$ с уникальной градиентной твердосплавной основой обеспечивает отличную износостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей в стабильных условиях обработки, в том числе для отрезки и обработки канавок.
P	GP1105R	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Твердосплавная основа с высокой устойчивостью к термопластической деформации и прочное CVD покрытие средней толщины обеспечивают превосходную термостойкость. Кроме того, специальная технология тщательной постобработки режущей кромки, позволяет гарантировать стабильность процесса обработки. • Используется в тяжелых условиях обработки с высокой скоростью съема материала, особенно при обработке высокопрочных сталей без использования СОЖ.
	GP1105H	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Специальная конструкция, сочетающая вязкий твердосплавная основа и новое термостойкое покрытие, для обработки в тяжелых условиях, эффективно препятствует появлению термотрещин при обработке с использованием СОЖ, что обеспечивает стабильность процесса обработки. • Используется в тяжелых условиях обработки с высокой скоростью съема материала, особенно при обработке сталей низкой и средней твердости с использованием СОЖ.
	GP1115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Ультратонкие слои покрытий $MT-TiCN$ и Al_2O_3 в сочетании с гладким слоем покрытия TiN в сочетании с износостойкой твердосплавной основой обеспечивают длительный срок службы. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей без прерывания.
	GP1120	Золотистый		<ul style="list-style-type: none"> • Идеальное сочетание плотного столбчатого покрытия $MT-TiCN$ с покрытием Al_2O_3, а также специальная упрочняющая обработка поверхности, обеспечивают значительное улучшение стабильности при обработке. • Рекомендуется для непрерывной или легкой прерывистой обработки углеродистых, легированных и конструкционных сталей.
	GP1225	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Комбинация из столбчатых покрытий $MT-TiCN$, Al_2O_3, TiN и градиентной твердосплавной основы обеспечивает превосходные износостойкость и ударопрочность. • Рекомендуется для получистовой и не тяжелой черновой обработки углеродистых и легированных сталей.

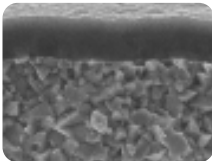
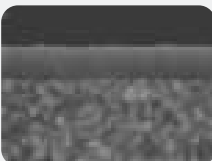

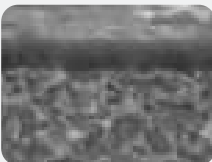

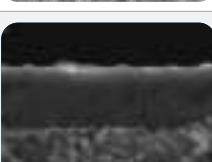
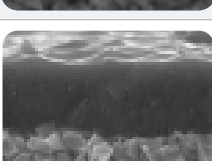
Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
P	GP1130	Золотистый		<ul style="list-style-type: none"> • Комбинация из износостойких покрытий MT-TiCN, Al₂O₃ и градиентной твердосплавной основы обеспечивает хорошую устойчивость к выкрашиванию режущей кромки. • Рекомендуется для черновой обработки углеродистых и легированных сталей на низких и средних скоростях резания.
	GP1135	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Отлично сбалансированное сочетание покрытий MT-TiCN, Al₂O₃ и TiN обладающее хорошей износостойкостью в сочетании с градиентной твердосплавной основой обеспечивает прочность и хорошую стойкость к скалыванию. • Рекомендуется для черновой обработки углеродистых и легированных сталей на высоких скоростях резания.
M	GM1115	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> • Комбинация столбчатого нанопокртия MT-TiCN, тонкого покрытия Al₂O₃, блестящего покрытия TiN и градиентной твердосплавной основы обеспечивает превосходную износостойкость. Технология постобработки с низкими напряжениями обеспечивает меньшее наростообразование и более длительный срок службы. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
	GM1125	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> • Сочетание твердосплавной основы и покрытия TiCN/TiN обеспечивает отличную износостойкость. Специальная технология обработки поверхности эффективно снижает сопротивление резанию и наростообразование, что увеличивает срок службы. • Рекомендуется для получистовой обработки нержавеющей сталей.
	GM1230	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> • Градиентная твердосплавная основа с более тонким слоем покрытия Al₂O₃ и столбчатым нанопокртием MT-TiCN, а также постобработка снижает усилия резания и уменьшает наростообразование на режущей кромке, что повышает стабильность обработки. • Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой обработки нержавеющей сталей.
K	GK1115	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Износостойкая мелкозернистая твердосплавная основа в сочетании с более толстым слоем покрытия Al₂O₃ и сглаживающей постобработкой обеспечивают хорошую износостойкость и высокую прочность режущей кромки при обработке серого чугуна. • Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.
	GK1120	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Высокопрочная износостойкая мелкозернистая твердосплавная основа в сочетании с покрытием MT-TiCN и толстым слоем покрытия Al₂O₃ со специальной технологией постобработки, повышает прочность режущей кромки, что обеспечивает стабильные условия резания. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	GK1125	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Толстый слой покрытия MT-TiCN и ультратонкий слой покрытия Al₂O₃ в сочетании с износостойкой мелкозернистой твердосплавной основой позволяют улучшить прочность и износостойкость. • Рекомендуется для прерывистой черновой обработки чугуна с шаровидным графитом в тяжелых условиях.





Твердые сплавы с покрытием PVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
M	GM3215	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> • Совершенно новое покрытие TiAlN на субмикронной твердосплавной основе обеспечивает превосходные износостойкость и термостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов при стабильных условиях на средних скоростях резания.
	GM3220	Ярко-оранжевый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с твердосплавной основой с высоким содержанием кобальта, обеспечивает превосходную износостойкость и твердость при обработке с высокими температурами. • Рекомендуется для обработки нержавеющей и мягких сталей без прерывания или незначительным прерыванием на низких и средних скоростях резания.
	GM3225	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> • Оптимальное сочетание покрытия TiAlN и субмикронной твердосплавной основы с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходные адгезию и износостойкость. • Рекомендуется для получистовой обработки нержавеющей сталей и для резьбонарезания по сталям, нержавеющей сталям т.д.
S	GST7115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое наноструктурное PVD покрытие, имеющее высокую твердость при высоких температурах и твердосплавная основа с устойчивостью к термопластической деформации в сочетании со специальной постобработкой обеспечивают отличную износостойкость при высоких температурах и стойкость к адгезионному износу. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на низких и средних скоростях резания, позволяя получать хорошее качество поверхности.
	GST7120	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое PVD покрытие в сочетании с субмикронной зернистой твердосплавной основой обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии и износостойкость, а также повышает устойчивость к окислению и стабильность обработки. • Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на средних и высоких скоростях резания.
	GST7130	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое PVD покрытие на субмикронной твердосплавной основе с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии, чрезвычайно высокую прочность, а также высокую прочность режущей кромки. • Рекомендуется для черновой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на низких и средних скоростях, что обеспечивая хорошее качество поверхности.
	GST7135	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое PVD покрытие и универсальная твердосплавная основа с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную износостойкость и высокую прочность. • Рекомендуется для общей обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей сталей в прерывистых условиях обработки.
	GS3115	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> • PVD покрытие с высоким содержанием алюминия в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает отличную устойчивость к адгезии и износостойкость. • Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.
	GS3125	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> • PVD покрытие TiAlN повышает твердость режущей кромки при высоких температурах, а также обеспечивает упругую деформацию твердосплавной основы и обладает хорошими противокислительными свойствами и хорошей стойкостью к адгезионному износу. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов, титановых сплавов и нержавеющей сталей на средних скоростях резания.


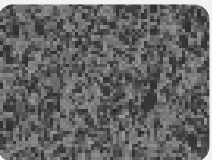

Твердые сплавы с покрытием PVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
N	GNT7120	Серебристый		<ul style="list-style-type: none"> Новое модернизированное покрытие обладает чрезвычайно высокой твердостью и отличной устойчивостью к адгезии, а также препятствует наростообразованию при обработке цветных металлов, в сочетании с износостойкой твердосплавной основой позволяет добиться высокой эффективности при обработке цветных металлов, например алюминиевых сплавов. Рекомендуется для универсальной обработки цветных металлов, например медных и алюминиевых сплавов.
	GAT7115	Серый		<ul style="list-style-type: none"> Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой и специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость, устойчивость к окислению и стабильность при обработке. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей в общих условиях применения на средних и высоких скоростях резания.
Универсальное применение	GAT7120	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие с высокой износостойкостью в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает отличную износостойкость и высокую точность обработки на низких и средних скоростях. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей в стабильных условиях применения на низких и средних скоростях резания.
	GAT7120A	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> Оптимизированная мелкозернистая твердосплавная основа с износостойким PVD покрытием обеспечивает универсальность применения и превосходную производительность при обработке углеродистых сталей. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей в обычных условиях.
	GAT7125	Серый		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие нового поколения выполненное по новой технологии в сочетании с твердосплавной основой с высоким содержанием кобальта обеспечивает отличную вязкость и прочность режущей кромки. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей при нестабильных условиях применения.
	GA4330	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlN покрытие в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает повышенную износостойкость и стабильность при обработке. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей средней твердости и нержавеющей сталей.
	GA4230	Фиолетово-красный		<ul style="list-style-type: none"> TiAlN покрытие с твердосплавной основой высокой прочности обеспечивает отличную износостойкость и высокую надежность режущей кромки в широкой области применения. Рекомендуется для общего применения, например, для отрезки и обработки канавок при обработке углеродистых сталей.

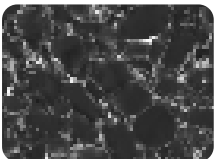
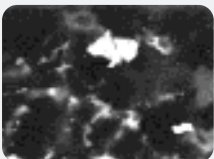
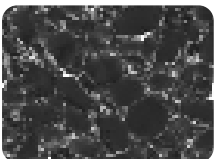
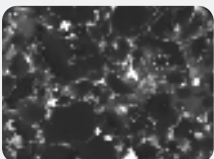
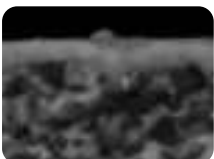



Твердые сплавы без покрытия

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
S	GS9125	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый субстрат без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью. • Рекомендуется в качестве первого выбора для обработки титановых сплавов, в том числе для получистовой обработки канавок в титановых сплавах.
	GN9110	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый сплав без покрытия обладает высокой износостойкостью. • Рекомендуется для чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов на высоких скоростях резания.
N	GN9120	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый сплав, подвергнутый специальной обработке поверхности, имеет повышенную износостойкость и хорошую устойчивость к наростообразованию на режущей кромке. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки алюминиевых, медных сплавов и других цветных металлов.
	GN9130	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • Мелкозернистый сплав без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью. • Рекомендуется для получистовой обработки медных и алюминиевых сплавов.




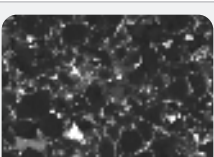
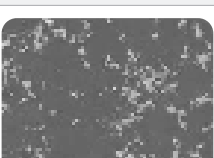
Металлокерамика

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
P	GP31TM	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> • Тонкое PVD покрытие на металлокерамической основе обладают отличной стойкостью к пластической деформации и устойчивостью к наростообразованию, обеспечивая высокое качество поверхности. • Рекомендуется для непрерывной чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей на высоких скоростях резания.
	GP91TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • Металлокерамический сплав без покрытия обладает хорошей прочностью и износостойкостью и вязкостью, обеспечивая высокое качество обработанной поверхности. • Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей с высокими требованиями к качеству поверхности.
	GP92TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> • ПОбладает повышенной прочностью и устойчивостью к выкрашиванию, что расширяет универсальность инструмента и позволяет достичь превосходное качество обрабатываемой поверхности в совокупности со стабильными условиями обработки и длительным сроком службы. • Рекомендуется для непрерывной чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
K	BKN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Сплав без покрытия обладает высокой твердостью и отличной износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна, в том числе обработки седел клапанов.
	BKC120P	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Превосходное PVD покрытие снижает коэффициент трения между режущей кромкой и заготовкой, что значительно улучшает износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	BKN225Z BKN225S	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Обладает отличной ударопрочностью и износостойкостью, что обеспечивает высокую универсальность применения. Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки серого чугуна и высокопрочного чугуна.
S	BSN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Сплав без покрытия обладает высокой прочностью режущей кромки и химическую стабильность. Рекомендуется для чистовой обработки деталей, изготовленных по методу порошковой металлургии.
H	BHC115P	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlN покрытие обеспечивает хорошую стойкость к износу в виде борозд, что позволяет добиться превосходной шероховатости поверхности. Рекомендуется для чистовой обработки закаленных сталей с высокими требованиями по допуску и шероховатости поверхности.
	BHC125P	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Сочетание CBN основы с TiAlN покрытием обладает высокой прочностью и износостойкостью, что обеспечивает более длительный срок службы инструмента и улучшенную стабильность обработки. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
	BHC135P	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Благодаря TiAlN покрытию CBN основы режущая кромка обладает высокой прочностью, что значительно повышает износостойкость. Рекомендуется для прерывистой обработки закаленных сталей.
	BHC210P	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое двухслойное наноструктурное AlTiSiN покрытие обладает отличной теплостойкостью и износостойкостью, что обеспечивает стабильность работы и превосходную шероховатость обработанной поверхности. Рекомендуется для высокоточной обработки закаленных сталей с высокими требованиями к точности размеров и шероховатости поверхности.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
H	VHC215Z	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlSiN покрытие имеет хорошую стойкость к химическому износу, что повышает срок службы при обработке на высоких скоростях. Мелкозернистая основа с низким содержанием CBN обладает отличной износостойкостью и термостойкостью. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой обработки закаленных сталей.
	VHC225P	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Специально разработанная CBN основа, обладающая высокой прочностью и повышенной износостойкостью, с нанесенным новым двухслойным наноструктурным AlTiSiN покрытием, обеспечивает стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для универсальной обработки различных закаленных сталей.
	VHC225Z	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlSiN покрытие обладает высокой стойкостью к химическому износу и обеспечивает большой срок службы инструмента при обработке на высоких скоростях резания. Мультиимодальная зернистая CBN основа, обладает превосходной прочностью и повышенной износостойкостью, что обеспечивает большую стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
	VHN225S	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мультиимодальная зернистая CBN основа, обладает превосходной прочностью и повышенной износостойкостью, что обеспечивает большую стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
N	DNN125P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Основа из алмазного субстрата средней зернистости обладает превосходной износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для высокоэффективной чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов, пластика и графитовых материалов.

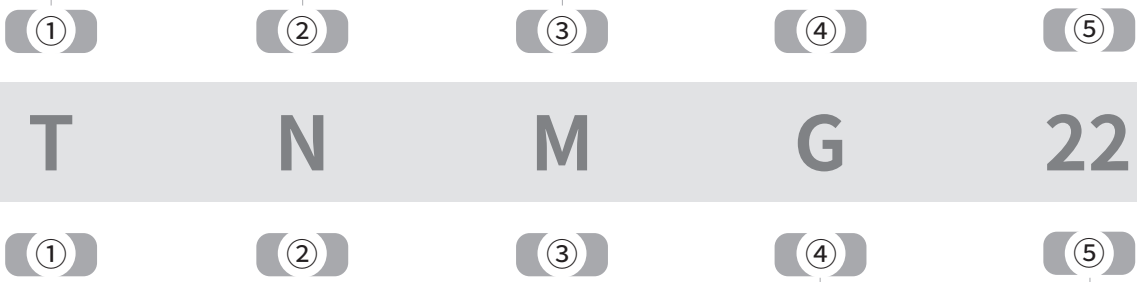
В

Стандартные пластины



Система обозначения режущих пластин по ISO

Обозначение	Форма	Угол при вершине инструмента	Эскиз	Обозначение	Задний угол	Допуск (мм)			Допуск (дюйм)		
						Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)	Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)
H	Шестиугольник	120°		A	3°	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
O	Восьмиугольник	135°		B	5°	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
P	Пятиугольник	108°		C	7°	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
S	Квадрат	90°		D	15°	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
T	Треугольник	60°		E	20°	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
C	Ромб	80°		F	25°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
D		55°		G	30°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
E		75°		N	0°	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
F		50°		P	11°	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
M		86°		O	Другое значение	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01
V		35°		② Обозначение заднего угла			③ Обозначение допуска				
W	Ломанный треугольник	80°									
L	Прямоугольник	90°									
A	Параллелограмм	85°									
B		82°									
K		55°									
R	Круг	—									



④ Обозначение особенностей конструкции					⑤ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)																
Обозначение	Отверстие	Форма отверстия	Стружколом	Эскиз								Размер вписанной окружности (мм)									
					Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина			
N	Нет	—	Нет																		
R			Односторонний																		
F			Двусторонний																		
A	Цилиндрическое	—	Нет		05	5														5	
M			Односторонний																		5.56
G			Двусторонний																	6	
W	Цилиндрическое с одной зенковкой 40-60°	—	Нет		06	6	06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2		6.35	
T			Односторонний																		7.94
Q	Есть	Цилиндрическое с двумя зенковками 40-60°	Нет		08	8														8	
U			Двусторонний																		9.525
B	Цилиндрическое с одной зенковкой 70-90°	—	Нет		09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
H			Односторонний																		
C	Цилиндрическое с двумя зенковками 70-90°	—	Нет		10	10															12
J			Двусторонний																		
					12	12															12.7
					12.7	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			15.875
					15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					16
					16	16															16
					19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
					20	20															20
					22	22.225	22	22.6													22.225
					25	25															25
					25	25.4	25	25.8													25.4
					31	31.75	31	31.75	32	32.2											31.75
					31	32															32

Форма пластины: H, O, P, S, T, C, E, M, W, R									
Диаметр вписанной окружности (d) (мм)	Допуск на диаметр вписанной окружности (d) (мм)		Допуск по высоте вершины (m) (мм)		Размер вписанной окружности (дюйм)	Допуск на диаметр вписанной окружности (d) (мм)		Допуск по высоте вершины (m) (мм)	
	J, K, L, M, N	U	M, N	U		класс J, K, L, M, N	класс U	класс J, K, L, M, N	класс U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.625	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
19.05					0.750				
25.4					1.000				
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.250	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
32					1.260				

Форма пластины: D					
Диаметр вписанной окружности (d)		Допуск на диаметр вписанной окружности (d)		Допуск по высоте вершины (m)	
мм	in	мм	in	мм	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

Форма пластины: V					
Диаметр вписанной окружности (d)		Допуск на диаметр вписанной окружности (d)		Допуск по высоте вершины (m)	
мм	in	мм	in	мм	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑥ Обозначение толщины

⑥

⑦

⑧

04 08 — НК

⑥

⑦

⑧

Диаметр вписанной окружности (мм)

Толщина пластины (S)

Высота вершины инструмента (m)

⑦ Обозначение радиуса при вершине

Обозначение	Радиус при вершине (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2








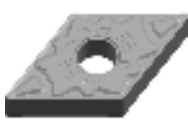



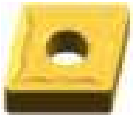

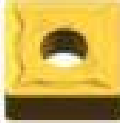





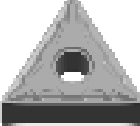


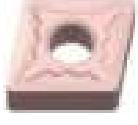


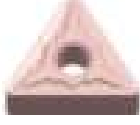


⑧ Обозначение стружколома

Идентификационный код стружколома

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)









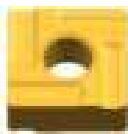




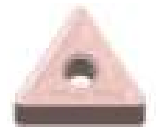

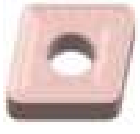



Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
QF	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Изогнутая кромка с острой режущей частью обеспечивает беспрепятственный отвод стружки и превосходное качество обрабатываемой поверхности. 		
TF	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Изогнутая кромка с более острой режущей частью обеспечивает низкое сопротивление резанию, высокое качество обрабатываемой поверхности и легкий отвод стружки. 		
GF	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Острая вершина и усиленная режущая кромка обеспечивает хороший контроль над стружкообразованием при малой глубине резания. 		
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 		
QM	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Особая конструкция ступенчатого и волнообразного стружколома обеспечивает широкий диапазон применения. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CNMG-QF P034	DNMG-QF P039	SNMG-QF P043	TNMG-QF P047	VNMG-QF P051	WNMG-QF P053
						
	CNMG-TF P034	DNMG-TF P039		TNMG-TF P047	VNMG-TF P051	WNMG-TF P053
						
	CNMG-GF P034	DNMG-GF P039	SNMG-GF P043	TNMG-GF P047	VNMG-GF P051	WNMG-GF P053
						
	CNMG-SPL P034	DNMG-SPL P039		TNMG-SPL P047	VNMG-SPL P051	WNMG-SPL P053
						
	CNMG-QM P035	DNMG-QM P040	SNMG-QM P043	TNMG-QM P047	VNMG-QM P051	WNMG-QM P054

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

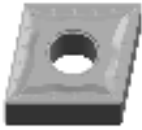
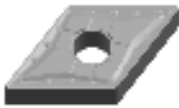




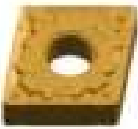




























Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
GM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полуволновой обработки углеродистых и легированных сталей. Усиленная плоская режущая кромка обладает хорошей прочностью.. 		
SV	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полуволновой обработки углеродистых и легированных сталей. Широкая и длинная стружечная канавка отлично подходит для нестабильных условий обработки и позволяет работать на большой глубине резания. 		
QR	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для черновой обработки углеродистых, литых и легированных сталей. Благодаря специальной конструкции может использоваться на разных глубинах резания. 		
QH	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для тяжелой обработки углеродистых, литых и легированных сталей. Конструкция с переменным расстоянием между ленточкой режущей кромки и стружколомом обеспечивают низкие усилия резания. Усиленная прямая режущая кромка обладает высокой прочностью. 		
TS	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полуволновой обработки углеродистых и легированных сталей. Переменная глубина стружечной канавки с большим передним углом обеспечивает отличный отвод стружки. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CNMG-GM	DNMG-GM	SNMG-GM	TNMG-GM	VNMG-GM	WNMG-GM
	P035	P040	P043	P048	P052	P054
						
	CNMG _{R/L} -SV	DNMG _{R/L} -SV	SNMG _{R/L} -SV	TNMG _{R/L} -SV		WNMG _{R/L} -SV
	P035	P040	P044	P048		P054
						
	CNMG-QR	DNMG-QR	SNMG-QR	TNMG-QR		WNMG-QR
	P037	P042	P046	P049		P056
						
	CNMM-QH		SNMM-QH			
	P038		P046			
						
		DNMGR/L-TS		TNMGR/L-TS		
		P041		P048		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)










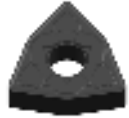

















Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
TP	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. • Двойной передний угол и и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции и позволяют увеличить производительность при большой глубине резания. 		
SF	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей сталей. • Острая режущая кромка обеспечивает низкие усилия резания, что позволяет обрабатывать длинные и тонкостенные заготовки. 		
YF	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей сталей. • Конструкция режущей кромки с переменным передним углом обеспечивает для снижение сопротивления резанию и обеспечивает хороший отвод стружки. 		
SM	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для умеренной обработки низкоуглеродистых и нержавеющей сталей. • Острая режущая кромка. 		
LM	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов. • Режущая кромка с переменными передним углом и шириной, которые обеспечивают ее остроту и прочность. • Специальная конструкция стружколома обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания. 		
LR	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для черновой обработки нержавеющей сталей. • Режущая кромка с малым передним углом и большой шириной режущей кромки. • Глубина и ширина стружколома обеспечивает стабильное удаление стружки из зоны резания. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CNMG-TP P036	DNMG-TP P041	SNMG-TP P044	TNMG-TP P048	VNMG-TP P052	WNMG-TP P055
						
	CNMG-SF P034	DNMG-SF P039	SNMG-SF P043	TNMG-SF P047	VNMG-SF P051	WNMG-SF P053
						
	CNMG-YF P034	DNMG-YF P039	SNMG-YF P043	TNMG-YF P047	VNMG-YF P051	WNMG-YF P053
						
	CNMG-SM P036	DNMG-SM P040	SNMG-SM P044	TNMG-SM P048	VNMG-SM P052	WNMG-SM P055
						
	CNMG-LM P036	DNMG-LM P041	SNMG-LM P045	TNMG-LM P049	VNMG-LM P052	WNMG-LM P055
						
	CNMG-LR P037	DNMG-LR P042	SNMG-LR P045	TNMG-LR P049		WNMG-LR P056

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)




















Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
WMV (Wiper)	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. • Большой стружколом с низким сопротивлением удалению стружки. • Превосходные острота и прочность режущей кромки. • Отличное качество поверхности. 		
MK	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой обработки чугуна. • Режущая кромка сочетает остроту и прочность, а также низкое сопротивление стружкоотведению. 		
UK	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для обработки чугуна. • Конструкция обеспечивает хорошую производительность при обработке предварительно обработанных заготовок. 		
HK	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для тяжелой обработки чугуна. • Конструкция с прочной режущей кромкой и большим стружколомом обеспечивают лучшие результаты при обработке на большой глубине и большой подаче. 		
Без стружколома	<ul style="list-style-type: none"> • Пластины без стружколома для обработки чугуна. • Обеспечивает стабильное позиционирование пластины. • Конструкция режущей кромки обладающая высокой прочностью рекомендуется для нестабильных условий обработки. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CNMG-WMV P036	DNMX-WMV P041		TNMX-WMV P049		WNMG-WMV P055
						
	CNMG-MK P037	DNMG-MK P042	SNMG-MK P045	TNMG-MK P049	VNMG-MK P052	WNMG-MK P055
						
	CNMG-UK P037	DNMG-UK P042	SNMG-UK P045	TNMG-UK P049	VNMG-UK P052	WNMG-UK P056
						
	CNMG-HK P038	DNMG-HK P042	SNMG-HK P046	TNMG-HK P050	VNMG-HK P052	WNMG-HK P056
						
	CNMA P038	DNMA P042	SNMA P046	TNMA P050		WNMA P056

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
EL	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов. • Режущая кромка специальной конструкции обеспечивает низкие усилия резания, что предотвращает вибрацию и позволяет обрабатывать длинные и тонкостенные заготовки. 		
EM	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой и черновой обработки жаропрочных сплавов. • Режущая кромка высокой прочности обеспечивает возможность обработки на больших глубинах резания. 		
SML	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. • Конструкция переднего угла снижает сопротивление резанию и обеспечивает хорошее стружкоотведение. 		
SMM	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. • Уникальная конструкция стружколома обеспечивает стабильность обработки, позволяя работать на разных глубинах резания и с различными подачами. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CNMG-EL P034	DNMG-EL P039			VNMG-EL P051	WNMG-EL P053
						
	CNMG-EM P036	DNMG-EM P041	SNMG-EM P045	TNMG-EM P049	VNMG-EM P052	WNMG-EM P055
						
	CNMG-SML P035	DNMG-SML P040			VNMG-SML P051	WNMG-SML P053
						
	CNMG-SMM P036	DNMG-SMM P041	SNMG-SMM P045		VNMG-SMM P052	WNMG-SMM P055

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
MM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 		
FP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция без выраженной ленточки режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее стружкодробление на малых глубинах резания и малых подачах. 		
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 		
KM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Конструкция с переменной шириной ленточки режущей кромки сочетает в себе остроту и износостойкость. 		

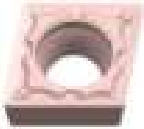






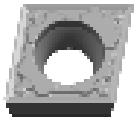
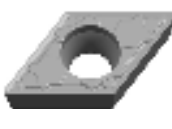
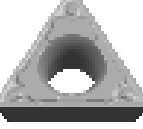







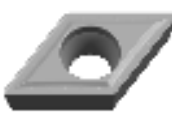


	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
					VBMT-MM P066	
						
					VBMT-FP P066	
						
					VBMT-SPL P066	
						
					VBMT-GP P066	
						
					VBMT-TP P066	
						
					VBMT-KM P066	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

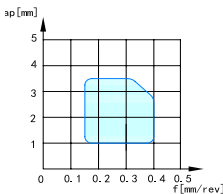
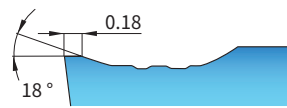
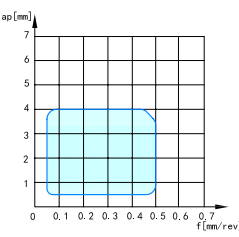
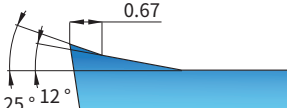
Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
MM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полустиховой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 		
FP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция без выраженной ленточки режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее стружкодробление на малых глубинах резания и малых подачах. 		
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 		





	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CCMT-MM	DCMT-MM	SCMT-MM	TCMT-MM	VCMT-MM	
	P057	P060	P062	P063	P067	
						
	CCMT-FP	DCMT-FP		TCMT-FP	VCMT-FP	
	P057	P060		P063	P067	
						
	CCMT-SPL	DCMT-SPL		TCMT-SPL	VCMT-SPL	
	P057	P060		P063	P067	
						
	CCMT-GP CCGT-GP	DCMT-GP DCGT-GP	SCMT-GP	TCMT-GP TCGT-GP	VCMT-GP	WCMT-GP
	P057	P060	P062	P063	P067	P068
						
	CCMT-TP	DCMT-TP	SCMT-TP	TCMT-TP		
	P058	P061	P062	P063		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

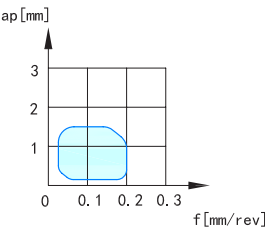

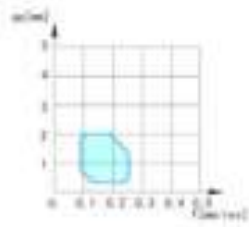
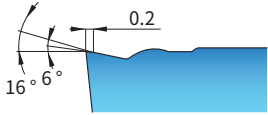
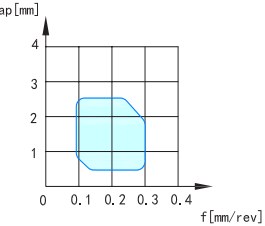
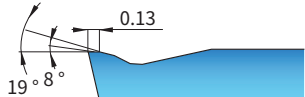
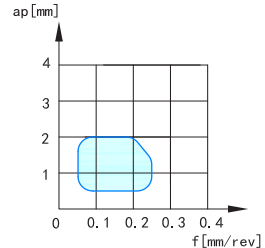
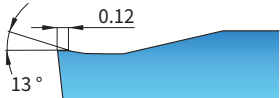
Стружолом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
KM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Конструкция с переменной шириной ленточки режущей кромки сочетает в себе остроту и износостойкость. 		
AL	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для обработки алюминиевых сплавов. Конструкция обладающая большим передним углом и острой режущей кромкой. 		


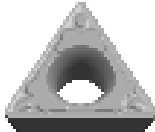
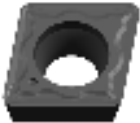


	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CCMT-KM	DCMT-KM	SCMT-KM	TCMT-KM	VCMT-KM	
	P058	P061	P062	P064	P067	
						
	CCGX-AL	DCGX-AL	SCGX-AL	TCGX-AL	VCGX-AL	
	P058	P061	P062	P064	P067	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 11°

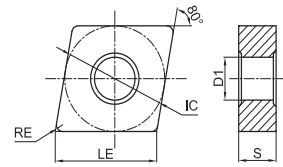
Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
MM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 		
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 		
GP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 		
TP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 		













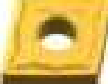


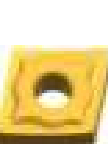





	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
				TPMT-MM P065		
						
				TPMT-SPL P065		
						
	CPGT-GP P059			TPGT-GP P065		
						
				TPMT-TP P065		

Токарные пластины (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



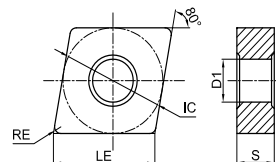
Код для заказа	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием																	Сплавы без покрытия	Металлокерамика											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125			GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
 CNMG090304-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4								○	○																						
 CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●									●													○		
 CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○	●		○																				○	○	
 CNMG120404-TF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																													○	○	
 CNMG120408-TF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																													○	○	
 CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																														○	
 CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						●	○																								
 CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●																								
 CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						●																									
 CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															●																
 CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															○																
 CNMG120404-YF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															●	●															
 CNMG120408-YF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●															
 CNMG120404-SPL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																															●
 CNMG120404-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																				●	●										
 CNMG120408-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																					●	●	●								
 CNMG120412-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																					●	●									
 CNMG160608-EL	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																					●	●									
 CNMG160612-EL	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																					●	●									
 CNMG190608-EL	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																															●
 CNMG190612-EL	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																															●




● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



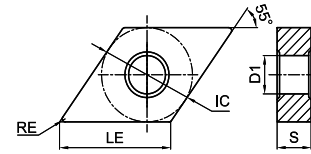
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●										●	●	●											
CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●											
 CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	●	●											
CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●												●	●	●											
CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																	●	●	●											
CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																	●	●	○											
CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																	●	●												
 CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6				○		●	●																							
CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	●	○	●			●	●																							
CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	●	●	●	●	●																							
CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																	●	●												
CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●	●											
CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●											
CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	●	○											
 CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																	●	●	●											
CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																	●	●	○											
CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0																	●													
CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																	●	●												
CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																	●	●	●											
CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4																	●	○	●											

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



Стандартные пластины

В

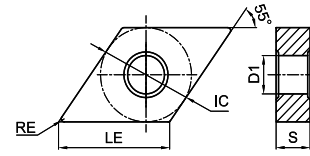
Код для заказа	Размеры (мм)				RE	Сплавы с покрытием														Сплавы без покрытия	Металлокерамика																			
	LE	IC	S	D1		GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220			GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM				
	DNMG110404-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	○																												
	DNMG110408-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●																												
	DNMG150404-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	○																										●	○	
	DNMG150408-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○																										○	○	
	DNMG150604-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●																											○	
	DNMG150608-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							○	●	●																								○	
	DNMG150404-TF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																●	○	
	DNMG150408-TF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																																○	○	
	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																	○	
	DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																	○	
	DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																	○	
	DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																																		●
	DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																																	○	
	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																	●	
	DNMG110408-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																	○	
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																	●	
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																																	●	
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																																	○	
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																																	●	
	DNMG150404-YF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																	●	
	DNMG150408-YF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																																○		
	DNMG150604-YF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																																●		
	DNMG150608-YF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																																●		
	DNMG150404-SPL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																●		
	DNMG150408-SPL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																															●			
	DNMG150404-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																																●		
	DNMG150408-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																															●			
	DNMG150412-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																															●			
	DNMG150604-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																																●		
	DNMG150608-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																																●		
	DNMG150612-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																															●			







● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

DN

Ромб 55° с отверстием



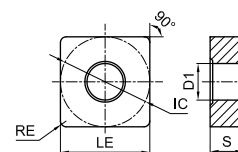
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225			GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
 DNMG110404-TP	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																															●	
DNMG150404-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																															●●	
DNMG150408-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																															●○	
DNMG150604-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																															●●	
DNMG150608-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																															●●	
 DNMG150404R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																														●●		
DNMG150404L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																															●●	
DNMG150408R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																															●○	
DNMG150408L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																															●●	
 DNMG110404-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	○	○	○	●	●																	
DNMG110408-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●	○	●	●	●																	
DNMG150404-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4										●	○	○	○	●	●																	
DNMG150408-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	○	●	●	●																	
DNMG150412-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2										○		○	○																			
DNMG150604-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4										●		●	●	●	●																	
DNMG150608-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										●	○	○	○	●	●																	
DNMG150612-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2										○		●	●	○																		
 DNMG150408-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																				●	●	●										
DNMG150412-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																					●	●	●									
DNMG150608-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																					●	●	●									
DNMG150612-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																					●	●	●									
 DNMG150408-SMM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																					●	●	○									
DNMG150608-SMM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																					●	●	○									
 DNMX150408-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	○												
DNMX150412-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																				●	○											
Wiper DNMX150608-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																				○	○											
DNMX150612-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																				○	●	●										

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

SN □ □

Квадрат 90° с отверстием



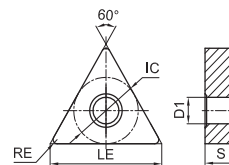
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					●	●																						
SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					○	●																						
SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	●	○					○	●																						
SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8								○	●																						
SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2								●	●																						
SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6								○	●																						
SNMG150624-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4								●																							
SNMG190608-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8								○																							
SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2								●	○																						
SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●				●	●																						
SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	●	●					○																							
SNMG250724-QR	25.4	25.4	7.94	9.21	2.4	●							○																							
SNMG250924-QR	25.4	25.4	9.52	9.21	2.4	●							○																							
SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																															
SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																															
SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																															
SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																															
SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																															
SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																															
SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																															
SNMM150616-QH	15.875	15.875	6.35	7.94	1.6	●		○	●																											
SNMM190612-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●						○																							
SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6								●	●																						
SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	●	●	●					●	●																						
SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4								●	●	●																					
SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	●	●	●	○			●	●																						
SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2								○	●																						
SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8																															
SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																															
SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																															
SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																															
SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																															
SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																															
SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																															
SNMA190632	19.05	19.05	6.35	7.94	3.2																															

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



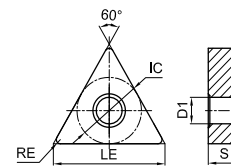
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225		GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM		
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●	●	●	○																									
	TNMG160404-TF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																												●	○		
	TNMG160408-TF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																												○	○	○	
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																															
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																															
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4																															
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																															
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																															
	TNMG160404-YF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																															
	TNMG160408-YF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																															
	TNMG160404-SPL	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																													●		
	TNMG160408-SPL	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																													●		
	TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4																															
	TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8																															
	TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	
	TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●																													○	●




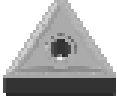

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



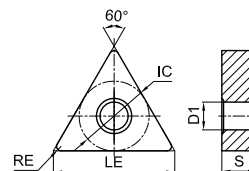
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM		
 TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8																														○	
TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2																														●	
TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																															
TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																															
TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																														○	
TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4																														●	
TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8																														○	
TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8																														○	
 TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ●	
TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ●	
TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ●	
TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ○	
 TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ● ● ● ● ●	
TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ● ● ● ● ● ●	
TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																														○ ○ ○ ●	
TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8																															● ● ● ●
TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2																														○ ●	
TNMG220416-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.6																														○	
 TNMG160404-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ●	
TNMG160408-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ○	
 TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ●	
TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																														● ●	
TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ●	
TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																														● ●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



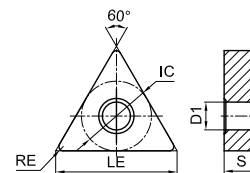
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика																			
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225			GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM					
	TNMG160404-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									●	○	●	○	●	●																					
	TNMG160408-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●	●	●	●	●	●																					
	TNMG160412-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●																					
	TNMG160408-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																			
	TNMG160412-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																			
	TNMX160408-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																			
	TNMX160412-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																			
	TNMG160404-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																																			
	TNMG160408-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																			
	TNMG160412-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																			
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																																			
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																			
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																			
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																																			
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8																																			
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2																																			
	TNMG160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																			
	TNMG160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																			
	TNMG220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																																			
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●																																
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○																															
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8			○	●	●																														
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			○	●	●																														
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	●																														
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8																																			
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2			○																																
TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6																																				
TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4																																				

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



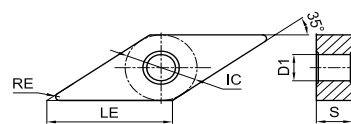
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																	Сплавы без покрытия	Металлокерамика										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120			GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●	●										
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●										
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●	●									
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	○	○									
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	○	●									
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2																	●		●									
TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6																	●		●										
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4																											○	
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8																●		●										
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●		●										
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	○	●										
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●										
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																	○	○	●									
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4																	●		●									
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																	○		○									
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	○		○									
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	○		●									

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

VN □ □

Ромб 35° с отверстием



Стандартные пластины

B

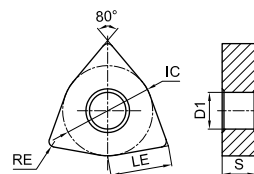
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225		GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM		
 VNMG160402-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2		●				●																										
VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	●	●										○												●	○		
VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	○	●										●													●	○	
VNMG220408-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8						●	○																									
VNMG160404-TF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																														●	○	
 VNMG160408-TF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																														○		
VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						●	○																									
 VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●										●															
VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4						○																										
VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																	●	●														
 VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																	●															
VNMG160404-YF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																	●	●														
 VNMG160408-YF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																	●	●														
VNMG160404-SPL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																															●	
 VNMG160408-SPL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																															●	
VNMG160404-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																
 VNMG160408-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																
VNMG160412-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																
VNMG160404-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																
 VNMG160408-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																
VNMG160412-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																
VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●													●	●
 VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●													○	
VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●	●	●	●											●														



























● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



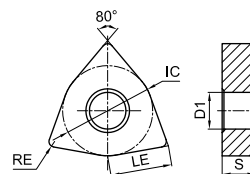
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225			GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
 WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●																									
 WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	●																									
 WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●																						●	○
 WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●																						●	●
 WNMG080404-TF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																													●	●
 WNMG080408-TF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																												○	●	
 WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						●	○																							
 WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○	●																							
 WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○																						
 WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○																						
 WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						●	○																							
 WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●																							
 WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4															○														●	
 WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8															○														●	
 WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●	●												●	
 WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●													●	
 WNMG080404-YF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																	●	●												
 WNMG080408-YF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●												
 WNMG080404-SPL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																														●
 WNMG080408-SPL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																														●
 WNMG080404-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																		●	○											
 WNMG080408-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		●	●											
 WNMG080412-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																		●	●											
 WNMG080404-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																		●												
 WNMG080408-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		●	●											
 WNMG080412-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	○										

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



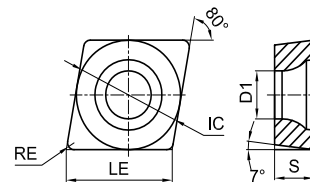
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM		
WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●	●										●																	
WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																								
WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	○	○																												
WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●														●			
WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●													●	●			
WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●																	
WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	○	●	●																											
WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				○	●											●																	
WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8				○	●												●																
WNMG06T312-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				○	●													○															
WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4				○	●																												
WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				○	●																												
WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●																											
WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●										●																	
WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●																											
WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6					●	●																											
WNMG080408R-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●																											
WNMG080408L-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●																											

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



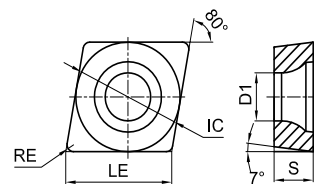
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика														
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225			GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●							●					●													○	●		
CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●							●					●	●	●	●	●										●	●	
CCMT060208-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●												●	●	●	●		○									●	○	
CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●												●				○										●	●	
CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●												●	●	●	●	●										●	●	
CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●												●	●	●	●	●	●	●	●							○	●	
CCMT120404-MM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4			●	●												●				●											
CCMT120408-MM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8			●	●																											
CCMT060204-FP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4										●						○													●		
CCMT09T302-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○																													
CCMT09T304-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	○							○					●	●	●	●											●	○	
CCMT09T308-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8										●		○			●			○											○		
CCMT060202-SPL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																														●	
CCMT060204-SPL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																														●	
CCMT09T302-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																														●	
CCMT09T304-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																														●	
CCMT09T308-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																														●	
CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○	○	●						○	○					●														●	●
CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○											●	●
CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	○	●					●	●	○	●	●	●	●	○	○											○	○	
CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●	○	●	●						●	●					●														○	○
CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	
CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●											○	○
CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		
CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	●	○	●	○						●	●					●	●														
CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																●															
CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																●															
CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																●															
CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																●															
CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																●															
CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																●															
CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																●															
CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																○															

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



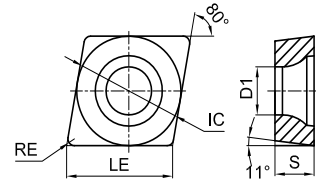
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CCMT060202-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																													●	●
	CCMT060204-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																													●	●
	CCMT060208-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																													●	●
	CCMT09T302-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																													●	●
	CCMT09T304-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
	CCMT09T308-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●
	CCMT120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																													●	●
	CCMT120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																													●	●
	CCMT060204-KM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																●	●	●												
	CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																	●	●	●											
	CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																	●	●	●											
	CCMT120404-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																	●													
	CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																		●	●	●										
	CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																		●	●	●										
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																											●	●		
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	●	
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																													●	
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	○	
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																												●	○	
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	○	
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																												●	●	
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																												●	○	
	CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																												●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CP □ □

Ромб 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM				
CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																																	●
CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																																	○
CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																																	●
CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																																	●
CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																																	○
CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																																	○
CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																																	●

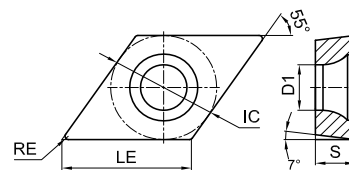







● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



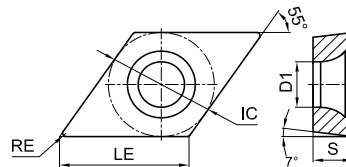
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
 DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●							●				●	●														●	●	
DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●							●				●	●														●	●	
DCMT070208-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●													●	●																
 DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●											●	●														●	●	
DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●							●				●	●	●	●	●	●										●	●	
DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●							●				●	●	●	●	●											●	●	
 DCMT070208-FP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8										○																					
DCMT11T304-FP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○								●				●	○	●													●		
DCMT11T308-FP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	○							○						○		○											○		
 DCMT070204-SPL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																														●	
DCMT11T302-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																														●	
DCMT11T304-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																														●	
DCMT11T308-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																														●	
DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○	○	●						●	○				●													○	○		
DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	○												●	○	
DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●						●	●	●	●	●	○	○													●		
DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	○	●	●						○	●				●														●	●	
DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	
DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○													●		
 DCMT11T312-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2															●	●															
DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4		○		○						●	○																				
DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8		○	○	●						●	○					○															
DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2										●	○																				
DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2															●																
DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4															●																
DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																○															
DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2															●																
DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															●																
DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															●																




● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



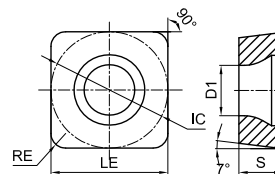
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
 DCMT070202-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																													●	●
DCMT070204-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																													●	●
DCMT070208-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																													●	●
 DCMT11T302-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	●	
DCMT11T304-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
DCMT11T308-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●
DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																	●	●												
DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																	●	●												
DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																												●	○	
DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	●	
DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																												●	○	
 DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	○	
DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

SC □ □

Квадрат 90° с отверстием



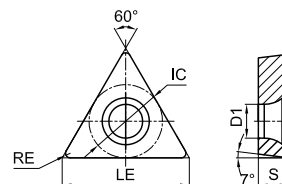
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	SCMT09T304-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●											●	●	●	●											●		
	SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●											●	●	●	●											○		
	SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	●					●	●	●	●	○	○	○	○	●											○	○	
	SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	○	●	●	●			●	●	●	●	○	○	○	○	●													
	SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●	●					○	○	○	○	○	○	○	○	○												○	
	SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●	●	●	●			●	●	●	○	○	○	○	○	○												○	
	SCMT09T304-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														●														●		
	SCMT09T308-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																												●		
	SCMT120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																												●		
	SCMT120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																												●		
	SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8															●	●	●													
	SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8															●	●	●													
	SCMT120412-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2															●	●														
	SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																												●	○	○
	SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	○	●
	SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4																												●	○	
	SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																												●	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

ТС □ □

Треугольник 60° с отверстием



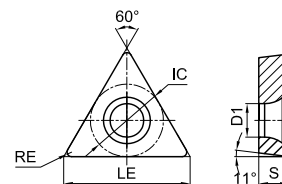
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика																
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1125	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM				
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	○												●	●												●	●			
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●												●	●													●	●		
	TCMT110208-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●	●																
	TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●												●	●																
	TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●						●					●	●																	
	TCMT090204-FP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																○													○			
	TCMT110204-FP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																	○															
	TCMT110304-FP	11	6.35	2.38	3.18	0.4																	●															
	TCMT16T304-FP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○																															
	TCMT110204-SPL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																														●		
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	●	●	●					●	●					●	○													●	●		
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○			○				○						●															●		
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●																○	●	
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	○	●	●													○	○	
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●														○	●	
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●														○	○	
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●		●					●						●	●																
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●	●					●	○					●	○																
	TCMT220412-GP	22	12.7	4.76	5.56	1.2			●																													
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																●																
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2																●																
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																●																
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																●																
	TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																●																
TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																	○																
	TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																													●	●		
	TCMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																														●	●	
	TCMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																														●	●	
	TCMT110204-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																														●	●	
	TCMT110208-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																														●	●	
	TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																														●	●	
TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																														●	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



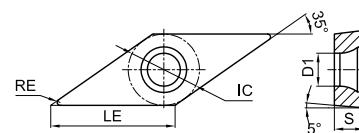
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
	TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○	○												●													○	
	TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	○													●												○	
	TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	●																									●	●
	TPMT090204-SPL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																												●	
	TPMT110304-SPL	11	6.35	3.18	3.4	0.4																												●	
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																												○	
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																												○	
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																												○	
	TPMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																												●	●
	TPMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																												●	●
	TPMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																												●	●
	TPMT110302-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.2																												●	●
	TPMT110304-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.4																												●	●
	TPMT110308-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.8																												●	●
	TPMT160302-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.2																												●	●
	TPMT160304-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																												●	●
	TPMT160308-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																												●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



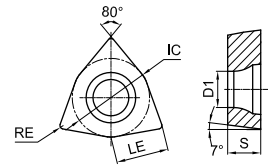
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115			GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
 VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	●											●	●	●												●	●	
VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8														●	●															
VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2														●	●													○	○	
VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●											●	●					●		●						●	●	
VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●							●				●	●				●	●	●							●	●	
VBMT160404-FP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4										○					●				●									○		
VBMT160408-FP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○								○					●				●									○		
VBMT110304-SPL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																													●	
VBMT160404-SPL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																													●	
VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○	●	○	●				●	●	○	●	●	●			○										●	○	
VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	○	●	●	●				●	●	●	●	●	●			○										●	●	
VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	●	○		●	○										●															
VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																													●	●
VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																													●	●
VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																													●	●
VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																													●	●
VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																													●	●
VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8															●	●														


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WC □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика														
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM			
 WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○	○						●	○					○														○	○	
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	○						●						○																●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
							Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Подача, f (мм/об)	
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Непрерывная	QF	GPT6110	240-300-400	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				GPT6120		200-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				GP1120		200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				GP1225		180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				GPT6130		180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				GP1130		180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				GP1135		170-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				Непрерывная	TF	GP31TM	220-300-380	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35	
						GP91TM	200-280-350	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35	
					GF	GP1115	200-260-360	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				GP1225		180-240-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35		
				SPL		GP92TM	180-240-300	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
				Получистовая обработка	Непрерывная	QM	GPT6110	220-280-380	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1105	200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1115	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP31TM	210-280-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30
			GP91TM				200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
			GPT6120				180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1120				180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1225				160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GPT6130				160-230-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			Прерывистая		GM	GP1130	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1135	150-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1115	180-230-320	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
			Непрерывная		SV	GP1225	160-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
						GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.28	
			Непрерывная		TP	GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28	
						GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35	
					TS	GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
			Черновая обработка	Непрерывная	QR	GPT6110	150-220-280	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1105	130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	120-180-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				Универсальная		GPT6120	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	120-190-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				Прерывистая		GP1130	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6110	100-170-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывная	QN	GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GP1115	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GPT6120	100-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				Универсальная		GP1225	90-140-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GPT6130	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)	
P	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Непрерывная	QF	GPT6110	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Универсальная		GPT6120	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Прерывистая		GPT6130	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Непрерывная	GF	GP1115	180-230-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						Прерывистая	GP1225	160-200-300	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
							SPL	GP92TM	160-210-290	0.40-1.00-2.30
			Получистовая обработка	Непрерывная	QM	GPT6110	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
						GP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
						GP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP31TM	200-250-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
						GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35	
						Универсальная	GPT6120	140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1225	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						Прерывистая	GPT6130	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				GP1130	120-190-280		0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				GP1135	100-170-260		0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				Непрерывная	GM	GP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						SV	GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
				Непрерывная	TP	GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
						GP91TM	180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
						Непрерывная	TS	GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00
				GP91TM	180-230-310			0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
			Черновая обработка	Непрерывная	QR			GPT6110	140-210-270	1.50-3.50-6.00
						GP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	110-170-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				Универсальная		GPT6120	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						Прерывистая	GPT6130	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
GP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60							
GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60							
Тяжелая черновая обработка	Непрерывная	QH	GPT6110	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
	Универсальная		GPT6120	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1225	80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
	Прерывистая		GPT6130	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)	
P	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая обработка	Непрерывная	QF	GPT6110	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Универсальная		GPT6120	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				Прерывистая		GPT6130	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Непрерывная	GF	GP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						GP1225	130-150-230	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						GP92TM	150-190-280	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
			Получистовая обработка	Непрерывная	QM	GPT6110	140-200-270	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP31TM	180-230-320	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
						GP91TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
						GPT6120	110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				Универсальная		GP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6130	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				Прерывистая	GP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40		
				Непрерывная	GM	GP1225	100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
						GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
				Непрерывная	TP	GP91TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
						GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35	
						GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
			Черновая обработка	Непрерывная	QR	GPT6110	120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1105	100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	90-150-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
				Универсальная		GPT6120	110-180-220	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	90-160-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
				Прерывистая		GP1130	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						Тяжелая черновая обработка	Непрерывная	QH	GPT6110	80-130-190
				GP1105	80-110-190				3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
				GP1115	70-110-170				3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
				Универсальная	GPT6120		80-120-180		3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
GP1225	70-100-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10							
GPT6130	70-110-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10							
Прерывистая	GP1135	60-90-150	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10						

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB230	Чистовая обработка	Универсальная	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
				Универсальная	YF	GM3220	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			Получистовая обработка	Непрерывная	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальная		GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				Прерывистая		GM3220	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
						GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
				Непрерывная		GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
						GM3225	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
			Универсальная	LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
					GM3215	120-160-200	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30	
					GM3220	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
					GM1125	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
	GM1230	180-230-280			0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
	GM3225	60-130-180			0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40			
	Черновая обработка	LR	Непрерывная	GM1115	200-250-300	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
			Универсальная	GM3220	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
			Прерывистая	GM3225	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая обработка	Универсальная	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
				Универсальная	YF	GM3220	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			Получистовая обработка	Непрерывная	SM	GM1115	180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM3215	100-130-160	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
						Универсальная	GM3220	60-110-150	1.00-2.00-3.00
				Прерывистая		GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
						GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
GM3225				60-110-150		1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35		
Непрерывная			LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
				GM3215	100-130-160	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30		
				GM3220	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
				GM1125	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
				GM1230	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
				GM3225	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
Черновая обработка			LR	Непрерывная	GM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
				Универсальная	GM3220	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
				Прерывистая	GM3225	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум				
							Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Подача, f (мм/об)		
K	Серый чугун	≤ HB220	Получистовая обработка	Непрерывная	WMV	GK1115	230-350-500	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80		
				Прерывистая		GK1125	220-320-480	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80		
				Непрерывная	МК	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
				Универсальная		GK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
				Прерывистая		GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
				Непрерывная	УК	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
			Универсальная	GK1120		230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40			
			Прерывистая	GK1125		220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40			
			Черновая обработка	НК	Непрерывная	НК	GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
					Универсальная		GK1120	220-300-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
					Прерывистая		GK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
			Тяжелая черновая обработка	Без стружколома	Непрерывная	Без стружколома	GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
					Универсальная		GK1120	210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
					Прерывистая		GK1125	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
			Чугун с шаровидным графитом	≤ HB300	Получистовая обработка	Непрерывная	WMV	GK1115	180-260-380	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
						Прерывистая		GK1125	160-230-350	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
						Непрерывная	МК	GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						Универсальная		GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
	Прерывистая	GK1125				160-230-350		0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
	Непрерывная	УК				GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40		
	Универсальная				GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40			
	Прерывистая				GK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40			
	Черновая обработка	НК			Непрерывная	НК	GK1115	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
					Универсальная		GK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
Прерывистая					GK1125		160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50		
Тяжелая черновая обработка	Без стружколома	Непрерывная			Без стружколома	GK1115	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
		Универсальная				GK1120	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
		Прерывистая				GK1125	160-230-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
S	Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	≤ HRC45			Чистовая, получистовая обработка	EL	Непрерывная	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
							Универсальная	GST7120	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
							Прерывистая	GST7125	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
						SML	Непрерывная	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30
			Универсальная	GST7120			20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30		
			Прерывистая	GST7125			20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30		
			Получистовая обработка	EM	Непрерывная	EM	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
					Универсальная		GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
					Прерывистая		GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
				SMM	Непрерывная	SMM	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					Универсальная		GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					Прерывистая		GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	

Рекомендуемые режимы резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Непрерывная	ММ	GP31TM	220-280-340	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				GPT6120		180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				GPT6130		170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				GPT6130		170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
			Непрерывная	FP	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
					GP91TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
					GPT6110	210-260-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
			GPT6120		180-240-320	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			GPT6130		170-220-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			GPT6130		170-220-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
	Получистовая, черновая обработка	Универсальная	GP	GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				GP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
	Получистовая обработка	Непрерывная	TP	GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25		
				GP91TM	180-230-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25		
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Непрерывная	ММ	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20
						GPT6110	180-220-290	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				GPT6120		150-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				GPT6130		140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				GPT6130		140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
			Непрерывная	FP	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
					GP91TM	180-230-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
GPT6110					180-220-290	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
GPT6120			150-200-280		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
GPT6130			140-180-240		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
GPT6130			140-180-240		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
Получистовая, черновая обработка	Универсальная	GP	GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			GP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
Получистовая обработка	Непрерывная	TP	GP31TM	180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25			
			GP91TM	160-190-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25			
HB280-350	Чистовая обработка	Непрерывная	ММ	GP31TM	160-220-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20		
				GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20		
				GPT6110	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
		GPT6120		130-180-250	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
		GPT6130		120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
		GPT6130		120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
	Непрерывная	FP	GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			GP91TM	140-200-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			GPT6110	160-200-260	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
	GPT6120		130-180-250	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25				
	GPT6130		120-160-210	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25				
	GPT6130		120-160-210	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25				
Получистовая, черновая обработка	Универсальная	GP	GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
Получистовая обработка	Непрерывная	TP	GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25			
			GP91TM	130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25			

Рекомендуемые режимы резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
							Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Подача, f (мм/об)	
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤ HB300	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	MM	GM1115	200-250-300	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
				Универсальная		GM3220	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
				Прерывистая		GM3225	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
			Непрерывная	FP	GM1115	200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			Универсальная		GM3220	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			Прерывистая		GM3225	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
		Получистовая, черновая обработка	GP	Непрерывная	GM1115	150-200-250	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Универсальная	GM3315	60-100-160	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25		
				Прерывистая	GM3220	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			GP	Непрерывная	GM1230	120-150-180	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Универсальная	GM3325	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Прерывистая	GM3325	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤ HB250	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	MM	GM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
				Универсальная		GM3220	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
				Прерывистая		GM3225	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
			Непрерывная	FP	GM1115	200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			Универсальная		GM3220	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			Прерывистая		GM3225	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
		Получистовая, черновая обработка	GP	Непрерывная	GM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Универсальная	GM3315	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25		
				Прерывистая	GM3220	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			GP	Непрерывная	GM1230	120-140-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Универсальная	GM3325	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
				Прерывистая	GM3325	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
K	Серый чугун	≤ HB250	Чистовая обработка	Непрерывная	FP	GK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
			Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	GP	GK1215	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
				Универсальная		GK1220	180-260-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
		Прерывистая		GK1225		160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25		
		Получистовая, черновая обработка	Непрерывная	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40		
			Универсальная		GK1120	180-240-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40		
	Прерывистая		GK1125		160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
	Чугун с шаровидным графитом	≤ HB270	Чистовая обработка	Непрерывная	FP	GK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
			Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	GP	GK1215	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
				Универсальная		GK1220	160-220-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
		Прерывистая		GK1225		140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25		
		Получистовая, черновая обработка	Непрерывная	KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40		
			Универсальная		GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40		
	Прерывистая		GK1125		140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
	N	Алюминиевые сплавы	Упрочненные HB90-100 Без обработки HB60-90	Чистовая, получистовая обработка	Универсальная	AL	GN9110	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
							GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
							GN9130	250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30
							GNT7120	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30

C





Инструмент для мелкоруазмерной обработки



Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
P	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 		
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
AK	<ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка обеспечивает соответствие высоким требованиям к шероховатости обрабатываемых поверхностей. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает контроль над направлением отвода стружки и способствует снижению усилий резания. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
				TNGG-P		
				P090		
						
				TNGG-G		
				P090		
						
				TNGG-S		
				P090		
						
				TNGG-AK		
				P090		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
P	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 		
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
AF	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной стружечной канавки обеспечивает соответствие требованиям обработки на малых глубинах резания. Конструкция с большим передним углом способствует снижению сопротивления усилиям резания и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 		
BF	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки, что облегчает ее отвод из зоны резания. Конструкция с малым передним углом обеспечивает высокую прочность режущей кромки и широкую универсальность применения. 		
SK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция наклонно расположенной режущей кромки имеет повышенную остроту, что эффективно снижает усилия резания. Новый стружколом позволяет повысить возможность стружкодробления при обработке углеродистой и нержавеющей стали на малых глубинах резания. 		
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 		
MM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность режущей кромки и широкий диапазон применения. Конструкция стружколома гиперболического типа способствует стабильному отводу стружки из зоны резания. 		











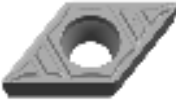


	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
				TBGT-P P098	VBGT-P P101	WBGT-P P106
						
					VBGT-G P101	
						
					VBGT-S P102	
						
					VBGT-AF P102	
						
					VBGT-BF P102	
						
					VBGT-SK P102	
						
					VBGT-BK P102	
						
					VBGT-MM P102	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
P	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 		
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
AF	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной стружечной канавки обеспечивает соответствие требованиям обработки на малых глубинах резания. Конструкция с большим передним углом способствует снижению сопротивления усилиям резания и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 		
AK	<ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка обеспечивает соответствие высоким требованиям к шероховатости обрабатываемых поверхностей. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает контроль над направлением отвода стружки и способствует снижению усилий резания. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CCGT-P P091	DCGT-P P095		TCGT-P P099	VCGT-P P103	
						
	CCGT-G P092	DCGT-G P096		TCGT-G P099	VCGT-G P103	
						
		DCGT-S P096			VCGT-S P103	
						
		DCGT-AF P097			VCGT-AF P104	
						
		DCGT-AK P097				

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
BF	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки, что облегчает ее отвод из зоны резания. Конструкция с малым передним углом обеспечивает высокую прочность режущей кромки и широкую универсальность применения. 		
SK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция наклонно расположенной режущей кромки имеет повышенную остроту, что эффективно снижает усилия резания. Новый стружколом позволяет повысить возможность стружкодробления при обработке углеродистой и нержавеющей стали на малых глубинах резания. 		
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 		
MM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность режущей кромки и широкий диапазон применения. Конструкция стружколома гиперболического типа способствует стабильному отводу стружки из зоны резания. 		






	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
	CCGT-BF P094	DCGT-BF P097			VCGT-BF P104	
						
		DCGT-SK P097				
						
	CCGT-BK P094	DCGT-BK P097			VCGT-BK P104	
						
		DCGT-MM P097			VCGT-MM P104	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 11°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
P	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 		
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 		

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
						
				TPGT(H)-P P100	VPGT-P P105	
						
				TPGT-G P100	VPGT-G P105	
						
					VPGT-BK P105	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (другие)

Обратное точение

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома
GSAB	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома обеспечивает соответствие требованиям обработки обратным точением. Специальная форма стружечной канавки обеспечивает стабильный контроль над отводом стружки из зоны резания. 		
GSTB	<ul style="list-style-type: none"> Вертикальная конструкция пластины обеспечивает надежный зажим и стабильные условия резания. Конструкция режущей кромки позволяет осуществить эффективный контроль над направлением отвода стружки из зоны резания. 		

Пример применения инструмента для мелкоразмерной обработки



Отрезка
(P218)

Обратное
точение
(P97)

Обработка
наружного
диаметра

Обработка
канавок
(P218)

Нарезание
резьбы
(P286)

Торцевая
обработка

Внешний вид	
	
	GSAB P107
	
	GSTB P108

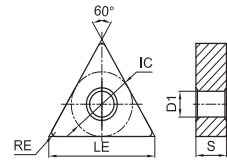
Дополнительные символы в системе идентификации пластин для мелкоразмерной обработки







Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



C

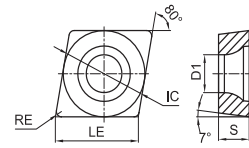
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TNGG160401L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160401R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160402L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
 TNGG160402R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
TNGG160404L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160404R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160408L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●		○
TNGG160408R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○		○
 TNGG160404L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160404R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160408L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
TNGG160408R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
 TNGG160404R-S	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●			
TNGG160401M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.1	●			●
TNGG160402M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.2	●		●	●
TNGG160404M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.4	●		○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT0301005ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT0301005MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT030101ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	●	○		●
CCGT030101MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	○	○		○
CCGT030102ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		●
CCGT030102MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		○
CCGT030104ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	●	○		●
CCGT030104MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	○	○		○
CCGT0401005ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT0401005MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT040101ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040101MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040102ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		●
CCGT040102MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		○
CCGT040104ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		●
CCGT040104MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		○
CCGT0602005ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT0602005MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
CCGT060201ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	●		●
CCGT060201MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	●		○
CCGT09T3005ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
CCGT09T3005MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
CCGT09T301ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT030101L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.1		●		
CCGT030102L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.2		●		
CCGT030104L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.4		●		
CCGT040101L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.1		●		
CCGT040102L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.2		●		
CCGT040104L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.4		●		
CCGT060201L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		

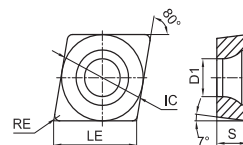


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



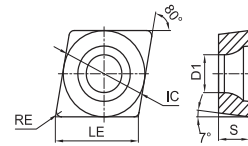
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	CCGT060202L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●		
	CCGT060202R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●		
	CCGT060204L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●		
	CCGT060204R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●		
	CCGT09T301L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1	○		
	CCGT09T301R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1	●		
	CCGT09T302L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○		
	CCGT09T302R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●		
	CCGT09T304L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●		
	CCGT09T304R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●		
	CCGT0602005ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	○	○
	CCGT0602005MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○	○
	CCGT060201MEL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○	○
	CCGT060201MER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○	○
	CCGT060201ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	○
	CCGT060201MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	○
	CCGT060202ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○	○
	CCGT060202MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○	○
	CCGT09T3005ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	○	○
	CCGT09T3005MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	●	○
	CCGT09T301MEL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○	○
	CCGT09T301MER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○	○
	CCGT09T301ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	○
	CCGT09T301MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●	●
CCGT09T302ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	○	
CCGT09T302MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT060201EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060202EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060204EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT060204R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT09T301EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T302EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T304EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○		

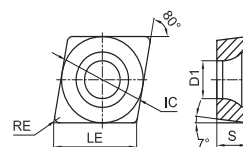




● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	CCGT0602005M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●		
	CCGT060201M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●
	CCGT060202M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	CCGT09T301M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○
	CCGT09T302M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○
	CCGT09T304M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●
	CCGT060201M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●
	CCGT060202M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	CCGT09T301M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○
	CCGT09T302M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●
CCGT09T304M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	

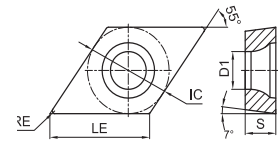
● В наличии ○ Доступно по запросу

Инструмент для мелкоразмерной обработки

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT0702005MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT070201ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○			○
DCGT070202MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2				○
DCGT11T3005ML-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
DCGT11T302MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT0702003L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		○		
DCGT0702003R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		●		
DCGT070201L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT070204L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
DCGT070204R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
DCGT11T3003L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T3003R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T301L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		○		
DCGT11T301R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T304R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●		

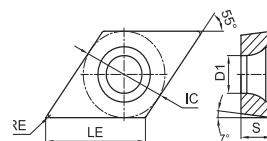


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



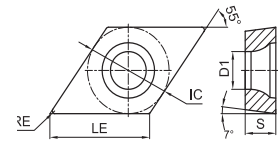
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
DCGT0702005MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	●		○
DCGT070201MEL-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201MER-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
DCGT11T3005ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		●
DCGT11T301MEL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
DCGT11T302MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2				●
DCGT11T302MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT070201L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT11T301EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○		
DCGT11T304ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T302MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●			●
DCGT11T304MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●























● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 DCGT070201M-AF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
 DCGT11T301M-AF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
 DCGT11T301M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
 DCGT11T302M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
 DCGT11T304M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4				○
 DCGT070201M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
 DCGT070202M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
 DCGT070204M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.4	●			●
 DCGT11T301M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
 DCGT11T302M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
 DCGT11T304M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●
 DCGT070201M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
 DCGT070202M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
 DCGT11T301M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
 DCGT11T302M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
 DCGT11T304M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●
 DCGT11T301M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○			
 DCGT11T302M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	○			
 DCGT11T304M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	○			
 DCGT11T301M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	●
 DCGT11T302M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
 DCGT11T304M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●

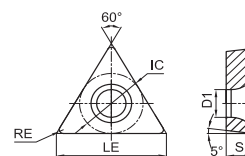
● В наличии ○ Доступно по запросу


C
Инструмент для мелкоразмерной обработки

Токарные пластины (позитивные)

TB □ □

Треугольник 60° с отверстием



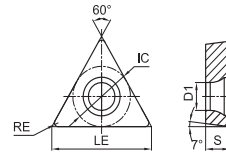
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TBGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
TBGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TC□□

Треугольник 60° с отверстием



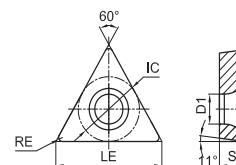
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
TCGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
TCGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		
TCGT06T102L-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○		○
TCGT06T102R-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○		○
TCGT06T104L-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○		○
TCGT06T104R-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○		○
TCGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
TCGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		●		
TCGT110202L-P	11	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
TCGT110204L-P	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
TCGT0802005ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
TCGT0802005MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
TCGT080201ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
TCGT080201MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
TCGT1103005ML-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
TCGT1103005MR-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
TCGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TCGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		
TCGT110301L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
TCGT110302L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
TCGT110304L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
TPGH1103005ML-P	11	6.35	3.18	3.4	<0.05	●	●		○
TPGH090202L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2		●		
TPGH090204L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4		●		
TPGH110301L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.1	●	●		
TPGH110302L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.2	●	●		
TPGH110304L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.4		●		
TPGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
TPGT080202R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2			○	
TPGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4	○	●		
TPGT080204R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4			○	
TPGT080201L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1			○	
TPGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2			○	
TPGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4			○	

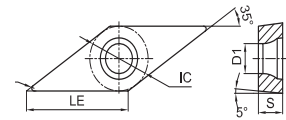
● В наличии ○ Доступно по запросу



Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



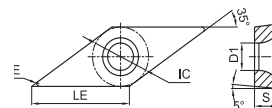
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VBGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		●
VBGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VBGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		●		
VBGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VBGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
VBGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110304EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT110304ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



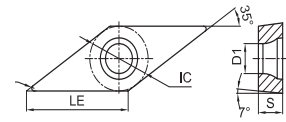
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VBGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		○
VBGT110301MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110302MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1	○	●		○
VBGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VBGT110304R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT160402L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●		
VBGT160402R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●		
VBGT160404L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT160404R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
VBGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
VBGT110301M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○			
VBGT110302M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○			
VBGT110304M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	○			
VBGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



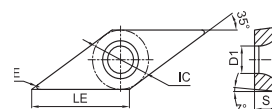
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VCGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
VCGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		●
VCGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VCGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VCGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		●
VCGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103003R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)





VC □ □

Ромб 35° с отверстием



C

Инструмент для мелкоразмерной обработки

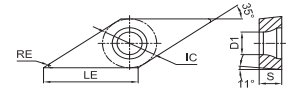
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 VCGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
 VCGT080202M-BF	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	●			●
VCGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VCGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
 VCGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VCGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
VCGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
 VCGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
VCGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●





● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VP □ □

Ромб 35° с отверстием



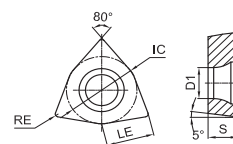
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 VPGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	○		○
VPGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
VPGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	●		●
VPGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		○
 VPGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VPGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VPGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VPGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VPGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VPGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VPGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
 VPGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VPGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VPGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2	●	●		●
 VPGT080201M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.1	○			○
VPGT080202M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	○			○


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WB □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



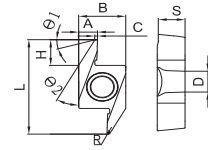
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 WBGT020101L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.1		●		
WBGT020102L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.2	○	●		○
WBGT020104L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.4	○	●		●
WBGTL30202L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
WBGTL30204L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для обработки обратным точением

GSAB □ □

Горизонтально устанавливаемые пластины для обработки обратным точением



Код для заказа	Размеры (мм)										Сплавы с покрытием				
	A	B	C	D	H	L	R	S	Ø1	Ø2	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125	
	GSAB15R4025005	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025005M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4045005	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045005M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045015	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB15R4045015M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB23R5045005	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045005M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	<0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045015	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	0.15	3.97	15°	40°	●	●		●
	GSAB23R5045015M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	<0.15	3.97	15°	40°	●	●		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Система идентификации пластин для обратного точения

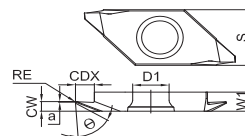
GSAB 15 R 40 25 015 (M)

Серия пластин для обратного точения	Размер пластины	Исполнение пластины	Максимальная глубина резания	Ширина режущей кромки	Радиус при вершине	Радиус при вершине (RE) меньше указанного значения
-------------------------------------	-----------------	---------------------	------------------------------	-----------------------	--------------------	--

Пластины для обработки обратным точением

GSTB □ □

Вертикально устанавливаемые пластины для обработки обратным точением



Код для заказа	Размеры (мм)								Сплавы с покрытием			
	CW	CDX	a	Ø	RE	D1	W1	S	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
GSTB3R15005M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	●		○
GSTB3R15010M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	○	●		○
GSTB3R28005M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	○		○
GSTB3R28010M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	●	●		○
GSTB3R28020	2.8	4.6	0.5	56°	0.20	5.2	3.0	8.7		○		○
GSTB4R38005M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.05	5.2	4.0	9.5	●	○		○
GSTB4R38010M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.10	5.2	4.0	9.5	●	○		○
GSTB4R38020M	3.8	6.3	0.5	56°	<0.20	5.2	4.0	9.5	○			○



● В наличии ○ Доступно по запросу

GSTB 3 R 28 015 (M)

Серия пластин для обратного точения

Размер пластины

Исполнение пластины

Ширина режущей кромки

Радиус при вершине

Радиус при вершине (RE) меньше указанного значения

Обзор державок для мелкоразмерной обработки

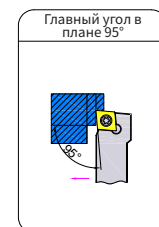
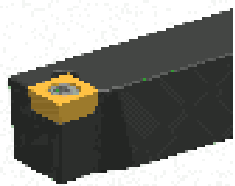
SCLCR/L-Z	SDJCR/L-Z	SVJ*R/L-Z	SVQ*R-Z	SDJCR
P110	P110	P111	P112	P112
				
SGSAB-4025F	SGSAB-4045F	SGSAB-5045F	GST	GST-RS
P113	P113	P114	P115	P115
				

C

Инструмент для
мелкоразмерной
обработки

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки
(для позитивных пластин)

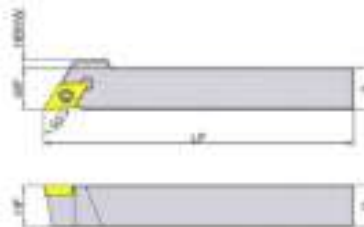
SCLCR/L-Z



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SCLCR/L1010JK06Z	10	10	120	10	10	-	CC**0602**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1010JK09Z	10	10	120	10	10	2.5	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1212JK09Z	12	12	120	12	12	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SCLCR/L1616JK09Z	16	16	120	16	16	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L-Z

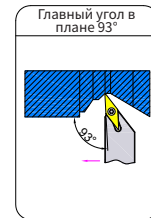
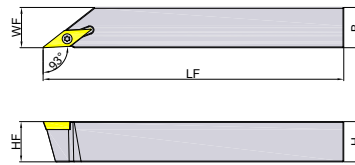


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR/L1010JK07Z	10	10	120	10	10	-	DC**0702**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	3	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	1	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SDJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки
(для позитивных пластин)

SVJ*R/L-Z

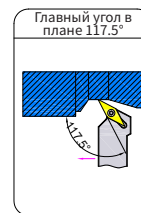
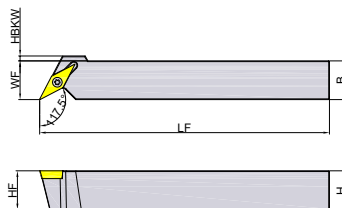


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVJBR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJBR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJBR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJPR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJPR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки
(для позитивных пластин)

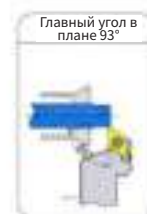
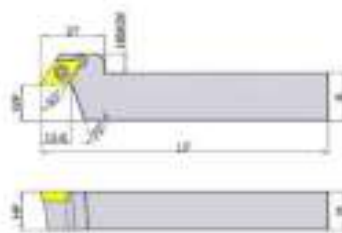
SVQ*R-Z



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVQCR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQCR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQCR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	
SVQPR1010JK08Z	10	10	120	10	10	4	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.09	●	
SVQPR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQPR1212JK08Z	12	12	120	12	12	2	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.14	●	
SVQPR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQPR1616JK08Z	16	16	120	16	16	-	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.24	●	
SVQPR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR

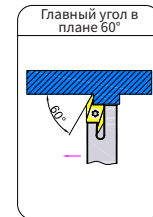
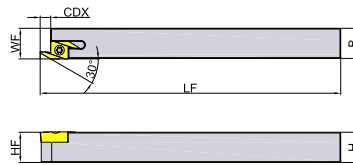


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR1216JK11F15	12	16	120	12	15	12	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.18	●	
SDJCR1620JK11F15	16	20	120	16	15	8	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.30	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением
(под пластины GSAB)

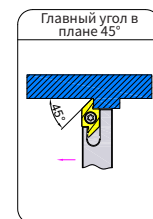
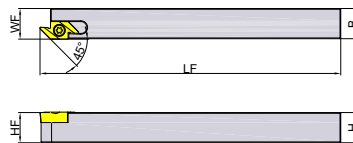
SGSAB-4025F



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4025F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4025F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4025F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SGSAB-4045F

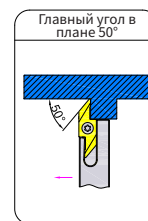
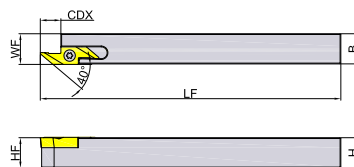


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4045F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4045F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4045F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением
(под пластины GSAB)

SGSAB-5045F

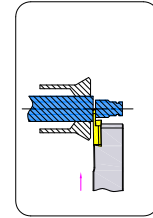
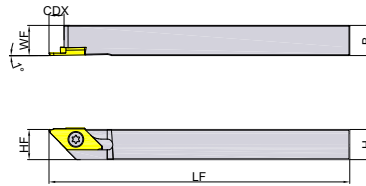


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK5045F	10	10	120	10	10.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK5045F	12	12	120	12	12.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK5045F	16	16	120	16	16.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением

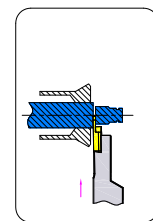
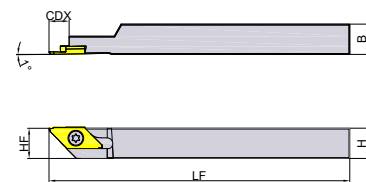
GST



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GST-RS



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ар (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Сталь	≤HB300	P	GAT7115	60-120-180	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			G	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			S	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			AF	GAT7115	60-120-180	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			AK	GAT7115	60-120-180	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			BF	GAT7115	60-120-180	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			BK	GAT7115	60-120-180	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			MM	GAT7115	60-120-180	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		

Рекомендуемые режимы резания

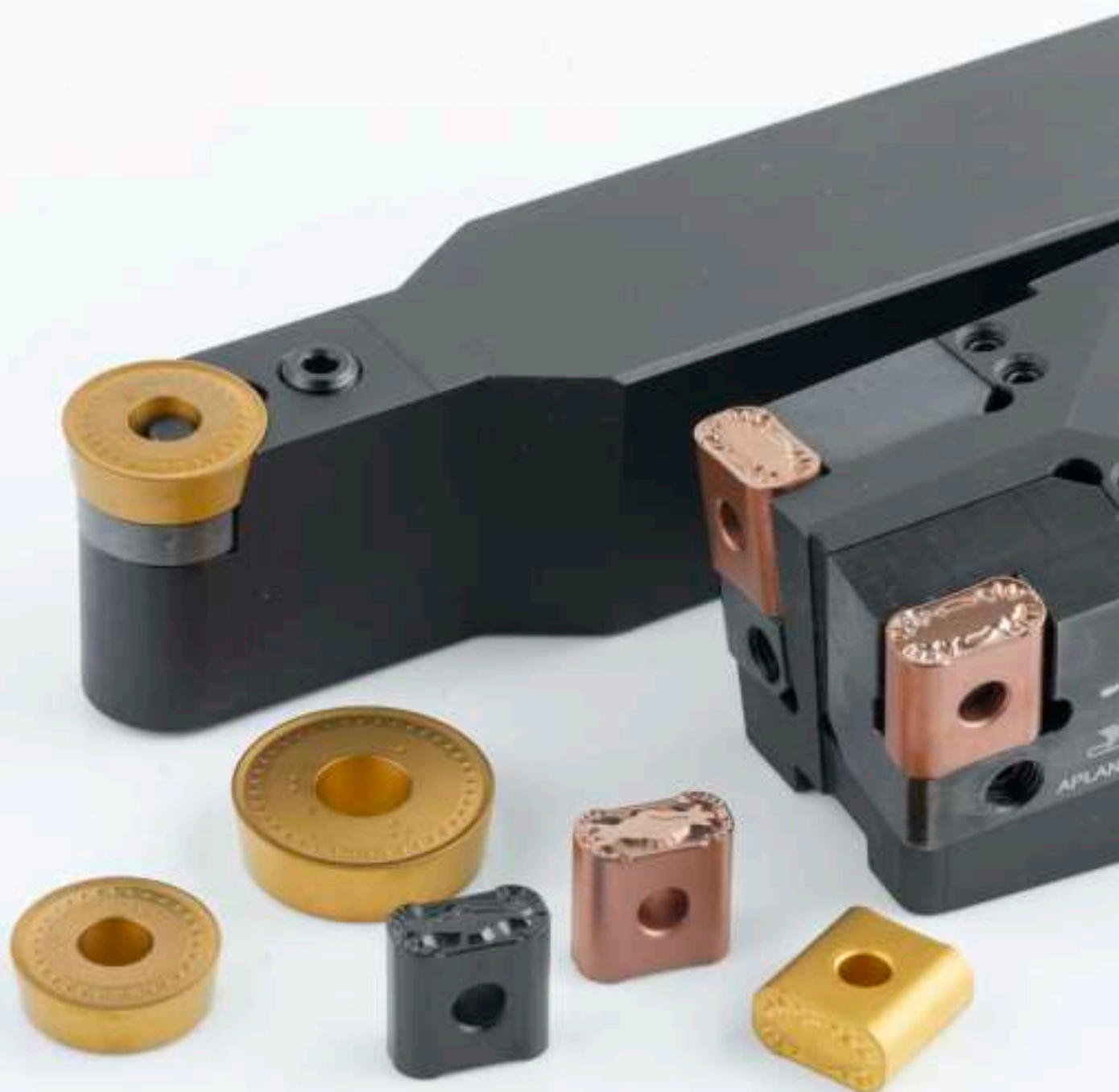
ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _r (мм)	Подача, f (мм/об)
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	P	GAT7115	60-100-150	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			G	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			S	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			AF	GAT7115	60-100-150	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			AK	GAT7115	60-100-150	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BF	GAT7115	60-100-150	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BK	GAT7115	60-100-150	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			MM	GAT7115	60-100-150	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
GAT7125	40-80-130						

ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
					Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _r (мм)	Поперечная подача, f ₁ (мм/об)	Продольная подача, f ₂ (мм/об)
P	Сталь	≤HB300	GSAB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
			GSTB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	GSAB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			
			GSTB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			

C
Инструмент для мелкоразмерной обработки

D

Инструмент для железнодорожной отрасли



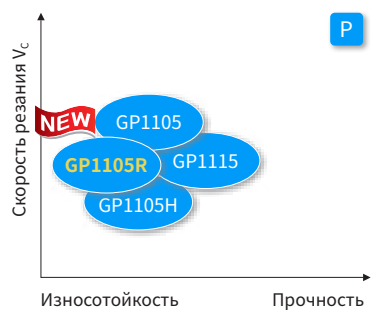
Область применения

Пластины для обработки новых колесных пар, серия RCMX	Пластины для ремонта колесных пар, серия LNMX		
Универсальная	Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
RR	HF	HM	HR

Сплав для обработки колесных пар

Универсальный

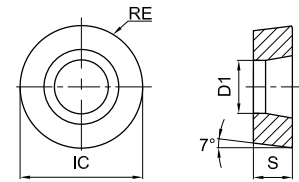
GP1105R





Токарные пластины (позитивные)

RCMX

Круг 360° с отверстием



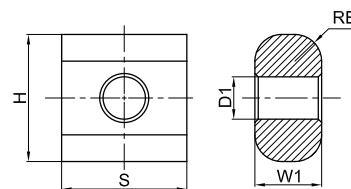
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием			
	IC	S	D1	RE	GP1105R	GP1105H	GP1105	GP1115
 RCMX160600-RR	16	6.35	5.5	8		○		
RCMX200600-RR	20	6.35	6.5	10		○		
RCMX250700-RR	25	7.94	7.2	12.5		●		
RCMX320900-RR	32	9.52	9.5	16		○		
 RCMX250700-RR1	25	7.94	7.2	12.5	●			




● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

LNMX

Тангенциально закрепляемые пластины

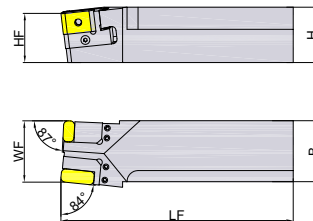


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	H	W1	S	D1	RE	GP1105R	GP1105H	GP1105	GP1115
 LNMX191940-HF	19.05	10	19.05	6.35	4			○	○
 LNMX191940-HM LNMX301940-HM	19.05	10	19.05	6.35	4			○	○
	30	12	19.05	6.35	4	○		○	○
 LNMX301940-HR	30	12	19.05	6.35	4	○		○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для ремонта колесных пар

TXZNR/L



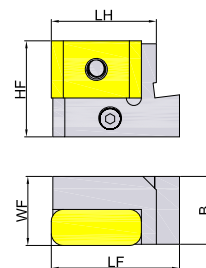
Код для заказа	Размеры (мм)					Комплектуемый картридж	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF					R	L
TXZNR/L5055X-A	50	55	210	44	55	APLANR/L3223-19 APLANR/L3223-30 APLFNR/L3219-19	STCM060180Y	TH30LY	3.8	○	○

Примечания: Державка поставляется без картриджа. Картридж приобретается отдельно.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектуемый картридж державки для ремонта колесных пар

APLANR/L

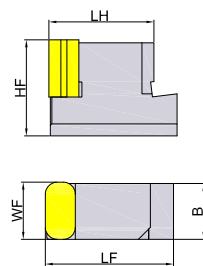


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLANR/L3223-19	22.6	35	42.7	32	23	LNMX19**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.17	○	○
APLANR/L3223-30	22.6	35	42.7	32	23	LNMX30**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.15	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектующий картридж державки для ремонта колесных пар

APLFNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLFNR/L3219-19	18.6	35	42.7	32	19.05	LNMX19**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.13	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

D

Рекомендуемые режимы резания (для позитивных пластин)

Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
						Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)	
P	Сталь	≥ HB240	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	RR	GP1105H	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80
			Чистовая, черновая обработка	Универсальная	RR1	GP1105R	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
						Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)	
P	Сталь	≥ HB240	Чистовая обработка	Универсальная	HF	GP1105R	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
						GP1105	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
						GP1115	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
			Получистовая обработка	Универсальная	HM	GP1105R	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
						GP1105	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
						GP1115	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
			Черновая обработка	Универсальная	HR	GP1105R	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
						GP1105	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
						GP1115	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1

D












Инструмент для
железнодорожной
отрасли

E


Пластины из PCBN/PCD



Обзор токарных пластин из PCBN/PCD

Исполнение	Особенности		Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°	Квадрат 90°	Круг 360°	
Напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Конструкция обеспечивает высокую точность и длительный срок службы инструмента. • Широкий выбор пластин. 	Негативные PCBN								
			CNGA	DNNGA	TNGA	VNGA	WNGA			
			P130	P131	P132	P133	P133			
		Позитивные PCBN								
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBCGW/VCGW				
			P134	P135	P135-136	P137				
		Позитивные PCD								
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VCGW			RDEW	
			P145	P146	P147-148	P149			P150	
Монолитная напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Конструкция обладает экономичностью и обеспечивает высокую стабильность применения. • Имеет высокую стабильность конструкции. 	Негативные PCBN								
			CNGA	DNNGA	TNGA	VNGA	WNGA			
			P138	P138	P139	P139	P140			
Монолитная	<ul style="list-style-type: none"> • Цельная конструкция обеспечивает возможность обработки при нестабильных условиях резания. 	Негативные PCBN								
			CNGN	DNGN			WNGN	SNGN	RNGN	
			P141	P141			P142	P142	P143	
		Позитивные PCBN								
									RCGN P143	

Обзор токарных пластин из PCBN/PCD

Внешний вид	Серия	Особенности	Ширина, CW (мм)	Материал	Стр.
	GB	Прецизионная обработка канавок	1.25-4	PCBN	P144

Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD по ISO

Обозначение	Форма	Угол при вершине инструмента	Эскиз
H	Шестиугольник	120°	
O	Восьмиугольник	135°	
P	Пятиугольник	108°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
V		35°	
W	Ломаный треугольник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круг	--	

① Обозначение формы

Обозначение	Задний угол
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Прочие

② Обозначение заднего угла

Обозначение (класс)	Допуск (мм)			Допуск (мм)		
	Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)	Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
M	±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
N	±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
U	±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

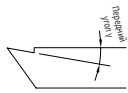
③ Обозначение допуска



④ Обозначение особенностей конструкции				
Код	Отверстие	Форма отверстия	Стружколом	Эскиз
N	Нет	-	Нет	
R			Односторонний	
F			Двухстороннее	
A	-	-	Нет	
M			Односторонний	
G	-	-	Двухстороннее	
W			Нет	
T	-	-	Односторонний	
Q			Нет	
U	-	-	Двухстороннее	
B			Нет	
H	-	-	Односторонний	
C			Нет	
J	-	-	Двухстороннее	
			Нет	

⑤ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)																
Код	R		S		C		W		T		D		Вписанная окружность (мм)			
	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры				
			03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8	3.97			
			04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8	4.76			
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5			
			05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8	5.56			
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6			
			06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	6.35			
			07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7	7.94			
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8			
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12	
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1	--	12.7	
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4	--	--	--	15.875	
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16	
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3	--	--	--	19.05	
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20	
			22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1	--	--	22.225	
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25	
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31	--	--	--	25.4	
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8	--	--	--	31.75	
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32	

Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD по ISO



Обозначение	Передний угол (°)
GN	0° (универсальная геометрия)
GB	5° (универсальная геометрия)
KB	5° (гладкая геометрия)

⑧ Обозначение формы режущей кромки, для пластин PCD

⑩ Обозначение стружколома

⑥

⑦

⑧

⑨

⑩

T3	04	GB	—	1	DNF
04	08	M		3	BHM

⑥

⑦

⑧

⑨

⑩

⑥ Обозначение толщины

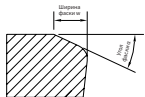
Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦ Обозначение радиуса при вершине инструмента



Обозначение	Радиус при вершине (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Обозначение формы режущей кромки, для пластин PCBN



Обозначение	Форма режущей кромки
L	Непрерывная обработка, стандартная кромка
LS	Непрерывная обработка, дополнительная геометрия
M	Непрерывная обработка, универсальное применение
H	Прерывистая обработка, усиленная кромка

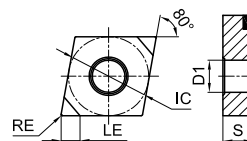
⑨ Обозначение количества режущих кромок пластины

Обозначение	Количество режущих кромок пластины
1	1
2	2
3	3
4	4
6	6

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



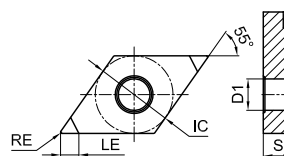
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
CNGA120404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●		●			●	●
CNGA120408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●		○			●	
CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●		●
CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		●	●	●	●
CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●		●
CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●		●	●
CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●
CNGA120408H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
CNGG120404L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
CNGG120408L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
CNGG120412L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
CNGG120404L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
CNGG120408L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
CNGG120412L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
CNGG120404M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
CNGG120408M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
CNGG120412M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
CNGG120404M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
CNGG120408M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
CNGG120412M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKNI15P	BSNI15P	BKCI20P	BHCI15P	BHCI25P	BHCI35P	BHC210P	BHC225P
DNGA150404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●			●				○
DNGA150408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○	●	●
DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●		●
DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			○	●		●
DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8						○		○
DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○				○			○
DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●
DNGA150604M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4								●
DNGA150608M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8								●
DNGA150612M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2								●
DNGG150404L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
DNGG150408L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
DNGG150412L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
DNGG150408L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
DNGG150412L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
DNGG150408M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
DNGG150412M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
DNGG150408M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
DNGG150412M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○



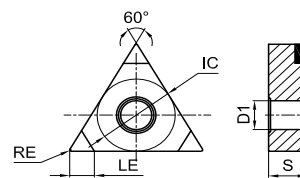
● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN/PCD

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



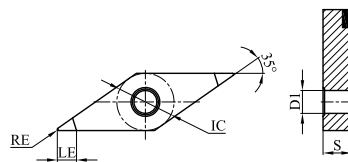
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
TNGA160404LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●				●
TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●	●	●
TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○			●	●	●	●	●
TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○		○
TNGA160404H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○		●
TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
TNGA160408H-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGG160404L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								● ●
TNGG160408L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								● ●
TNGG160412L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○
TNGG160404L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○ ○
TNGG160408L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○ ○
TNGG160412L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○
TNGG160404M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								● ●
TNGG160408M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								● ●
TNGG160412M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○
TNGG160404M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○ ○
TNGG160408M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○ ○
TNGG160412M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

VN □ □

Ромб 35° с отверстием



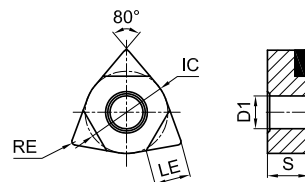
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKН115P	BSН115P	BKС120P	BHС115P	BHС125P	BHС135P	BHС210P	BHС225P
VNGA160404LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●			●	
VNGA160408LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○			●	
VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●
VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	○	●
VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				●				●
VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4							●	
VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8							●	
VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
VNГG160404L-2BHF	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●
VNГG160408L-2BHF	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●



● В наличии ○ Доступно по запросу

WN □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKН115P	BSН115P	BKС120P	BHС115P	BHС125P	BHС135P	BHС210P	BHС225P
WNGA080404LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4				○			●	
WNGA080408LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8				●			●	
WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		●
WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○		●	●		●
WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			●			○
WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●			●			●
WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●

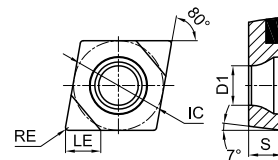


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

CC□□

Ромб 80° с отверстием



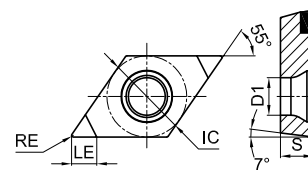
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKNI15P	BSNI15P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2					○		●	●
CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4			○	●	●		●	●
CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○			○		○	
CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					●		●	●
CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8				●			●	●
CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●			●			●	●
CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8				○	○		○	
CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●	●	●
CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●		●
CCGW09T304H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●
CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8					●	○		●
CCGT060204L-2BHF	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○
CCGT09T304L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●
CCGT09T308L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8							●	●



● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием

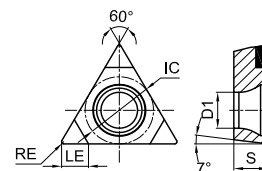


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKNI15P	BSNI15P	BKCI20P	BHCI15P	BHCI25P	BHCI35P	BHC210P	BHC225P	
	DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2				●		●	●	
	DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●		●	●
	DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4				○			○	
	DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8				○				●
	DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○					●
	DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○				●
	DCGW11T302M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●
	DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
	DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●	●	●	●	●	●
	DCGT070204L-2BHF	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○
	DCGT11T304L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●
DCGT11T308L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8							●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

TC □ □

Треугольник 60° с отверстием



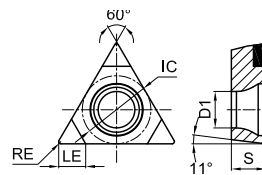
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKNI15P	BSNI15P	BKCI20P	BHCI15P	BHCI25P	BHCI35P	BHC210P	BHC225P	
	TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○						○	
	TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				●				○
	TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8					○			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



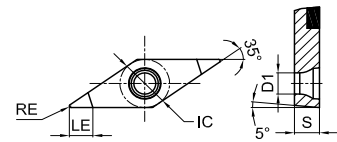
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2		●		○				○
TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4				●				●
TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8				○				○
TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.2				○	○			○
TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.4	●	○		○	●			●
TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.8	○							○
TPGW110204L-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.4		●		○				○
TPGW110208M-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.8								○
TPGW110302L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2								○
TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○	●	●		●	●
TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				●	●		●	●
TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4					○	○		○
TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8					○			○
TPGT110304L-3BHF	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4							●	●
TPGT110308L-3BHF	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.8							●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



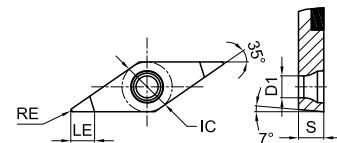
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○		○	○	○		
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●		○		
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	○	○		
VBGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○				●
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○				○
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○				○		●		
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○				○		○		
VBGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○			●
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				○	●	○	●	●	●



● В наличии ○ Доступно по запросу

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○				○		
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○			●		
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○			○		
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○								○
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○		○		○
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○		○		
VCGW160402M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4								●	
VCGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●							●	
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○				●

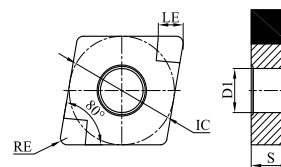


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



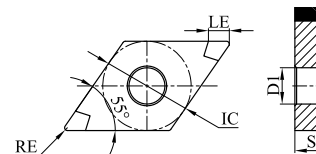
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	
CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●		
CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●		
CNGA120412LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		
CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	
CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	
CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	
CNGA120412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●	



● В наличии ○ Доступно по запросу

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	
DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○		
DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○		
DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	
DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	
DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	
DNGA150412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	

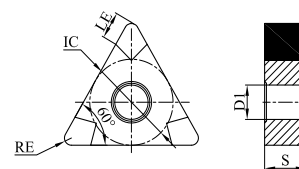



● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием

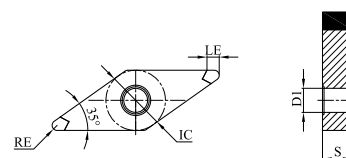



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
 TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	
TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	
TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●
TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●
TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

VN □ □

Ромб 35° с отверстием



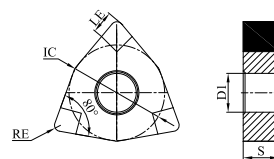
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
 VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	
VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	
VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○
VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●
VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

WN □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



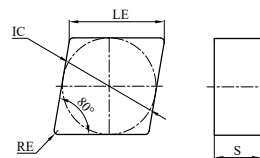
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN	PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	
	WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	
	WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○
	WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○
	WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●
	WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●
	WNGA080412H-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монокристаллического PCBN (негативные)

CN □ □

Ромб 80° без отверстия



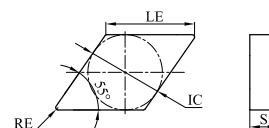
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
CNGN120404M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
CNGN120408LS-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	●
CNGN120408M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
CNGN120412M-4	4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○
CNGN120704M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.4	○	○
CNGN120708M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
CNGN120712M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.2	●	●
CNGN120716M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○



● В наличии ○ Доступно по запросу

DN □ □

Ромб 55° без отверстия



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
DNGN110308M-4	4	9.525	9.525	3.18	0.8	○	○
DNGN110312M-4	4	9.525	9.525	3.18	1.2	○	○

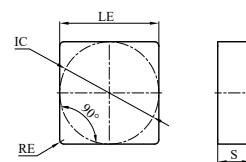


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монолитного PCBN (негативные)

SN □ □

Квадрат 90° без отверстия



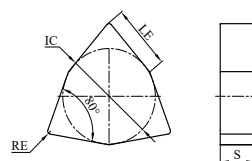
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
SNGN090404M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○
SNGN090408M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○
SNGN090412M-8	8	9.525	9.525	4.76	1.2	○	○
SNGN120404M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
SNGN120408M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
SNGN120412M-8	8	12.7	12.7	4.76	1.2	●	○
SNGN120708M-8	8	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
SNGN120712M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.2	○	○
SNGN120716M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.6	●	○
SNGN150708M-8	8	15.875	15.875	7.94	0.8	○	○
SNGN150712M-8	8	15.875	15.875	7.94	1.2	○	○



● В наличии ○ Доступно по запросу

WN □ □

Ломаный треугольник 80° без отверстия



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
WNGN080404M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.4	○	○
WNGN080408M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.8	○	○
WNGN080412M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.2	○	○
WNGN080416M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.6	○	○
WNGN080604M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.4	○	○
WNGN080608M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.8	○	○
WNGN080612M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.2	○	○
WNGN080616M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.6	○	○

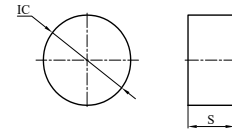


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монокристаллического PCBN (позитивные)

RN □ □

Круг 360° без отверстия



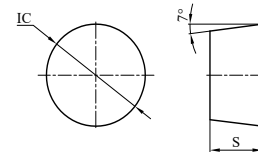
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
RNGN060300M	-	-	6	3.18	-	○	●
RNGN090300M	-	-	9.525	3.18	-	○	●
RNGN120400M	-	-	12.7	4.76	-	●	●
RNGN120400H	-	-	12.7	4.76	-	●	○
RNGN120700M	-	-	12.7	7.94	-	○	○
RNGN150700M	-	-	15.875	7.94	-	○	○
RNGN201000M	-	-	20	10	-	○	○



● В наличии ○ Доступно по запросу

RC □ □

Круг 360° без отверстия



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
RCGN120700M	-	-	12.7	7.94	-	○	
RCGN160700M	-	-	16	7.94	-		○



● В наличии ○ Доступно по запросу

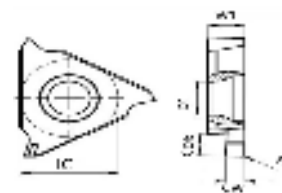
E

Пластины из PCBN/PCD

Токарные пластины из PCBN для отрезки

GB □ □

Токарные пластины для прецизионной обработки



Код для заказа	Размеры (мм)						PCBN
	CW	CDX	RE	IC	W1	D1	BHN125P
GB4125R-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4125L-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4250L-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4300R-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350R-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350L-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400R-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400L-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●

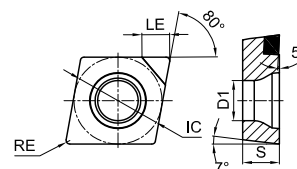


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



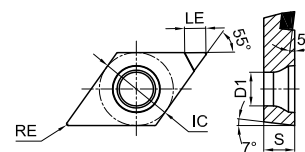
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD	
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P	
	CCGW060202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCGW060204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGW09T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	CCGW09T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	CCGW09T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	CCGW120404GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
	CCGW120408GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○
	CCGW060202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCGW060204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGW09T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	CCGW09T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCGW09T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	CCGT060202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	CCGT060204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGT09T302K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	CCGT09T304K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCGT09T308K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCGT060204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGT09T304K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
CCGT09T308K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



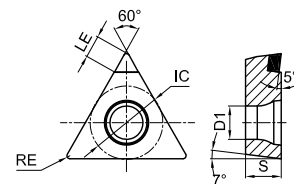
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD	
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P	
	DCGW070202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGW070204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCGW11T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	DCGW11T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	DCGW11T308GB-1	1		9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCGW070202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGW070204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCGW11T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	DCGW11T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGW11T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	DCGT070202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGT070204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	DCGT11T302K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCGT11T304K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGT11T308K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCGT070204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	DCGT11T304K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGT11T308K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TC □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
TCGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TCGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TCGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TCGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TCGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TCGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

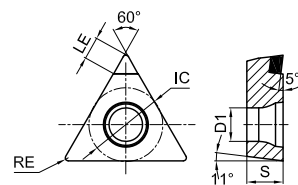


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



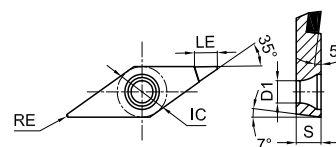
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
TPGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TPGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
TPGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TPGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
TPGT080202K-1DNF	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGT080204K-1DNF	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
TPGT090202K-1DNF	1	3	5.56	2.38	2.5	0.2	●
TPGT090204K-1DNF	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGT110202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
TPGT110204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
TPGT110302K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.2	●
TPGT110304K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGT110308K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	○
TPGT160402K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.2	●
TPGT160404K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGT160408K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGT080204K-1DNM	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
TPGT090204K-1DNM	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGT110204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
TPGT110304K-1DNM	1	3	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGT110308K-1DNM	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	●
TPGT160404K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGT160408K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●



Токарные пластины из PCD (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием

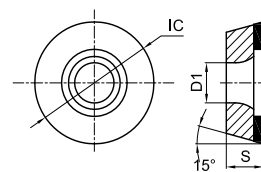



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
VCGW110302GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
VCGW110302KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
VCGT110302K-1DNF	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGT110304K-1DNF	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
VCGT160404K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGT160408K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
VCGT160412K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○
VCGT110304K-1DNM	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
VCGT160404K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGT160408K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
VCGT160412K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD □ □

Круг 360° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)			PCD	
		IC	S	D1	DNN125P	
	RDEW080300GN-1	1	8	3.18	2.94	○
	RDEW100300GN-1	1	10	3.18	4.6	●
	RDEW120400GN-1	1	12	4.76	4.4	○
	RDEW160400GN-1	1	16	4.76	5.5	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

Пластины из PCBN

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
						Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _r (мм)	Подача, f (мм/об)
K	Чугун с шаровидным графитом	450~700 МПа	Чистовая обработка	Универсальная	BK120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.3
	Легированный чугун	≥HB200	Чистовая обработка	Универсальная	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая обработка	Универсальная	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	BKN225Z BKN225S	400-600-1200	0.05-0.30-0.50	0.05-0.20-0.50
S	Порошковая металлургия	HRB50~90	Чистовая обработка	Непрерывная	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
H	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Прерывистая	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	BHC210P	100-150-260	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	BHC215Z	120-150-230	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.15
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	BHC225P BHC225Z	100-140-200	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	BHN225S	100-150-190	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	BHN225S	100-150-190	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20

Пластины из PCBN с стружколомом

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкололом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _r (мм)	Подача, f (мм/об)
H	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	BHF	BHC210P	120-160-260	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Закаленная сталь	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальная	BHF	BHC225P	100-150-200	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	BHM	BHC210P	110-140-220	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30
	Закаленная сталь	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальная	BHM	BHC225P	100-120-180	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30

Рекомендуемые режимы резания

Пластины из PCD

ISO	Материал заготовки	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина, композитные материалы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

E

Пластины из PCBN с стружколомом


ISO	Материал заготовки	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина, композитные материалы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальная	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

F

Стандартные державки



Обзор токарных державок для наружной обработки

MCBNR/L	MCLNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MDQNR/L
P158	P158	P159	P159	P160
				
MSBNR/L	MSKNR/L	MSSNR/L	MTENN	MTFNR/L
P160	P161	P161	P162	P162
				
MTGNR/L	MTJNR/L	MVJNR/L	MVQNR/L	MWLNR/L
P163	P163	P164	P164	P165
				
PCBNR/L	PCLNR/L	PDJNR/L	PSBNR/L	PSSNR/L
P165	P166	P167	P168	P169
				
PRDCN	PTGNR/L	PWLNR/L	DCLNR/L-HPC	SDUCR/L
P170	P171	P171	P172	P172
				
DVJNR/L-HPC	DWLNR/L-HPC			
P173	P173			
				
SCLCR/L	SDJCR/L	SSDCN	STGCR/L	SVJCR/L
P174	P174	P175	P175	P176
				

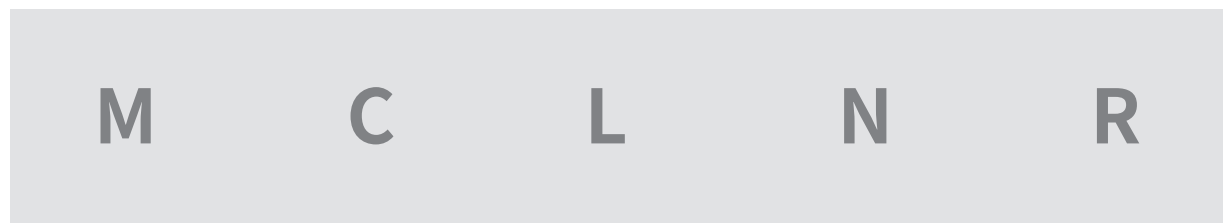
F

Стандартные
державки

Обзор токарных державок для внутренней обработки

SWLCR/L	SCLCR/L	SCLCR/L-A16	SCKCR/L	SDUCR/L
P177	P180	P182	P182	P183
				
SDQCR/L	SDXCR/L	SSKCR/L	STUCR/L	STWCR/L
P184	P185	P185	P186	P186
				
STFCR/L	SVUCR/L	SWLCR/L	SCLPR/L	STFPR/L
P187	P188	P189	P189	P190
				

Система обозначения токарных державок для наружной обработки



① Метод крепления пластины		
D	Двойной прижим	
M	Комбинированный прижим для тяжелого резания	
P	Прижим рычагом	
S	Крепление винтом	

④ Задний угол пластины		
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

② Форма пластины		
C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Ломанный треугольник	
X	Особая форма	

⑤ Исполнение державки	
R	
L	
N	

③ Главный угол в плане	
A	
B	
D	
E	
F	
G	
J	
K	
L	
P	
Q	
S	
V	

25

25

M

12

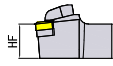
⑥

⑦

⑧

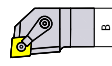
⑨

⑥ Функциональная высота державки



Обозначение	Высота (мм)
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦ Ширина сечения державки



Обозначение	Ширина (мм)
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑧ Функциональная длина державки



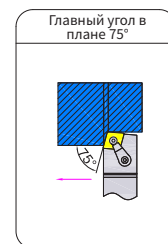
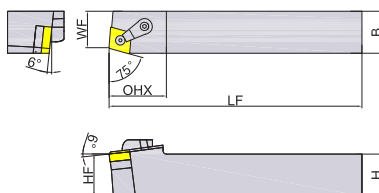
Обозначение	Длина (мм)
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑨ Размер пластины

Диаметр вписанной окружности (мм)							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

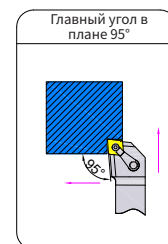
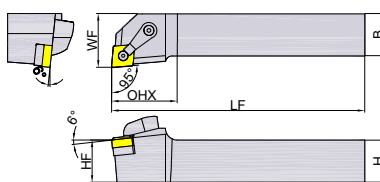
MCBNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	35	32	27	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MCLNR/L

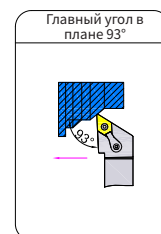
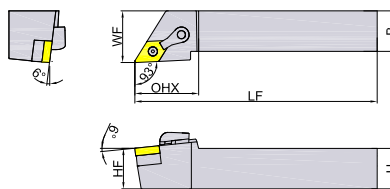


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060280H	TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

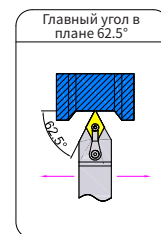
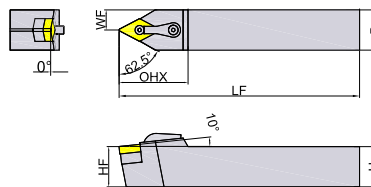
MDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MDPNN

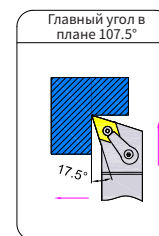
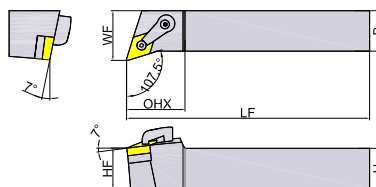


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.38	●	
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.38	●	
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.35	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

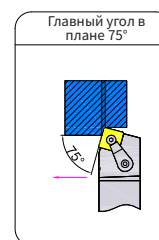
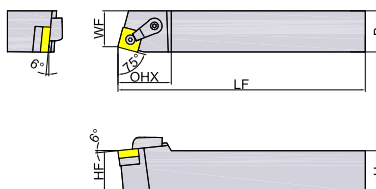
MDQNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MDQNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSBNR/L

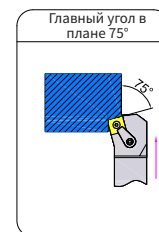
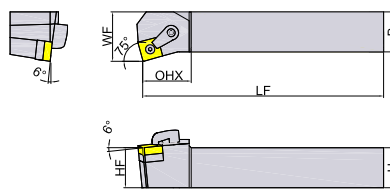


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSBNR/L2525M15	25	25	150	38	25	22	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

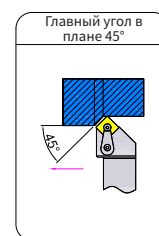
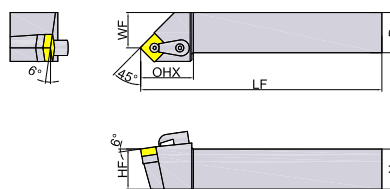
MSKNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF								R	L
MSKNR/L2020K12	20	20	125	35	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSKNR/L2525M12	25	25	150	35	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P12	32	32	170	35	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSKNR/L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P19	32	32	170	48	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSSNR/L



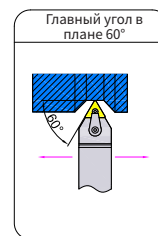
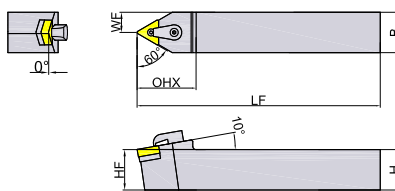
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF								R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.39	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.77	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.36	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.77	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.36	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

F
Стандартные державки

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

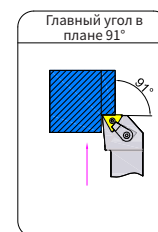
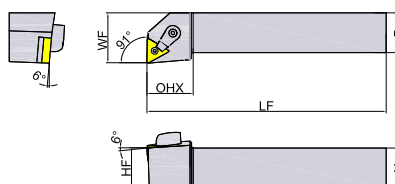
MTENN



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H	B	LF	ONX	HF	WF								
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.38	●
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.76	●
MTENN3232P16	32	32	170	35	32	16	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.35	○
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.35	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTFNR/L

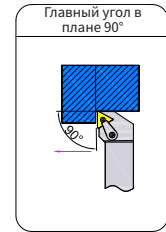
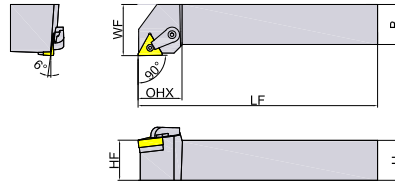


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

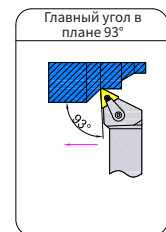
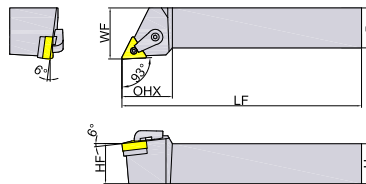
MTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTJNR/L



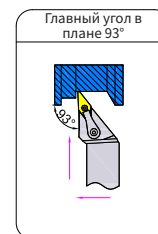
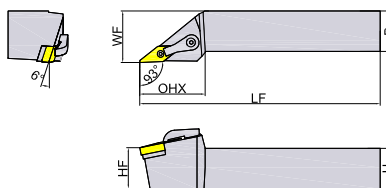
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

F
Стандартные державки

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

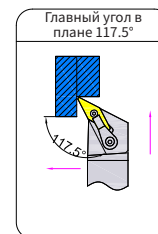
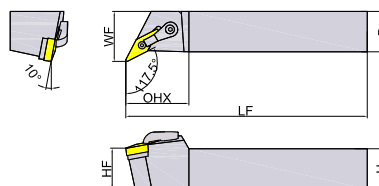
MVJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	45	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	45	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	45	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MVQNR/L

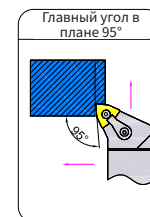
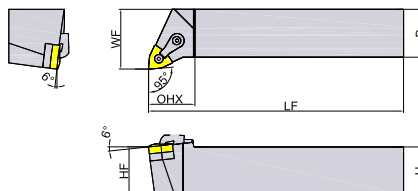


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	38	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

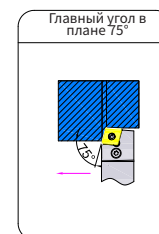
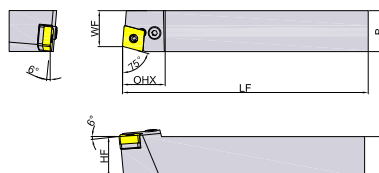
MWLNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MWLNR/L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.4	●	●
MWLNR2525M0604	25	25	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	35	25	32	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	35	32	40	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

PCBNR/L

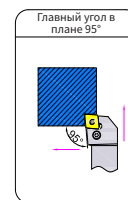
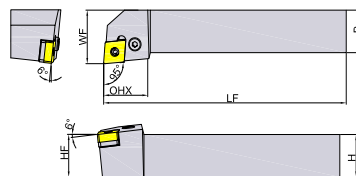


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PCBNR/L2020K12	20	20	125	30	20	17	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCBNR/L2525M12	25	25	150	26	25	22	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P12	32	32	170	27	32	29	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L2525M16	25	25	150	32	25	22	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P16	32	32	170	33	32	27	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L3232P19	32	32	170	38	32	27	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCBNR/L4040S19	40	40	250	38	40	35	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	37	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PCLNR/L

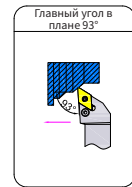
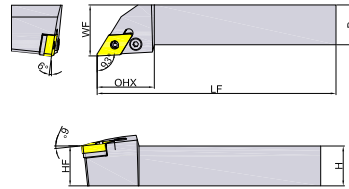


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
PCLNR/L2020K12	20	20	125	28	20	26	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCLNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	39	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L2525M16	25	25	150	36	25	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P16	32	25	170	36	32	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P16	32	32	170	36	32	39	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L3232P19	32	32	170	40	32	40	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCLNR/L4040S19	40	40	250	40	40	49	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCLNR/L4040S2509	40	40	250	47	40	50	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PDJNR/L2020K11	20	20	125	25	20	25	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M11	25	25	150	30	25	30	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.78	●	○
PDJNR/L2020K1506	20	20	125	32	20	25	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PDJNR/L3232P1506	32	32	170	35	32	38	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PDJNR/L2020K1504	20	20	125	35	20	25	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PDJNR/L2525M1504	25	25	150	35	25	32	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3232P1504	32	32	170	35	32	38	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

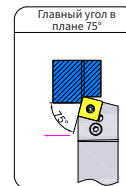
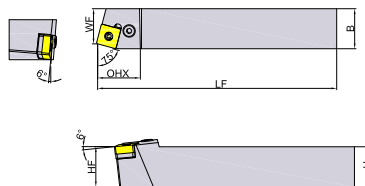
● В наличии ○ Доступно по запросу

F

Стандартные державки

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PSBNR/L

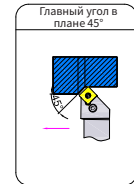
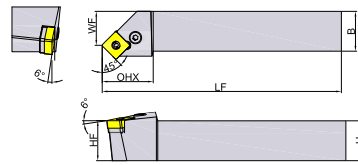


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
PSBNR/L2020K12	20	20	125	28	20	17	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSBNR/L2525M12	25	25	150	28	25	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P12	32	25	170	28	32	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P12	32	32	170	28	32	29	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L2525M15	25	25	150	32	25	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P15	32	25	170	32	32	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P15	32	32	170	32	32	28	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L3232P19	32	32	170	45	32	36	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSBNR/L4040S19	40	40	250	45	40	35	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	35	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	35	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PSSNR/L

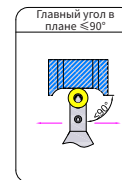
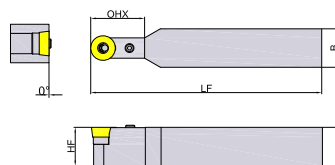


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PSSNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P12	32	25	170	32	32	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	38	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L2525M15	25	25	150	35	25	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P15	32	25	170	35	32	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P15	32	32	170	35	32	38	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L3232P19	32	32	170	40	32	38	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSSNR/L4040S19	40	40	250	50	40	48	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	48	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	48	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

PRDCN

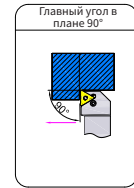
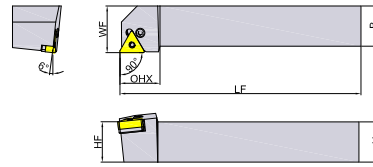


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H	B	LF	ONX	HF	WF								
PRDCN2525M16	25	25	150	35	25	10	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	0.78	●
PRDCN3232P16	32	32	170	32	32	16	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	1.37	●
PRDCN3232P20	32	32	170	40	32	16	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●
PRDCN4040S20	40	40	250	45	40	20	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●
PRDCN3232P25	32	32	170	45	32	16	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	1.37	●
PRDCN4040S25	40	40	250	50	40	20	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	3.2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

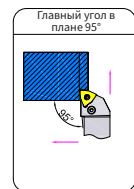
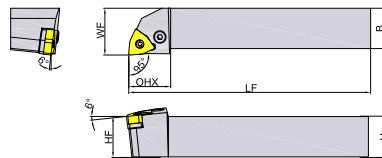
PTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PTGNR/L2020K16	20	20	125	25	20	23	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PTGNR/L2525M16	25	25	150	25	25	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	37	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.37	●	○
PTGNR/L2525M22	25	25	150	30	25	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P22	32	32	170	32	32	37	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

PWLNR/L



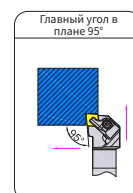
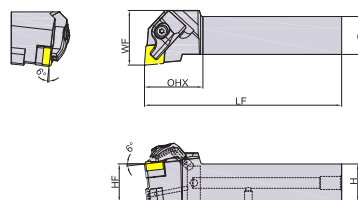
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PWLNR/L2020K0604	20	20	125	25	20	23	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M0604	25	25	150	25	25	28	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PWLNR/L2020K08	20	20	125	26	20	25	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M08	25	25	150	26	25	29	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PWLNR/L3232P08	32	32	170	26	32	37	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

DCLNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

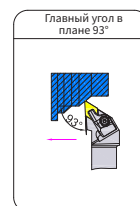
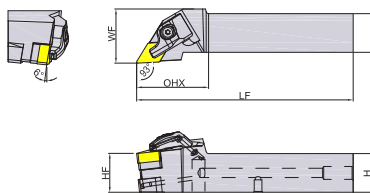


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DCLNR/L 2020X12-HPC	20	20	115	38.5	20	25	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DCLNR/L 2525X12-HPC	25	25	130	38.5	25	32	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

DDJNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)



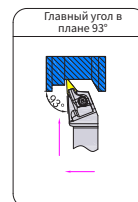
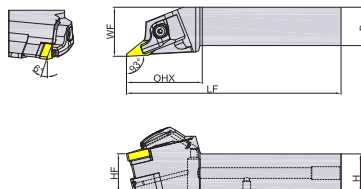
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DDJNR/L 2020X15-HPC	20	20	125	45	20	25	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DDJNR/L 2525X15-HPC	25	25	140	45	25	32	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

DVJNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

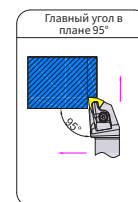
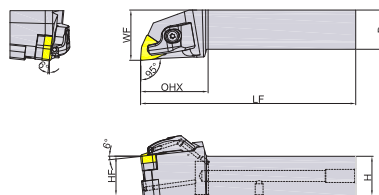


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DVJNR/L 2020X16-HPC	20	20	125	48	20	25	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M0400-8005612D	CAD02R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DVJNR/L 2525X16-HPC	25	25	140	48	25	32	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M0400-8005612D	CAD02R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

DWLNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

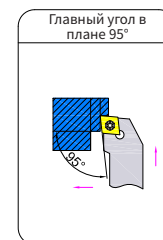
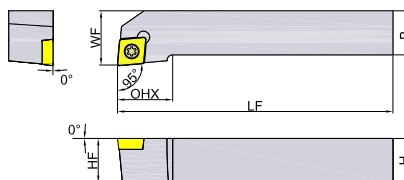


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
PDWLNR/L 2020X08-HPC	20	20	120	40	20	25	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M0400-8005612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
PDWLNR/L 2525X08-HPC	25	25	135	40	25	32	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M0400-8005612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

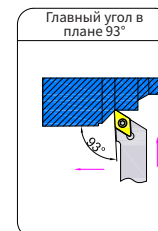
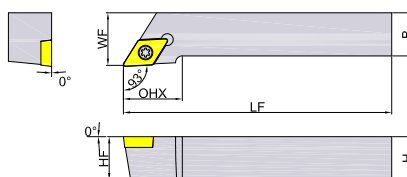
SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF					R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	20	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L

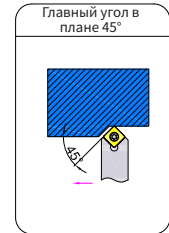
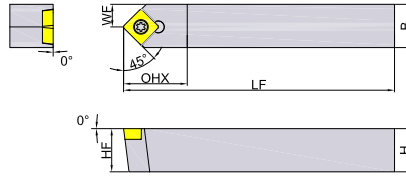


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ОНХ	HF	WF					R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SDJCR/L1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	22	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	25	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

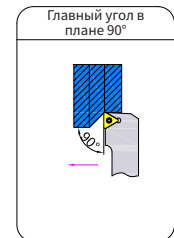
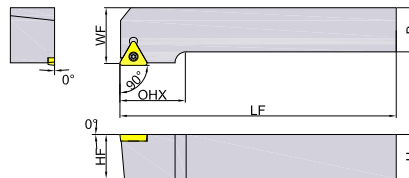
SSDCN



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	-	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.1	●
SSDCN1616H09	16	16	100	-	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.19	●
SSDCN2020K09	20	20	125	-	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	○
SSDCN2525M12	25	25	150	-	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.77	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STGCR/L

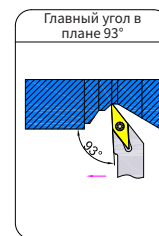
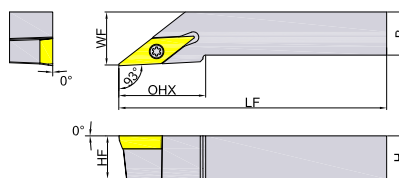




Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					R	L
STGCR1010F09	10	10	80	12	10	12	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.06	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.2	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

SVJCR/L

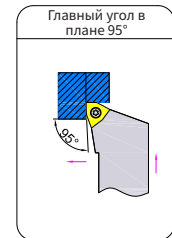
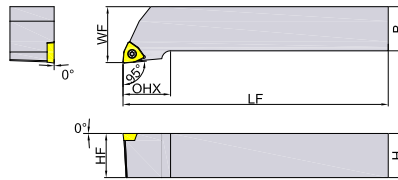


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF					R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.1	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.19	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.77	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

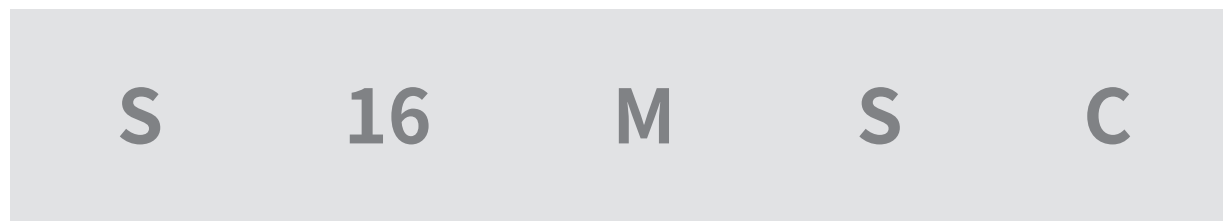
SWLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF					R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Система обозначения токарных державок для внутренней обработки



① Материал державки и исполнение	
A	Стальная державка с внутренним подводом СОЖ
C	Твердосплавная державка
E	Твердосплавная державка с внутренним подводом СОЖ
S	Стальная державка

② Диаметр хвостовика	
Обозначение	Диаметр (мм)
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

③ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

⑤ Форма пластины		
C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Ломаный треугольник	
X	Особая форма	

④ Метод крепления пластины		
D	Двойной прижим	
M	Комбинированный прижим для тяжелого резания	
P	Прижим рычагом	
S	Крепление винтом	

L

C

R







09







⑥

⑦





⑧

⑨

⑥ Главный угол в плане	
K	
L	
F	
U	
Q	
W	

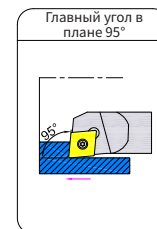
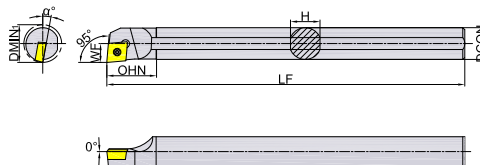
⑦ Задний угол пластины		
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

⑧ Исполнение державки	
R	
L	

⑨ Размер пластины							
Диаметр вписанной окружности (мм)							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Токарные державки для внутренней обработки

SCLCR/L



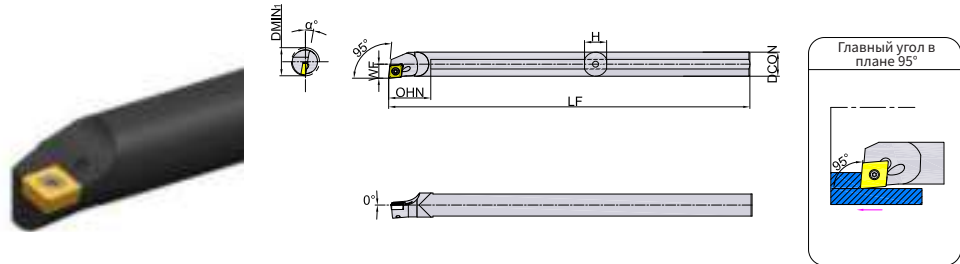
Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	7.5	150	20	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SCLCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

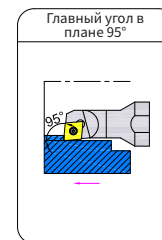
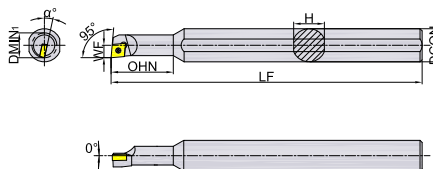


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A08K-SCLCR/L06	10	8	4.5	125	14	7	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.05	●	●
A10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	17	9	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SCLCR/L06	16	12	7	150	17	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SCLCR/L09	20	16	9	180	27	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.29	●	●
A20Q-SCLCR/L09	25	20	11	180	28	18	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SCLCR/L09	32	25	14	200	35	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	8	7.5	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	○	○
E10M-SCLCR/L06	12	10	6	150	14	9.5	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SCLCR/L06	14	12	7	180	14	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SCLCR/L09	18	16	9	200	20	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.56	○	○
E20S-SCLCR/L09	22	20	11	250	26	19	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	1.1	○	○
E25T-SCLCR/L09	28	25	14	300	29	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	2.06	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

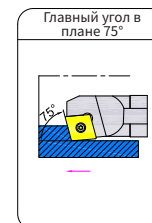
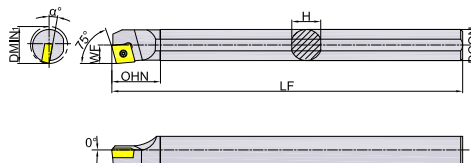
SCLCR/L-A16



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	25	15	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCKCR/L

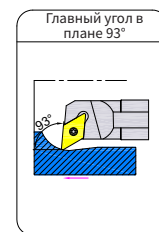
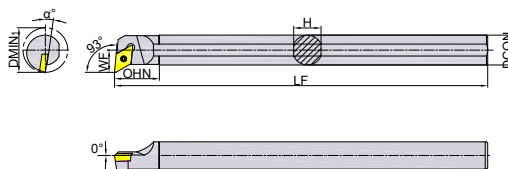


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	20	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	22	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	23	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	28	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	37	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SDUCR/L

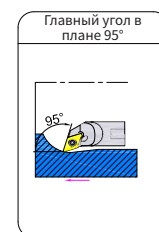
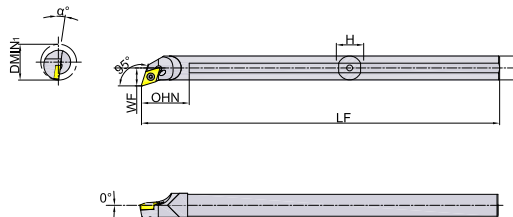


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	28	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDUCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

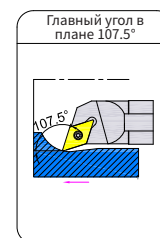
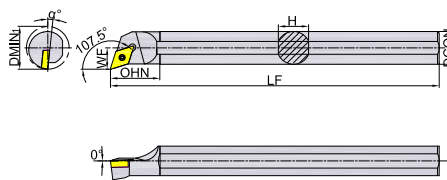


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDUCR/L07	13	10	7.7	125	15	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SDUCR/L07	16	12	8.5	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-SDUCR/L11	25	20	14.5	180	30	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SDUCR/L11	32	25	18.5	200	35	23	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E10M-SDUCR/L07	13	10	7	150	14	9.5	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SDUCR/L07	16	12	9	180	14	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SDUCR/L07	20	16	11	200	20	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.56	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SDQCR/L

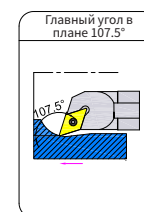
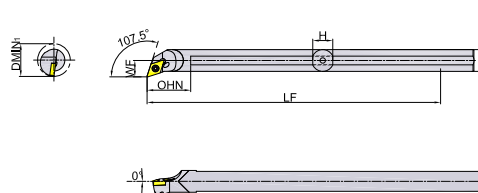


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	20	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	20	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	25	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	32	19	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	33	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDQCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

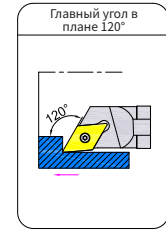
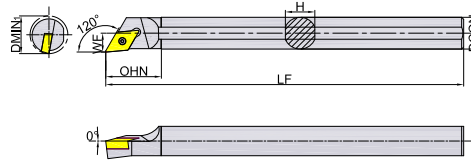


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDQCR/L07	13	10	7	125	20	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	○
A12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	○
A16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SDQCR/L11	25	20	13	180	35	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	○
A25R-SDQCR/L11	32	25	17	200	38	23	4	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

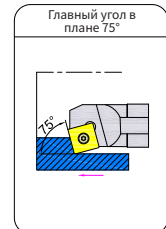
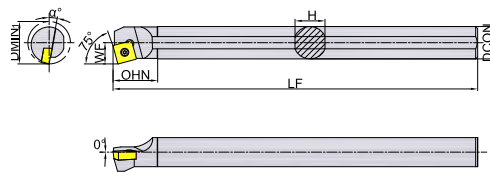
SDXCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	18	7	12	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	18	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	32	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	38	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	45	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SSKCR/L

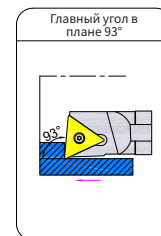
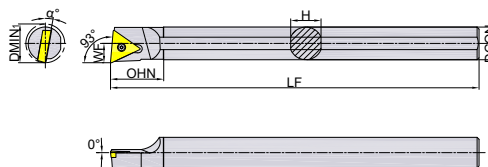


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	22	11	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	○	○
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	29	15	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	29	18	8	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

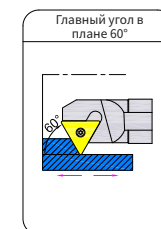
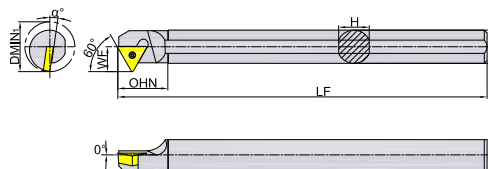
STUCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	○
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	ТС**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	21	11	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	27	15	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-STUCR/L11	25	20	12	200	27	18	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	27	18	4	ТС**16Т3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STUCR/L16	32	25	16	250	38	23	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

STWCR/L

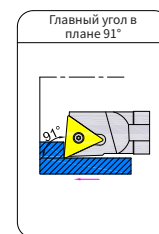
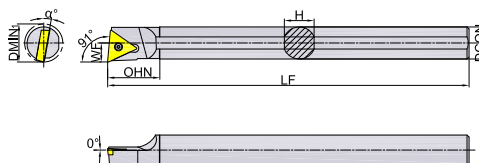


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	16	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	20	9	10	ТС**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	20	11	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	27	15	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○	
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	32	18	8	ТС**16Т3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	44	23	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

STFCR/L

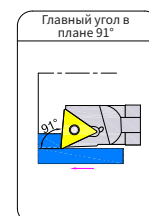
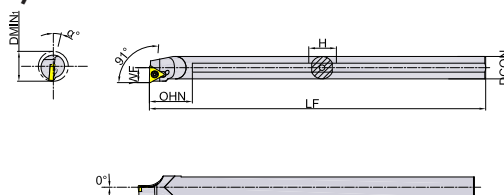


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	10	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	20	11	8	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.14	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	25	11	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	27	15	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	27	18	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	27	18	6	ТС**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	40	23		ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STFCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

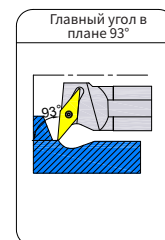
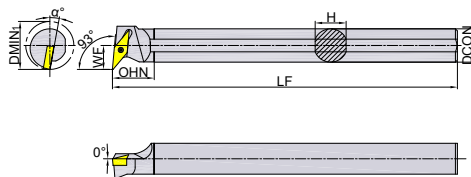


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-STFCR/L09	12	10	6.8	125	10	9	13	ТС*T0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.08	●	●
A12M-STFCR/L09	16	12	8	150	10	11	10	ТС*T0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.14	●	○
S12M-STFCR/L1102	14	12	6.5	150	25	11	10	ТС*T1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-STFCR/L1102	18	16	9	180	25	15	8	ТС**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-STFCR/L1102	25	20	11	180	25	18	6	ТС**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.5	●	●
A25R-STFCR/L16	32	25	17	200	40	23	6	ТС*T16T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SVUCR/L

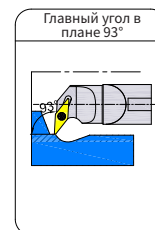
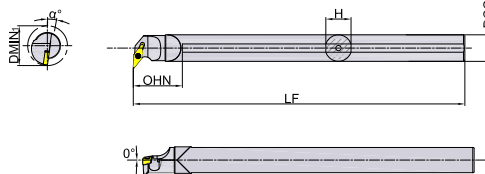


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	26	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	36	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SVUCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

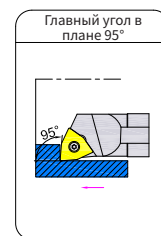
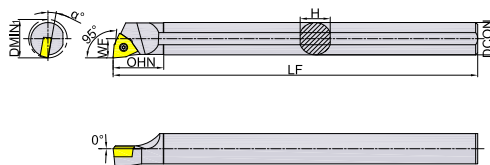


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A16Q-SVUCR/L11	22	16	13.5	180	24	15	10	VC*T1103**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	32	19	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SVUCR/L16	35	25	20	200	32	23	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

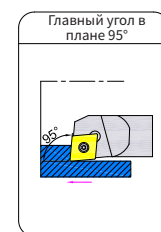
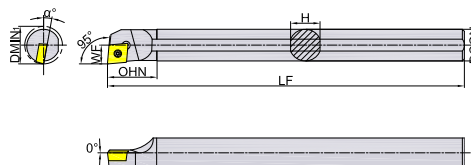
SWLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	20	11	12	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	25	14.8	10	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	28	18.4	8	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	40	23.4	6	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCLPR/L

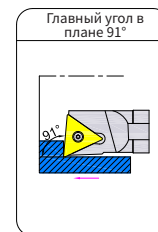
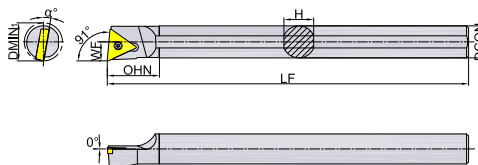


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	20	11	10	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	26	11	12	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	27	15	10	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

STFPR



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN1	DCON	WF	LF	ONH	H	α°					
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	16	9	12	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	25	11	10	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	27	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	40	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

G

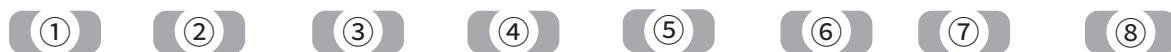
Инструмент для отрезки и обработки канавок



Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GT

GT D 300 E 020 R 06 - MC



① Обозначение серии
GT

② Количество режущих кромок
S = Одна режущая кромка
D = Две режущие кромки

③ Ширина режущей кромки
300 = 3.0 мм
1000 = 10.0 мм

④ Обозначение размерного кода	
Пластина	Соответствующая державка
B	B
C	C
D	D (первый выбор), C
E	E (первый выбор), D, C
F	F
G	G (первый выбор), F
H	H (первый выбор), G, F
J	J

⑤ Радиус при вершине
020=0.20 мм

⑥ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое
□ = Нейтральное

⑦ Угол наклона режущей кромки
06 = 6°
15 = 15°
□ = 0°

⑧ Обозначение геометрии стружколома	
Первая буква	Вторая буква
F = Низкая подача	C = Отрезка
M = Средняя подача	T = Токарная обработка
R = Высокая подача	G = Обработка канавок
O = Особая оптимизация	R = Профильная обработка

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GK



① Обозначение серии
GK

② Количество режущих кромок
S = Одна режущая кромка
D = Две режущие кромки

③ Ширина режущей кромки
30 = 3.0 мм
40 = 4.0 мм

④ Радиус при вершине
02 = 0.2 мм
04 = 0.4 мм
20 = 2.0 мм

⑤ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое
□ = Нейтральное

⑥ Угол наклона режущей кромки
15 = 15°
□ = 0°

⑦ Обозначение геометрии стружколома	
Первая буква	Вторая буква
F = Низкая подача	C = Отрезка
M = Средняя подача	T = Токарная обработка
R = Высокая подача	G = Обработка канавок
O = Особая оптимизация	R = Профильная обработка

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GB



① Обозначение серии
GB

② Вид пластины
R = Полный радиус
□ = Квадратная

③ Типоразмер пластины	
3	IC = 9.525 мм
4	IC = 12.7 мм

④ Ширина режущей кромки
100 = 1.00 мм

⑤ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое

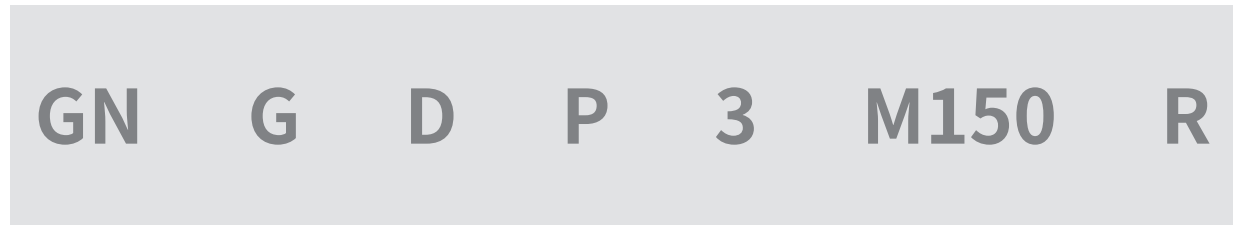
⑥ Радиус при вершине
050 = 0.5 мм

G

Инструменты для
отрезки и обработки
канавок

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GN



① Обозначение серии
GN

② Тип обработки
G = Обработка канавок
R = Профильная обработка

③ Дополнительная информация
D = Обработка глубоких канавок

④ Дополнительная информация
P = Позитивный передний угол
<input type="checkbox"/> = Без переднего угла

⑤ Типоразмер пластины по толщине
2 = 3.81 мм
3 = 4.95 мм

⑥ Ширина режущей кромки
Метрическая: M150 = 1.5 мм
Дюймовая: 125 = 0.125 дюйма

⑦ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое

Примечание: Серия GN — переименованная серия G-NOTCH.

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GST

GSTS A 2 R 150 R 16 - U



① Обозначение серии
GSTC
GSTS (тонкий тип)

② Типоразмер пластины	
Только для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм

③ Типоразмер пластины по толщине
2 = 2.2 мм
3 = 3.0 мм
4 = 4.0 мм

④ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое

⑤ Ширина режущей кромки
150 = 1.5 мм

⑥ Направление угла наклона режущей кромки	
R = Правое	
L = Левое	
N = Нейтральное	

⑦ Угол наклона режущей кромки
16 = 16°
20 = 20°

⑧ Геометрия режущей кромки		
Обозначение	Тип пластины	GAN
U	GSTC3*N-U	15°
	GSTSA*-U	
	GSTC4*-U	20°
	GSTSB*-U	
	GSTC3*R16-U	24°
T	GSTC*-T	12°
N	GSTC*-N	0°
	GSTC*R20-N	

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GT

GT E P R 2525 M 45-H 25 D65-S



① Обозначение серии
GT

② Тип обработки
E = Наружная
I = Внутренняя
F = Для торцевых канавок

③ Форма державки
U = Для обработки поднутрений
P = Перпендикулярная
□ = Прямая

④ Исполнение державки
R = Правое
L = Левое
N = Нейтральное

⑤ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина
Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика

⑥ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
F	85
H	100
J	110
JX	120
K	125
M	150
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

⑦ Угол державки
Только для державок формы U
45 = 45°
75 = 75°

⑧ Обозначение размерного кода	
Державка	Соответствующая пластина
B	B
C	C (первый выбор), D, E
D	D (первый выбор), E
E	E
F	F (первый выбор), G, H
G	G (первый выбор), H
H	H
J	J

⑨ Максимальная глубина обработки	
Стандартный тип державки	25 = 25 мм
Державки для автоматов продольного точения	D16 = 16 мм

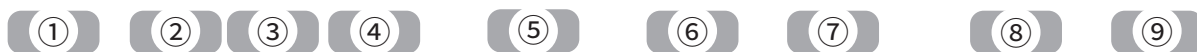
⑪ Дополнительная информация
S = C усилением
C = C внутренним подводом СОЖ высокого давления
SC = C усилением и внутренним подводом СОЖ высокого давления
□ = Без усиления

⑩ Минимальный диаметр обработки
Только для державок для обработки торцевых канавок
D65 = 65 мм

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GK

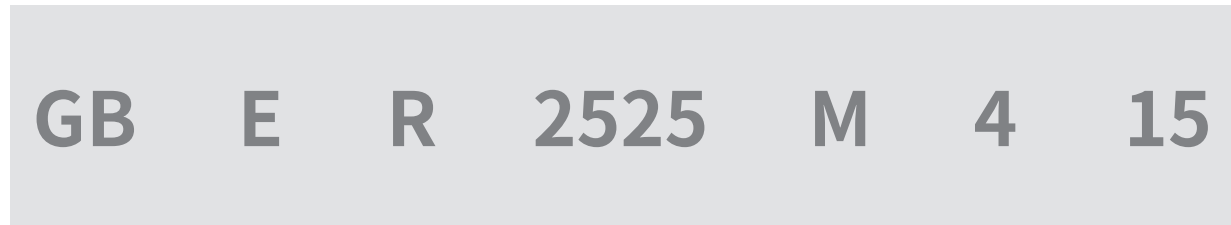
GK F P R 2525-4 T25 D65-S



<p>① Обозначение серии</p> <p>GK</p>	<p>② Тип обработки</p> <p>E = Наружная</p> <p>I = Внутренняя</p> <p>F = Для торцевых канавок</p>	<p>③ Внешний вид державки</p> <p>U = Для обработки поднутрений</p> <p>P = Перпендикулярная</p> <p>□ = Прямая</p>	<p>④ Исполнение державки</p> <p>R = Правое</p> <p>L = Левое</p> <p>N = Нейтральное</p>
<p>⑤ Размер державки</p> <p>Для наружного типа: высота и ширина</p> <p>Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика</p>	<p>⑥ Ширина режущей кромки пластины</p> <p>4 = 4.0 мм</p>	<p>⑦ Максимальная глубина обработки</p> <p>T25 = 25 мм</p>	<p>⑧ Минимальный диаметр обработки</p> <p>Только для державок для обработки торцевых канавок</p> <p>D65 = 65 мм</p>
<p>⑨ Дополнительная информация</p> <p>S = С усилением</p> <p>□ = Без усиления</p>			

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GB



① Обозначение серии
GB

② Тип обработки
E = Наружная
I = Внутренняя

③ Исполнение державки
R = Правое
L = Левое

④ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина
Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика

⑤ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
K	125
M	150
Q	180
R	200

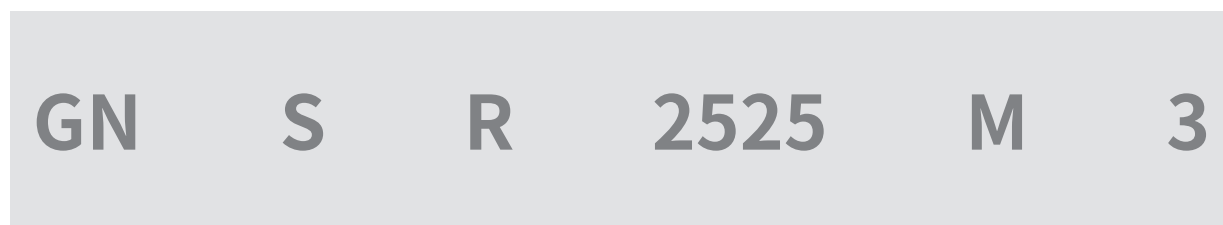
⑥ Типоразмер применяемых пластин	
3	IC = 9.525 мм
4	IC = 12.7 мм

⑦ Диапазон ширины обрабатываемой канавки	
Только для наружных державок под пластины GB4	
15	$1.0 \leq W < 2.5$
25	$2.5 \leq W < 3.3$
35	$3.3 \leq W$

Примечание: При выборе державок GBI следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GN



① Обозначение серии
GN

② Тип крепления пластины	
Наружная	S = Прямой
	E = Перпендикулярный
Внутренняя	R = Для обработки поднутрений
	A = Перпендикулярный с внутренним подводом СОЖ

③ Исполнение державки
R = Правое
L = Левое

④ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина
Для внутреннего типа: диаметр хвостовика

⑤ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине
2 = 3.81 мм
3 = 4.95 мм

Примечания: ① При выборе державок GNE/GNA следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.
② Серия GN — переименованная серия G-NOTCH.

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GST

GSTS R 1212 JK A 2 – RS



① Обозначение серии
GST
GSTS (тонкий тип)

② Исполнение державки
R = Правое
L = Левое
N = Нейтральное

③ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина


④ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
JK	120

⑤ Типоразмер применяемых пластины	
Только для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм


⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине
2 = 2.2 мм
3 = 3.0 мм
4 = 4.0 мм

⑦ Дополнительная информация
RS = Державка для противопинделя

Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Обозначение серии	Тип обработки	Внешний вид	Стружколом	Применение	Диапазон ширины режущей кромки (мм)	Стр.
GT	Отрезка		FC	Отрезка с низкой подачей	2.00 - 4.00	P204
			MC	Отрезка со средней подачей	1.50 - 5.00	P205
			RC	Отрезка с высокой подачей	2.00 - 6.00	P206
			OC	Отрезка с особой оптимизацией	2.00	P207
	Обработка канавок		FG	Обработка канавок с низкой подачей	1.50 - 8.00	P208-210
			MG	Обработка канавок со средней подачей	2.00 - 8.00	P211
	Токарная обработка		FT	Токарная обработка с низкой подачей	1.50 - 8.00	P212
			MT	Токарная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P213
			OT	Токарная обработка с особой оптимизацией	3.00 - 5.00	P214
	Профильная обработка		MR	Профильная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P215
			OR	Профильная обработка с особой оптимизацией	2.00 - 8.00	P216
	GK	Токарная обработка		MT	Токарная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00
Профильная обработка			MR	Профильная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P218

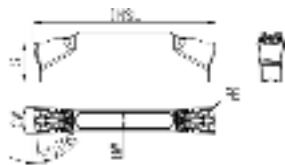
Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Обозначение серии	Тип обработки	Внешний вид	Геометрия режущей кромки	Применение	Диапазон ширины режущей кромки (мм)	Стр.
GB	Обработка канавок		GB	Прецизионная обработка канавок	0.33 - 4.30	P219-222
	Профильная обработка		GBR	Прецизионная профильная обработка	1.00 - 4.00	P223
GN	Обработка канавок		GNGP	Прецизионная обработка канавок	0.50 - 4.80	P224-225
			GNGBP	Прецизионная обработка глубоких канавок	1.50 - 4.80	P226
	Профильная обработка		GNR	Прецизионная профильная обработка	1.00 - 3.18	P227
GSTC	Отрезка		U	Мелкоразмерная отрезка (острая режущая кромка)	0.50 - 2.00	P228-229
			T	Мелкоразмерная отрезка (усиленная режущая кромка)	1.00 - 2.00	P230
			N	Мелкоразмерная отрезка (острая вершина без стружколомающей канавки)	0.50 - 2.00	P231-232
GSTS	Отрезка		U	Мелкоразмерная отрезка в противощпинделе (острая режущая кромка)	1.50 - 2.00	P233

Серия GT

FC

Пластины для отрезки с низкой подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется ✂- Применяю	P	☆		★	☆		
	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C015-FC	C	2.00	0.15	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●		
GTD250D015-FC	D	2.50	0.15	20.0	2.00	4.52	0°	●		●	●		
GTD300E015-FC	E	3.00	0.15	20.0	2.30	4.58	0°	●		●	●		
GTD400F015-FC	F	4.00	0.15	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●		
GTD200C015R06-FC	C	2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD200C015L06-FC		2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD250D015R06-FC	D	2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°	●		●	●		
GTD250D015L06-FC		2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°			●			
GTD300E015R06-FC	E	3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD300E015L06-FC		3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD400F015R06-FC	F	4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD400F015L06-FC		4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°			●			

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

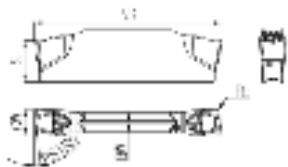
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GT

MC

Пластины для резки со средней подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется X- Применено	P	☆		★	☆		
	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием						
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115	
GTD150B020-MC	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21	0°	●		●	●			
GTD200C020-MC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●			
GTD250D020-MC	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53	0°	●		●	●			
GTD300E020-MC	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.55	0°	●		●	●			
GTD400F020-MC	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●			
GTD500G020-MC	G	5.00	0.20	25.0	4.20	4.58	0°	●		●	●			
GTD200C020R06-MC	C	2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●			
GTD200C020L06-MC		2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●			
GTD200C002L15-MC		2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○			
GTD200C002R15-MC		2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○			
GTD200C020R15-MC		2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●			
GTD200C020L15-MC		2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●			
GTD250D020R06-MC	D	2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●			
GTD250D020L06-MC		2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●			
GTD300E020R06-MC	E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
GTD300E020L06-MC		3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
GTD300E002L15-MC		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●			
GTD300E002R15-MC		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●			
GTD300E020L15-MC		3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●			
GTD300E020R15-MC		3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●			
GTD400F020R06-MC	F	4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●			
GTD400F020L06-MC		4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●			
GTD500G020R06-MC	G	5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●				
GTD500G020L06-MC		5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●				

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243
 Примечания: RE=0.02 мм, допуск размеров материала ±0.01 мм

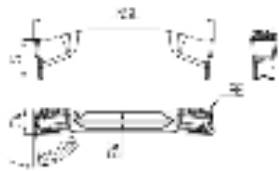
● В наличии ○ Доступно по запросу

Инструменты для резки и обработки канавок G

Серия GT

RC

Пластины для отрезки с высокой подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется ✕- Применено	P	☆		★	☆		
	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-RC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●		
GTD250D030-RC	D	2.50	0.30	20.0	2.00	4.52	0°	●		●	●		
GTD300E030-RC	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	0°	●		●	●		
GTD400F030-RC	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●		
GTD500G040-RC	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	0°	●		●	●		
GTD600H040-RC	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	0°	●		●	●		
GTD200C020R06-RC	C	2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD200C020L06-RC		2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD250D030R06-RC	D	2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●		●	●		
GTD250D030L06-RC		2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●		●	●		
GTD300E030R06-RC	E	3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD300E030L06-RC		3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD400F030R06-RC	F	4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD400F030L06-RC		4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD500G040R06-RC	G	5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●		●	●		
GTD500G040L06-RC		5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●		●	●		

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

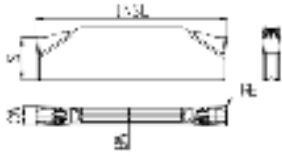
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GT

OC

Пластины для резки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется ✖- Применимо	P		★	☆		
	M		☆	★		
	K		★			
	S		★	☆		

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^R /L	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-OC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°			●	●		



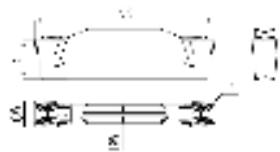
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD150B010-FG	B	1.50	0.10	14.8	1.15	4.21			●			●
GTD198C020-FG	C	1.98	0.20	20.7	1.60	4.45			●			
GTD200C020-FG		2.00	0.20	20.7	1.60	4.45	●		●		●	
GTD200C040-FG		2.00	0.40	20.7	1.60	4.45			●		●	
GTD224C020-FG		2.24	0.20	20.7	1.60	4.45			○		○	
GTD239D020-FG	D	2.39	0.20	20.7	2.00	4.53			●		●	
GTD239D040-FG		2.39	0.40	20.7	2.00	4.53			●		●	
GTD246D030-FG		2.46	0.30	20.7	2.00	4.53			○		○	
GTD267D020-FG		2.67	0.20	20.7	2.00	4.53			○			
GTD279D030-FG		2.79	0.30	20.7	2.00	4.53			●		●	
GTD300E020-FG	E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	●		●		●	
GTD300E030-FG		3.00	0.30	20.7	2.30	4.58			●		●	
GTD300E040-FG		3.00	0.40	20.7	2.30	4.58			●		●	
GTD310E020-FG		3.10	0.20	20.7	2.30	4.58			●			
GTD318E020-FG		3.18	0.20	20.7	2.30	4.58			●		●	
GTD318E040-FG		3.18	0.40	20.7	2.30	4.58			●			
GTD318E080-FG		3.18	0.80	20.7	2.30	4.58			●		●	
GTD361E030-FG		3.61	0.30	20.7	2.30	4.58			●		●	
GTD396F020-FG	F	3.96	0.20	25.7	3.20	4.50			○		○	
GTD396F040-FG		3.96	0.40	25.7	3.20	4.50			○			
GTD396F080-FG		3.96	0.80	25.7	3.20	4.50			○		○	
GTD400F020-FG		4.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●		●	
GTD400F040-FG		4.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●		●	
GTD452F020-FG		4.52	0.20	25.7	3.20	4.50			●			

★ Рекомендуется ✪ Применяемо	P	☆		★			☆
	M			★			☆
	K			★			☆
	S			★			☆

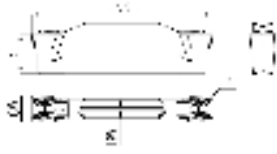
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



★ Рекомендуется ☒ - Применимо

P	☆		★			☆
M			★			☆
K			★			☆
S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD470F050-FG	F	4.70	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F040-FG		4.75	0.40	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F080-FG		4.75	0.80	25.7	3.20	4.50			●			
GTD480F050-FG		4.80	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
GTD500F020-FG		5.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD500F040-FG		5.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●			●
GTD541G020-FG	G	5.41	0.20	25.7	4.20	4.58			○			
GTD556G050-FG		5.56	0.50	25.7	4.20	4.58			○			○
GTD600H020-FG	H	6.00	0.20	25.7	5.20	4.67	●		●			●
GTD635H040-FG		6.35	0.40	25.7	5.20	4.67			○			
GTD635H050-FG		6.35	0.50	25.7	5.20	4.67			○			
GTD635H080-FG		6.35	0.80	25.7	5.20	4.67			○			
GTD714H080-FG		7.14	0.80	25.7	5.20	4.67			●			
GTD792J080-FG		J	7.92	0.80	31.0	6.60	6.39			○		
GTD800J020-FG	8.00		0.20	31.0	6.60	6.39	●		●			

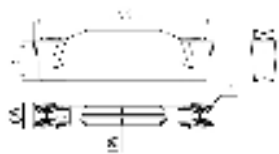
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей (под стопорные кольца)



★ Рекомендуется ✕- Применимо	P		★			☆
	M		★			☆
	K		★			☆
	S		★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW +0.13 +0.09	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD185C010-FG	C	1.85	0.10	20.7	1.60	4.45			●			●
GTD215C010-FG		2.15	0.10	20.7	1.60	4.45			●			
GTD265D020-FG	D	2.65	0.20	20.7	2.00	4.53			●			
GTD315E020-FG	E	3.15	0.20	20.7	2.30	4.58			●			
GTD415F020-FG	F	4.15	0.20	25.7	3.20	4.5			●			
GTD515G020-FG	G	5.15	0.20	25.7	4.20	4.58			●			

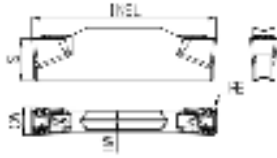
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

MG

Пластины для обработки канавок со средней подачей



★ Рекомендуется ✪- Применимо

P	☆	☆	★	☆	☆	
M			★	☆		
K		☆	☆		★	
S			★	☆		

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием				
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115
GTD200C020-MG	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●
GTD239C020-MG		2.39	0.20	20.0	1.60	4.45	○		●		●
GTD300E030-MG	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●
GTD318E030-MG		3.18	0.30	20.0	2.30	4.58	○		●	○	●
GTD400F030-MG	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	○		●	○	●
GTD475G030-MG	G	4.75	0.30	25.0	4.20	4.58	○		●		●
GTD500G040-MG		5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	●	●	●	●	●
GTD600H040-MG	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	●		●	●	●
GTD635H030-MG		6.35	0.30	25.0	5.20	4.67	○		●		●
GTD792J030-MG	J	7.92	0.30	30.0	6.60	6.39			●		
GTD800J050-MG		8.00	0.50	30.0	6.60	6.39	○		●		●

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

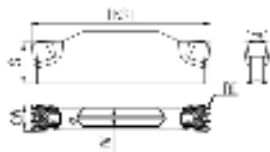
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GT

FT

Пластины для токарной обработки с низкой подачей



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GS7135	GA7125	GK1115	GS7115
GTD150B020-FT	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21			●			
GTD200C020-FT	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45			●			●
GTD250D020-FT	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53			●			●
GTD300E020-FT	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.58	●		●		●	●
GTD300E040-FT		3.00	0.40	20.0	2.30	4.58			●			●
GTD400F020-FT	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50			●			●
GTD400F040-FT		4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●		●		●	●
GTD400F080-FT		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50			●			●
GTD500G040-FT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●		●		●	●
GTD500G080-FT		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59			●			●
GTD600H040-FT	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	●		●		●	●
GTD600H080-FT		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68			●			●
GTD600H100-FT		6.00	1.00	25.0	5.20	4.68			●			●
GTD800J040-FT	J	8.00	0.40	30.0	6.60	6.39			●			●
GTD800J080-FT		8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	●		●		●	●
GTD800J120-FT		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39			●			●

★ Рекомендуется ✕- Применяю	P	☆		★		☆	☆
	M			★			☆
	K			☆		★	☆
	S			★			☆

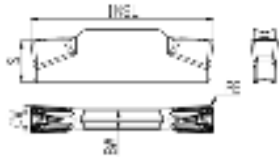
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

MT

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆	☆	★	☆	☆	☆
	M			★	☆		☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★	☆		☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-MT	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●	●
GTD300E040-MT	E	3.00	0.40	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●	●
GTD400F040-MT	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●	●	●	●	●	●
GTD400F080-MT		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50	○	●	●	○	●	●
GTD500G040-MT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●	●	●	●	●	●
GTD500G080-MT		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59	○	●	●	○	●	●
GTD600H040-MT	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	○	●	●		●	●
GTD600H080-MT		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68	●	●	●	●	●	●
GTD800J080-MT	J	8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	○	●	●	○	●	●
GTD800J120-MT		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39	○	●	●		●	

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

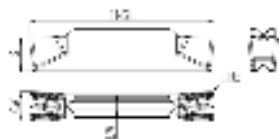
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GT

OT

Пластины для токарной обработки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется ✎- Применимо	P	☆	★		☆	☆
	M		★			☆
	K	☆	☆		★	☆
	S		★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GS7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD300E030-OT	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58		●	●		●	●
GTD400F040-OT	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50		●	●		●	●
GTD500G040-OT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58		●	●		●	●

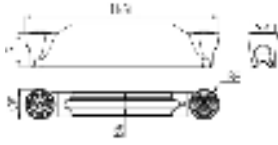
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

MR

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ☒ Применяемо	P	☆	☆	★		☆	☆
	M			★			☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C100-MR	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●	○	●		●	●
GTD300D150-MR	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●	●	●		●	●
GTD318D159-MR		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53	●	○	●		●	●
GTD400E200-MR	E	4.00	2.00	20.0	2.30	4.58	●	●	●		●	●
GTD400F200-MR	F	4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
GTD475F238-MR		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●		●	
GTD500F250-MR		5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
GTD600G300-MR	G	6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●	●	●		●	●
GTD635G318-MR		6.35	3.18	25.7	4.20	4.58			●		●	
GTD800J400-MR	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●	●	●		●	●

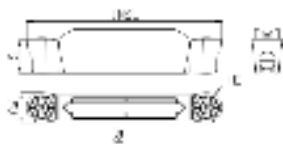
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

OR

Пластины для профильной обработки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется ✂- Применямо	P	☆	★		☆
	M		★		☆
	K		☆		★
	S		★		☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C100-OR	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●		●			●
GTD239C120-OR		2.39	1.20	20.6	1.60	4.45			●			
GTD300D150-OR	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●		●			●
GTD318D159-OR		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53			●			●
GTD396F198-OR	F	3.96	1.98	25.7	3.20	4.50			●			
GTD400F200-OR		4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD450F225-OR		4.50	2.25	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F238-OR		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●			●
GTD500F250-OR		5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD600G300-OR		G	6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●		●		
GTD635G318-OR	6.35		3.18	25.7	4.20	4.58			●			
GTD714H357-OR	H	7.14	3.57	25.0	5.20	4.67			●			
GTD800J400-OR	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●		●			●

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

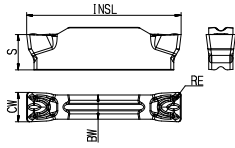
G

Инструменты для отрезки и обработки канавок

Серия GK

MT

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ✖ Применяемо	P	☆	★		☆	☆
	M				★	
	K				☆	★
	S				★	

Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GP1105	GP1225	GA4230	GA4330	GK1115
GKD2002-MT	2.00	0.20	16.1	1.60	3.50	●	●	●	●	●
GKD2502-MT	2.50	0.20	18.6	2.00	3.85	●	●	●	●	●
GKD3004-MT	3.00	0.40	21.2	2.35	4.80	●	●	●	●	●
GKD4004-MT	4.00	0.40	21.0	3.30	4.80	●	●	●	●	●
GKD5004-MT	5.00	0.40	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
GKD5008-MT	5.00	0.80	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
GKD6004-MT	6.00	0.40	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
GKD6008-MT	6.00	0.80	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
GKD8008-MT	8.00	0.80	31.0	6.00	6.50	○	●	○	●	●



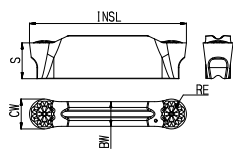
© Соответствующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

MR

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ✪ Применяемо

P	☆	★	☆		☆
M			★		
K			☆		★
S			★		

Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GP1105	GP1225	GA4230	GA4330	GK1115
GKD2010-MR	2.00	1.00	16.0	1.60	3.50	●	●	●		●
GKD3015-MR	3.00	1.50	21.2	2.35	4.80	●	●	●		●
GKD4020-MR	4.00	2.00	21.0	3.30	4.80	●	●	●		●
GKD5025-MR	5.00	2.50	26.0	4.10	5.80	●	●	●		●
GKD6030-MR	6.00	3.00	25.9	5.00	5.80	●	●	●		●
GKD8040-MR	8.00	4.00	31.0	6.00	6.50	●	●	●		●

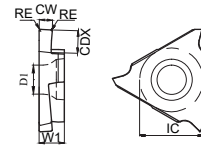
© Соответствующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB3033R-005	0.33	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3050R-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3050L-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3075R-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3075L-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3080R-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3080L-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3095R-005	0.95	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3095R-010	0.95	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-005	1.00	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-010	1.00	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120L-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-020	1.20	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3125R-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3125L-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3145R-010	1.45	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●



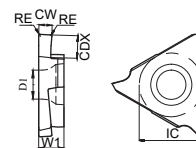
© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB3150R-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150R-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3175R-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3175L-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	○
GB3200R-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200L-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200R-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200L-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3300R-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3300L-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●



© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

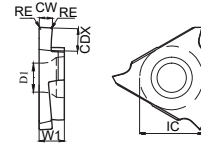
G

Инструменты для
отрезки и обработки
канавок

Серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием GA4230
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	
GB4085R-020	0.85	0.2	2.1	12.7	4.76	5.5	○
GB4125R-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4125L-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4140L-020	1.40	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4150R-010	1.50	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4175L-010	1.75	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4175R-020	1.75	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4185R-020	1.85	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4185L-020	1.85	0.2	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-005	2.00	0.05	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-010	2.00	0.1	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-030	2.00	0.3	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-050	2.00	0.5	3.8	12.7	4.76	5.5	○



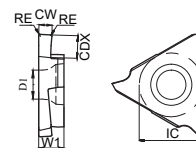
© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB4210R-050	2.10	0.5	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4220R-030	2.20	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4235R-050	2.35	0.5	4.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4240R-050	2.40	0.5	4.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4250L-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4265R-030	2.65	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4300R-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4330R-030	3.30	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4350R-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350L-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400R-020	4.00	0.2	5.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4400R-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400L-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4430R-040	4.30	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	○



© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

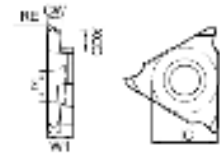
G

Инструменты для
отрезки и обработки
канавок

Серия GB

GBR

Прецизионные пластины для профильной обработки



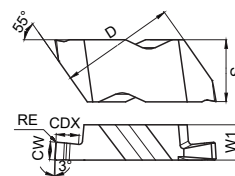
Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GBR4100R-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GBR4100L-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4150R-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4150L-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4200R-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4200L-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4250R-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250L-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300R-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300L-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400R-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●
GBR4400L-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●



© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GN

GNGPПрецизионные пластины для обработки канавок
(с позитивным передним углом)

Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGP2M050R	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M050L	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2031R	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2031L	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M080R	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M080L	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M100R	2	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	●
GNGP2M100L	2	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2047R	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2047L	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M120R	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M120L	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M150R	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M150L	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2062R	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2062L	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M170R	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M170L	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2070L	2	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2078R	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2078L	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M200R	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M200L	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M220R	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M220L	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2094R	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2094L	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2M250R	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2M250L	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2125R	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2125L	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●

© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

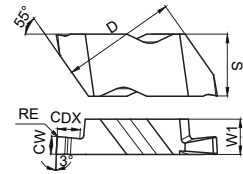
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GN

GNGP

Прецизионные пластины для обработки канавок
(с позитивным передним углом)



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGP3031R	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3031L	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M100R	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M100L	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3047R	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3047L	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M120R	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
GNGP3M120L	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
GNGP3M150R	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M150L	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3062R	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3062L	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3070L	3	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3078R	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3078L	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M200R	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M200L	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3094R	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3094L	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M250R	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M250L	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M275R	3	2.75	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M300R	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M300L	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3125R	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3125L	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3M350R	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3M350L	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3189R	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3189L	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●



© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

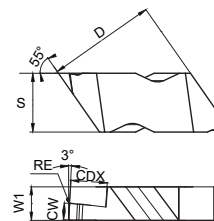
● В наличии ○ Доступно по запросу

Инструменты для отрезки и обработки канавок

G

Серия GN

GNGDP

Прецизионные пластины для обработки глубоких канавок
(с позитивным передним углом)

Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGDP2M150R	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M150L	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M200R	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M200L	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M250L	2	2.50	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP3062R	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●		
GNGDP3062L	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M200L	3	2.00	0.19	4.09	8.74	4.95	18.20	●		
GNGDP3094R	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3094L	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M250R	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M250L	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M300R	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
GNGDP3M300L	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
GNGDP3125R	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3125L	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3189R	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3189L	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●

© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

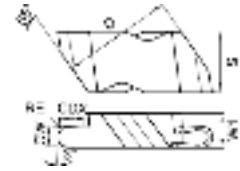
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GN

GNR

Прецизионные пластины для профильной обработки



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNR2M050R	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNR2M050L	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M075R	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M075L	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M100R	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M100L	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M125R	2	2.50	1.25	2.79	5.56	3.81	8.74		○	
GNR3031L	3	1.58	0.79	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	
GNR3M100R	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	○
GNR3M100L	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3M150R	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3M150L	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3047L	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3047R	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3062R	3	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNR3078L	3	3.96	1.98	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	

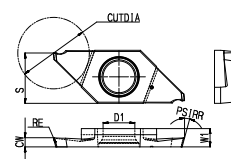
© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GST

GSTC-U

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка)

На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC3R050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3L050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3L070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3L100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3R125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	●
GSTC3L125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3R150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3L150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3R200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3L200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
GSTC3L050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
GSTC3R070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
GSTC3L070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
GSTC3R100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
GSTC3L100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
GSTC3R125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	●
GSTC3L125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
GSTC3R150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
GSTC3L150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
GSTC3R200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
GSTC3L200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○

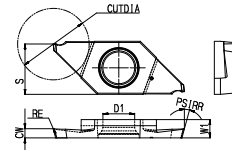


© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GST

GSTC-U

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка)

На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ± 0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC4R150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	●
GSTC4L150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	○
GSTC4R200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	●
GSTC4L200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4R150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
GSTC4L150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	●
GSTC4R200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
GSTC4L200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○

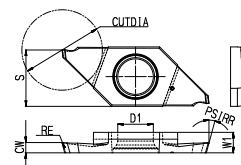


© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GST

GSTC-T

Пластины для отрезки
(усиленная режущая кромка)

На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC3R100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3L100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3R150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3L150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	●
GSTC3R200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3L200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●
GSTC3L100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	●
GSTC3R150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●
GSTC3L150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○
GSTC3R200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	○
GSTC3L200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○
GSTC4R150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	●	○
GSTC4L150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4R200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4L200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4R150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○
GSTC4L150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○
GSTC4R200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	●
GSTC4L200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○

© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

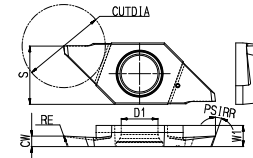
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GST

GSTC-N

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка без стружколомающей канавки)



Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC3R050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3R100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	●
GSTC3L100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3R150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	●
GSTC3R200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○



© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

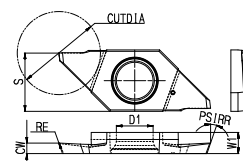
● В наличии ○ Доступно по запросу

G

Инструменты для
отрезки и обработки
канавок

Серия GST

GSTC-N

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка без стружколомающей канавки)

На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC4R150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4L150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4R200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
GSTC4L200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	●
GSTC4R150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
GSTC4L150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
GSTC4R200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
GSTC4L200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○

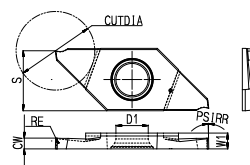
© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GST

GSTS-U

Пластины для резки для противопинделя
(острая режущая кромка)

На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTSA2R100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSA2L100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	●
GSTSA2R150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	●
GSTSA2L150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	○
GSTSA2R200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSA2L200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSB2R150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	●	○
GSTSB2L150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
GSTSB2R200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
GSTSB2L200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○



© Соответствующие державки указаны на стр. 256

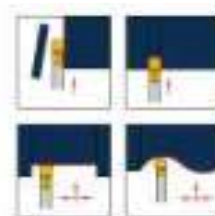
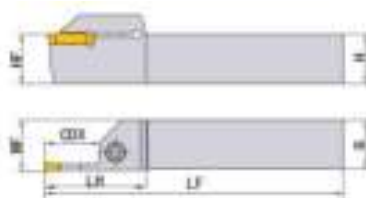
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L1616H-B08	B	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L1616H-B15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.18	●	●
GTER/L2020K-B08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L2020K-B15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.36	●	●
GTER/L2525M-B08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-B15		25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.67	●	●
GTER/L1616H-C08	C	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L1616H-C15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L2020K-C08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.36	●	●
GTER/L2020K-C15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L2020K-C17		20	20	17	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
GTER/L2525M-C08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.71	●	●
GTER/L2525M-C15	25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●	
GTER/L1616H-D10	D	16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
GTER/L1616H-D20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L2020K-D10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
GTER/L2020K-D20		20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
GTER/L2525M-D10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-D20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.66	●	●
GTER/L3225P-D20	32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.96	●	○	
GTER/L3232P-D20	32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.23	●	●	
GTER/L1616H-E10	E	16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L1616H-E20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.37	●	●
GTER/L2020K-E10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.38	●	●

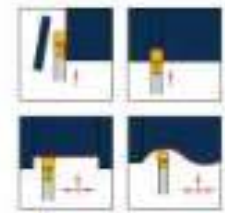
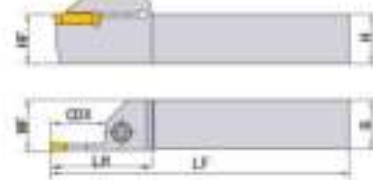
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L2020K-E20	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
GTER/L2525M-E10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.70	●	●
GTER/L2525M-E20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●
GTER/L3225P-E10		32	25	10	170	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.22	○	○
GTER/L3225P-E20		32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.31	○	○
GTER/L3232P-E10		32	32	10	170	32	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.00	●	○
GTER/L3232P-E20		32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.95	●	●
GTER/L1616H-F13	F	16	16	13	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.19	●	●
GTER/L1616H-F25		16	16	25	100	47	17	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.17	○	○
GTER/L2020K-F13		20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
GTER/L2020K-F25		20	20	25	125	47	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.33	●	●
GTER/L2525M-F13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.67	●	●
GTER/L2525M-F20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	○	○
GTER/L2525M-F25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●
GTER/L3225P-F13		32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.17	○	○
GTER/L3225P-F25		32	25	25	170	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.28	○	○
GTER/L3232P-F13		32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.99	●	●
GTER/L3232P-F25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.92	●	●
GTER/L2020K-G13	G	20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	●	●
GTER/L2020K-G22		20	20	22	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.35	●	●
GTER/L2525M-G13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-G22		25	25	22	150	44	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●
GTER/L2525M-G25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.63	●	●
GTER/L2525M-G32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.13	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

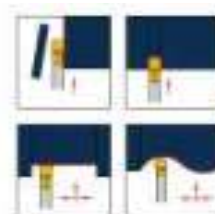
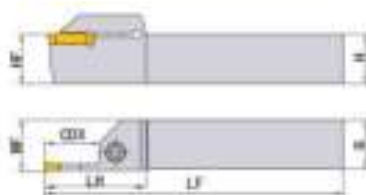
Инструменты для отрезки и обработки канавок G

Серия GT

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L3225P-G13	G	32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○
GTER/L3225P-G32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○
GTER/L3232P-G13		32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.29	●	●
GTER/L3232P-G25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●
GTER/L3232P-G32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.16	●	●
GTER/L2525M-H16	H	25	25	16	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●
GTER/L2525M-H25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●
GTER/L2525M-H32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.61	●	●
GTER/L3225P-H16		32	25	16	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○
GTER/L3225P-H32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○
GTER/L3232P-H16		32	32	16	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.28	●	●
GTER/L3232P-H25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●
GTER/L3232P-H32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.15	●	●
GTER/L2525M-J16	J	25	25	16	150	44.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTER/L2525M-J24		25	25	24	150	54.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.66	●	●
GTER/L2525M-J40		25	25	40	150	62.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.60	●	●
GTER/L3232P-J24		32	32	24	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.16	●	●
GTER/L3232P-J32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.23	●	●
GTER/L3232P-J40		32	32	40	170	62.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

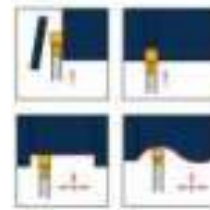
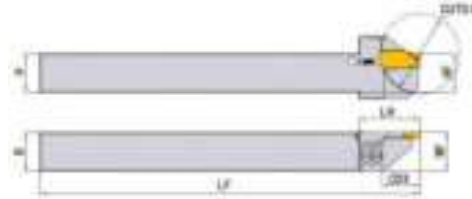
Серия GT

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие		
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH	WF					R	L	
GTER/L1212F-BD16-S	B	12	12	8	16	85	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
GTER/L1212JX-BD16-S		12	12	8	16	120	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
GTER/L1212F-BD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
GTER/L1212JX-BD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
GTER/L1616JX-BD16-S	C	16	16	8	16	120	19.5	11.90	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.24	●	●	
GTER/L1010F-CD24-S		10	10	12	24	85	19.5	10.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.06	●	●	
GTER/L1212F-CD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
GTER/L1212JX-CD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
GTER/L1616JX-CD16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1616JX-CD24-S		16	16	12	24	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1616JX-CD32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.21	●	●	
GTER/L2020K-CD34-S		20	20	17	34	125	32.5	20.20	SCAM050160H ^①	TH40LH ^②	4.0	0.36	○	●	
GTER/L1212F-DD24-S		D	12	12	12	24	85	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	○	○
GTER/L1212JX-DD24-S			12	12	12	24	120	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1616JX-DD32-S	16		16	16	32	120	24.5	16.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1212JX-ED24-S	E	12	12	12	24	120	19.5	12.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
GTER/L1616JX-ED16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1616JX-ED32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1616JX-ED34-S		16	16	17	34	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
GTER/L1616JX-ED38-S		16	16	19	38	120	29	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	○	○	
GTER/L2012JX-ED42-S		20	12	21	42	120	31	16.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	○	○	
GTER/L2020JX-ED42-S		20	20	21	42	120	31	12.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	●	●	

① Винт с внутренним шестигранником
② L-образный ключ

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

Державки для торцевых канавок прямые



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)									Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF	R					L	
GTFR/L2020K-E12-D38	E	20	20	12	38	48	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
GTFR/L2020K-E12-D42		20	20	12	42	60	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
GTFR/L2020K-E12-D54		20	20	12	54	75	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
GTFR/L2020K-E12-D67		20	20	12	67	100	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○	
GTFR/L2020K-E12-D90		20	20	12	90	130	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	○	
GTFR/L2020K-E12-D130		20	20	12	130	300	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	○	○	
GTFR/L2525M-E18-D38		25	25	18	38	48	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
GTFR/L2525M-E18-D42		25	25	18	42	60	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
GTFR/L2525M-E18-D54		25	25	18	54	75	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
GTFR/L2525M-E18-D67		25	25	18	67	100	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
GTFR/L2525M-E18-D90		25	25	18	90	130	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●	
GTFR/L2525M-E18-D130		25	25	18	130	300	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●	
GTFR/L2020K-F12-D40		F	20	20	12	40	60	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.39	●	●
GTFR/L2020K-F12-D52	20		20	12	52	72	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	●	
GTFR/L2020K-F12-D64	20		20	12	64	100	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○	
GTFR/L2020K-F12-D92	20		20	12	92	140	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○	
GTFR/L2020K-F12-D132	20		20	12	132	230	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○	
GTFR/L2020K-F12-D220	20		20	12	220	500	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○	
GTFR/L2525M-F12-D40	25		25	12	40	60	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D52	25		25	12	52	72	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D64	25		25	12	64	100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D92	25		25	12	92	140	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D132	25		25	12	132	230	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D220	25		25	12	220	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●	
GTFR/L2525M-F12-D300	25		25	12	300	1100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●	

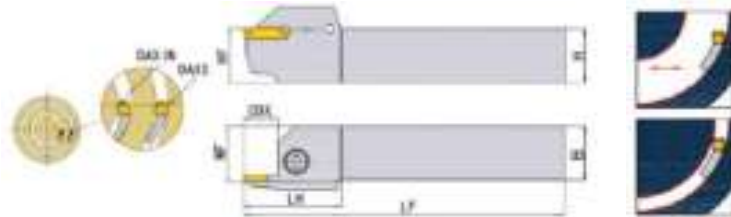
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

Державки для торцевых канавок прямые



На рис. показана правая



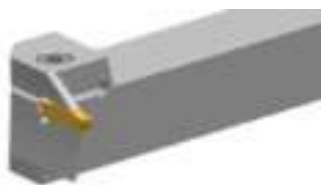
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
GTFR/L2525M-G12-D40	G	25	25	12	40	70	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-G12-D60		25	25	12	60	95	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-G12-D85		25	25	12	85	130	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-G12-D120		25	25	12	120	180	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-G12-D175		25	25	12	175	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-H12-D40	H	25	25	12	40	70	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-H12-D58		25	25	12	58	100	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-H12-D88		25	25	12	88	180	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-H12-D168		25	25	12	168	400	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D75	J	25	25	15	75	115	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D110		25	25	15	110	150	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D140		25	25	15	140	1100	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●
GTFR/L2525M-J24-D50		25	25	24	50	80	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●
GTFR/L2525M-J24-D75		25	25	24	75	115	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-J24-D110		25	25	24	110	150	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-J24-D140		25	25	24	140	1100	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.67	●	●
GTFR/L3225P-J24-D110		32	25	24	110	150	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.98	○	○
GTFR/L3225P-J24-D140	32	25	24	140	540	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.24	●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

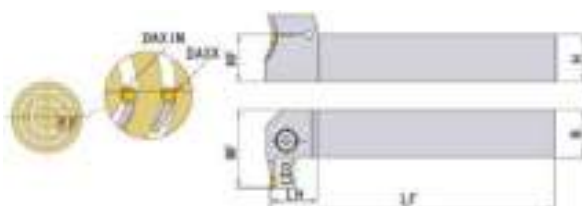
Инструменты для отрезки и обработки канавок

Серия GT

Державки для торцевых канавок перпендикулярные



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
GTFPR/L2525M-E09-D70	E	25	25	9	70	100	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
GTFPR/L2525M-E09-D110		25	25	9	110	170	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	●
GTFPR/L2525M-F12-D40	F	25	25	12	40	60	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFPR/L2525M-F12-D52		25	25	12	52	72	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFPR/L2525M-F12-D64		25	25	12	64	100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFPR/L2525M-F12-D92		25	25	12	92	140	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFPR/L2525M-F12-D132		25	25	12	132	230	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFPR/L2525M-F12-D220		25	25	12	220	500	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFPR/L2525M-F12-D300		25	25	12	300	1100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFPR/L2525M-G15-D70	G	25	25	15	70	100	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.79	●	○
GTFPR/L2525M-G15-D110		25	25	15	110	170	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
GTFPR/L2525M-H18-D168	H	25	25	18	168	400	150	32	44.5	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.78	●	○
GTFPR/L2525M-J20-D50	J	25	25	20	50	80	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.79	●	○
GTFPR/L2525M-J20-D75		25	25	20	75	115	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
GTFPR/L2525M-J20-D110		25	25	20	110	150	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
GTFPR/L2525M-J20-D140		25	25	20	140	630	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.76	●	○
GTFPR/L3225P-J20-D110		32	25	20	110	150	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	○
GTFPR/L3225P-J20-D140		32	25	20	140	630	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.10	●	○

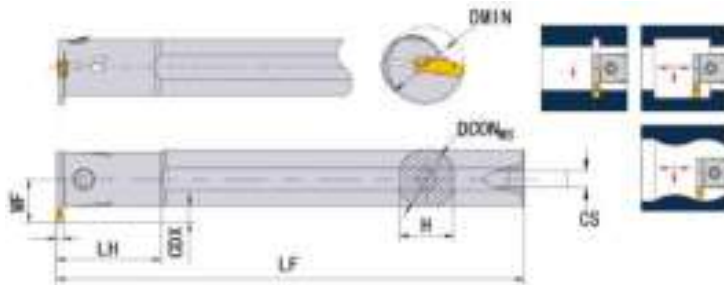
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GT

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H					R	L
GTIR/L3220Q-B05	B	32	20	5	15.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●
GTIR/L3220Q-C06	C	32	20	6	16.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●
GTIR/L3225R-C06		32	25	6	18.5	200	35	23	SCAM040160H	TH30LH	3.5	0.65	●	●
GTIR/L4032S-C09	E	40	32	9	25.0	250	45	30	SCAM040160H	TH30LH	4.0	1.40	●	●
GTIR/L3220Q-E06		32	20	6	16.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	4.0	0.37	●	●
GTIR/L3225R-E09		32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●
GTIR/L4032S-E09	F	40	32	9	25.0	250	45	30	SCAM050160H	TH40LH	4.5	1.40	●	●
GTIR/L5040T-E12		50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM050200H	TH40LH	4.5	2.61	●	●
GTIR/L3225R-F09		32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.63	●	●
GTIR/L4032S-F10		40	32	10	26.0	250	45	30	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.39	●	●
GTIR/L5040T-F12	G	50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.0	2.61	●	●
GTIR/L6050U-F13		60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.0	4.93	●	●
GTIR/L3225R-G09		32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●
GTIR/L4032S-G11	H	40	32	11	27.0	250	45	30	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.38	●	●
GTIR/L5040T-G12		50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●
GTIR/L6050U-G13	H	60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●
GTIR/L5040T-H12		50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●
GTIR/L6050U-H13		60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●

① Винт с звездообразным шлицем

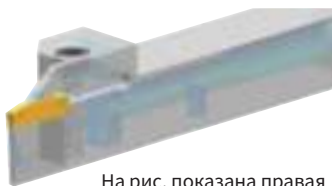
② Флажковый ключ

● В наличии ○ Доступно по запросу

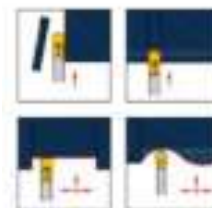
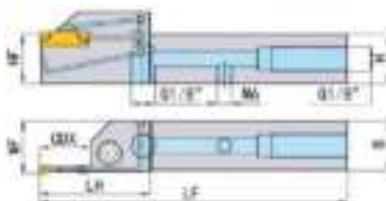
Инструменты для отрезки и обработки канавок

Серия GT

Державки для наружной обработки с внутренним подводом СОЖ высокого давления



На рис. показана правая



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L2020K-E20-C	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.32	●	●
GTER/L2525M-E20-C		25	25	20	150	44.8	26					SCAM060200H	TH50LH
GTER/L2525M-F25-C	F	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
GTER/L2525M-G25-C	G	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
GTER/L2525M-H25-C	H	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.60	●	●
GTER/L3232P-J24-C	J	32	32	24	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	7.0	1.19	●	●

Рекомендуемое максимальное давление СОЖ 150 бар

● В наличии ○ Доступно по запросу

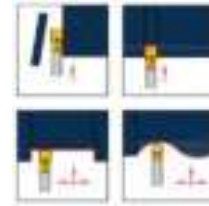
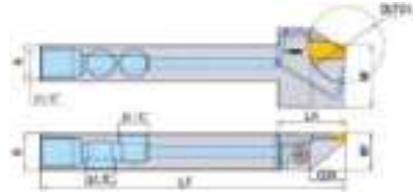
Серия GT

Державки для наружной обработки с внутренним подводом СОЖ высокого давления

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая



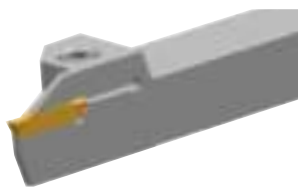
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH	WF					R	L
GTER/L1212H-CD24-SC	C	12	12	12	24	100	22.5	12.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
GTER/L1616H-CD32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●
GTER/L1212H-ED24-SC	E	12	12	12	24	100	22.5	12.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
GTER/L1616H-ED32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●

Рекомендуемое максимальное давление СОЖ 150 бар

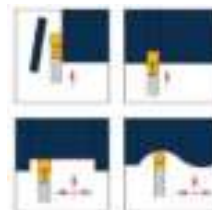
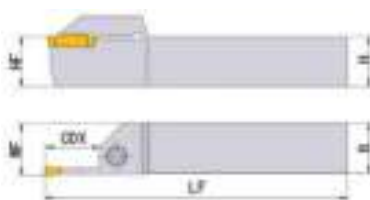
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GK

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая

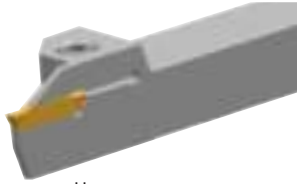


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L
GKER/L1616-2T14	16	16	14	100	17	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L2020-2T14	20	20	14	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2T14	25	25	14	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-2.5T16	16	16	16	100	17	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L2020-2.5T16	20	20	16	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2.5T16	25	25	16	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-3T10	16	16	10	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L1616-3T18	16	16	18	100	17		SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L2020-3T10	20	20	10	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-3T18	20	20	18	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-3T10	25	25	10	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-3T18	25	25	18	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-3T18	32	25	18	170	26	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-3T18	32	32	18	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-4T10	20	20	10	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-4T18	20	20	18	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-4T10	25	25	10	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-4T18	25	25	18	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-4T18	32	25	18	170	26		SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-4T18	32	32	18	170	33	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-5T15	20	20	15	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	○	○
GKER/L2020-5T23	20	20	23	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-5T15	25	25	15	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-5T23	25	25	23	150	26	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	

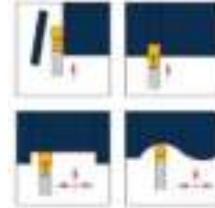
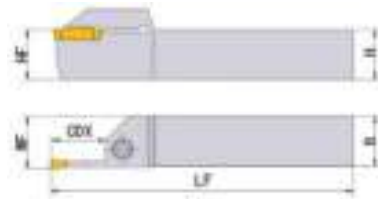
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GK

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L
GKER/L3225-5T23	32	25	23	170	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-5T15	32	32	15	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L3232-5T23	32	32	23	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-6T23	20	20	23	125	21	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
GKER/L2525-6T15	25	25	15	150	26		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2525-6T23	25	25	23	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-6T23	32	25	23	170	26	GKD80...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-6T23	32	32	23	170	33		SCAM050200H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2525-8T15	25	25	15	150	26.5		SCAM060250H	TH50LH	0.74	○	○
GKER/L2525-8T28	25	25	28	150	26.5	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	○	
GKER/L3232-8T28	32	32	28	170	33.5	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●	

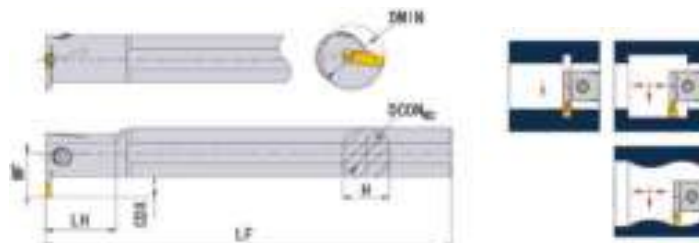
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H					R	L
GKIR/L2016-2T04	20	16	4	12	125	35	15	GKD20...	SCAM040100H	TH30LH	0.20	●	●
GKIR/L2520-2T05	25	20	5	14.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L2925-2T05	29	25	5	17	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-2.5T05	25	20	5	14.5	150	45	18	GKD25...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	○
GKIR/L2925-2.5T05	29	25	5	17	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-3T06	25	20	6	15.5	150	45	18	GKD30...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-3T06	31	25	6	18.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-3T06	37	32	6	21.5	250	65	30	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L2520-4T06	25	20	6	15.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-4T06	31	25	6	18.5	200	45	23	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-4T06	37	32	6	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-5T08	31	25	8	19.5	200	45	23	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	○
GKIR/L3732-5T08	37	32	8	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-6T08	31	25	8	19.5	200	45	23	GKD80...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	○	○
GKIR/L3732-6T08	37	32	8	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	○	○
GKIR/L3732-8T10	37	32	10	23.4	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	2.96	○	○
GKIR/L4540-8T10	45	40	10	27.2	300	70	37		SCAM050200H	TH40LH	2.96	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для торцевых канавок прямые



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
GKFR/L2525-2T12D75	25	25	12	75	100	150	26	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	0.72	○	○
GKFR/L2525-2T12D90	25	25	12	90	150	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-3T15D68	25	25	15	68	100	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-3T15D90	25	25	15	90	160	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2020-4T15D62	20	20	15	62	120	150	26	GKD40...	SCAM050160H	TH40LH	0.39	○	●
GKFR/L2525-4T15D62	25	25	15	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-4T25D62	25	25	25	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-5T10D150	25	25	10	150	300	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-5T25D68	25	25	25	68	95	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-5T25D85	25	25	25	85	130	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-6T25D68	25	25	25	68	100	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-6T25D88	25	25	25	88	180	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-8T25D45	25	25	25	45	80	150	26	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○

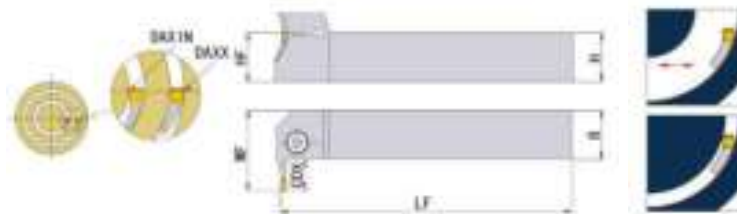
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для торцевых канавок перпендикулярные



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
GKFPR/L2525-4T15D60	25	25	15	60	120	150	41	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFPR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	41		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

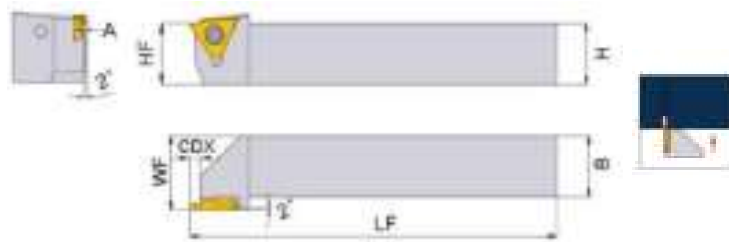
G



Серия GB

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF	A					R	L
GBER/L2020K3	20	20	2.5	125	25	—	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.39	●	●
GBER/L2525M3	25	25	2.5	150	30	—	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.74	●	●
GBER/L2020K415	20	20	4.0	125	25	1.0	GB4... $(1.0 \leq W < 2.5)$	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	●
GBER/L2525M415	25	25	4.0	150	30	1.0	GB4... $(1.0 \leq W < 2.5)$	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	●
GBER/L2020K425	20	20	4.5	125	25	2.0	GB4... $(2.5 \leq W < 3.3)$	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	○
GBER/L2525M425	25	25	4.5	150	30	2.0	GB4... $(2.5 \leq W < 3.3)$	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	○
GBER/L2020K435	20	20	5.5	125	25	3.0	GB4... $(3.3 \leq W < 4.3)$	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	○	○
GBER/L2525M435	25	25	5.5	150	30	3.0	GB4... $(3.3 \leq W < 4.3)$	SI60M050120-07217 H	TT20PH	0.74	●	○

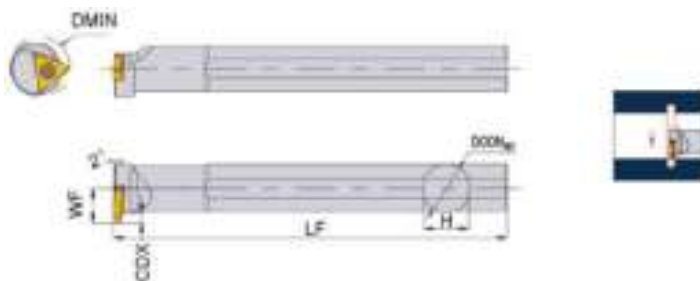
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

Державки для расточной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	H					R	L
GBIR/L2620Q3	26	20	3	13	180	18	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.44	●	●
GBIR/L3525R4	35	25	4.5	17.5	200	23	GB4...	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.77	●	●

При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

● В наличии ○ Доступно по запросу

G

Серия GN

Державки для наружной обработки прямое крепление пластин



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
GNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
GNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
GNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○
GNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
GNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
GNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.74	○
GNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
GNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●
GNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.74	●

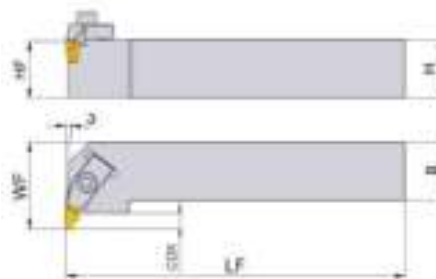
При использовании державки совместно с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GN

Державки для наружной обработки
перпендикулярное крепление пластин

На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF						
GNER2020K2	20	20	3.5	125	25	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
GNER2525M2	25	25	3.5	150	32						
GNEL2020K2	20	20	3.5	125	25	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
GNEL2525M2	25	25	3.5	150	32						
GNER2525M3	25	25	5.3	150	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNEL2525M3	25	25	5.3	150	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	○

① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

② При использовании державки совместно с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин.

● В наличии ○ Доступно по запросу

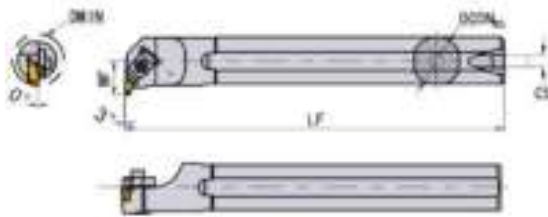
G

Серия GN

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN	DCON _{MS}	WF	LF	CS						
GNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
GNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
GNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
GNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
GNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
GNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

② При использовании державки совместно с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин.

● В наличии ○ Доступно по запросу

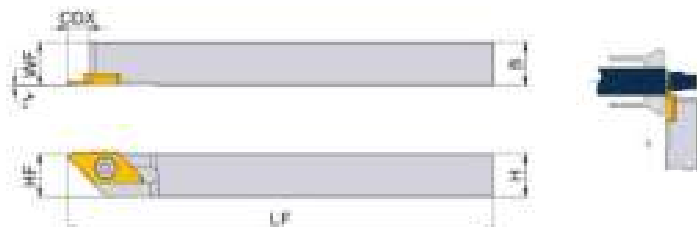
Серия GST

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	GSTC3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10	GSTC4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

G

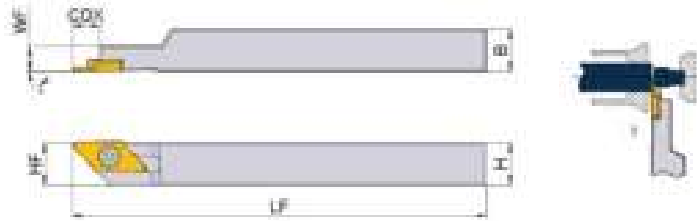
Серия GST

Державки для наружной обработки

Для противощпинделей автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	7.2	GSTC3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	8	16	120	7.2	GSTC4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	8	16	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GST

Державки для наружной обработки

Для противопинделей автоматов продольного точения (для тонкого типа пластин)



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTSR/L1010JKA2-RS	10	10	6	12	120	5	GSTSA2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
GSTSR/L1212JKA2-RS	12	12	6	12	120	5		SSAM040046Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTSR/L1010JKB2-RS	10	10	8	16	120	5	GSTSB2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
GSTSR/L1212JKB2-RS	12	12	8	16	120	5		SSAM040046Q	TT10PQ	0.14	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

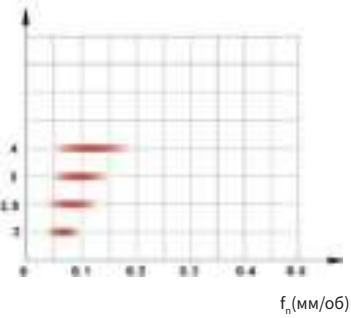
G

Рекомендуемые параметры резания Серия GT

GT-FC

☉ Радиальная подача

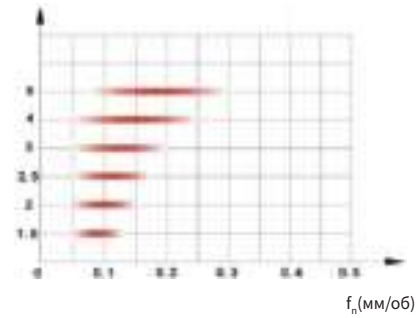
CW (мм)



GT-MC

☉ Радиальная подача

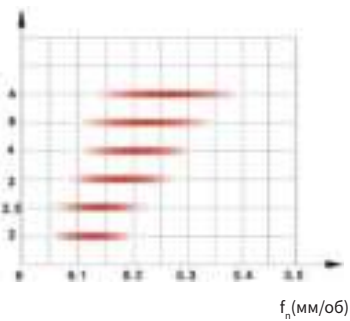
CW (мм)



GT-RC

☉ Радиальная подача

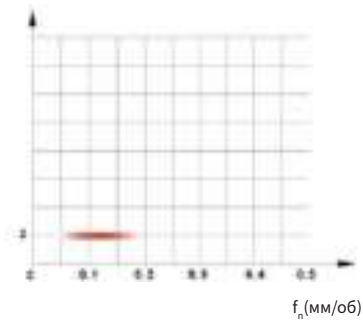
CW (мм)



GT-OC

☉ Радиальная подача

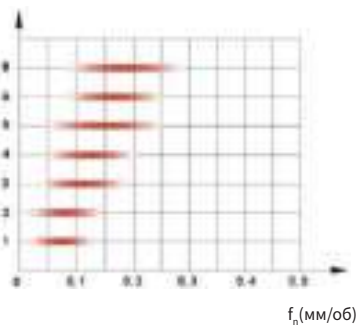
CW (мм)



GT-FG

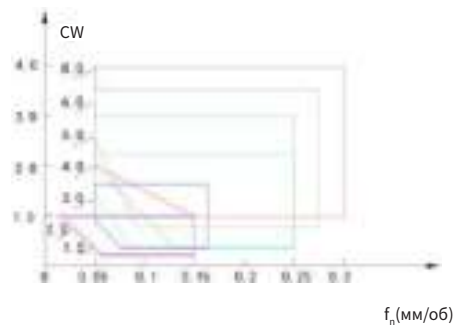
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

a_p (мм)

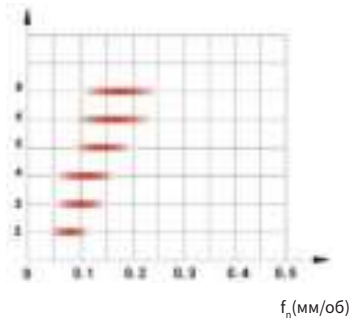


Рекомендуемые параметры резания Серия GT

GT-MG

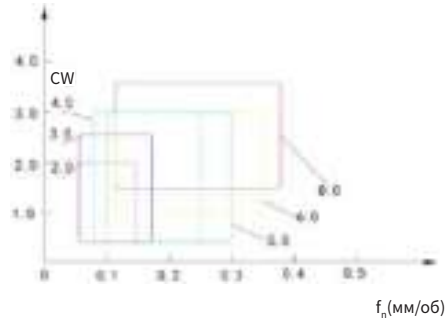
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

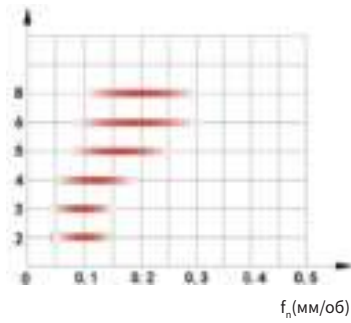
a_p (мм)



GT-FT

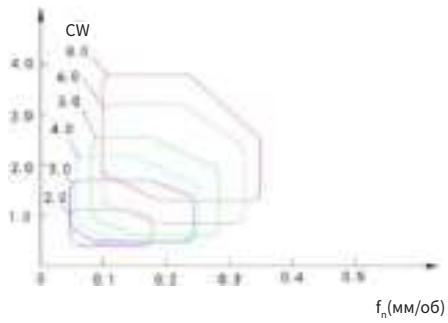
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

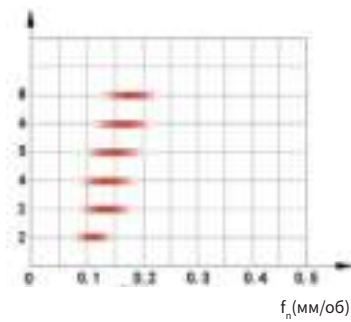
a_p (мм)



GT-MT

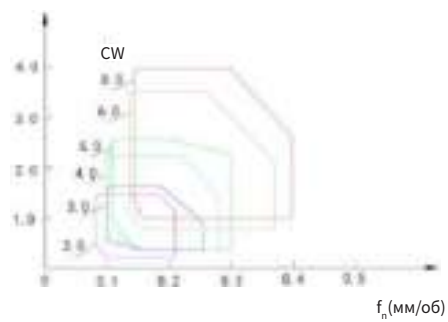
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

a_p (мм)

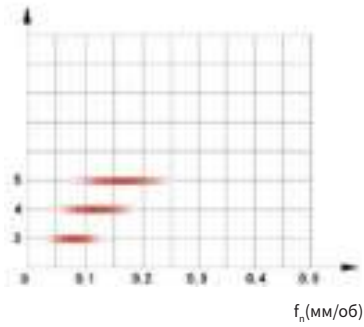


Рекомендуемые параметры резания Серия GT

GT-OT

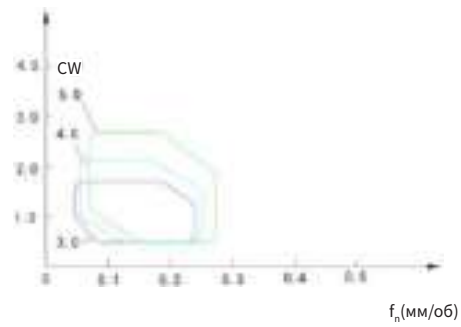
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

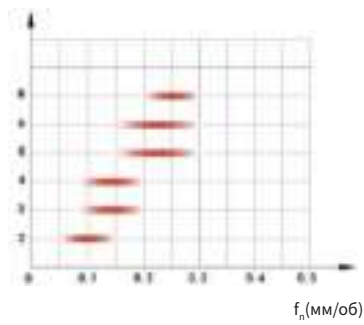
a_p (мм)



GT-MR

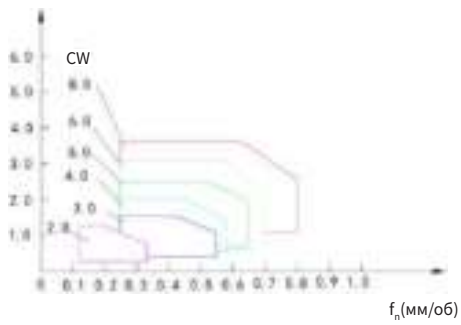
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

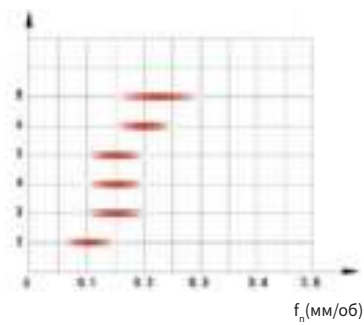
a_p (мм)



GT-OR

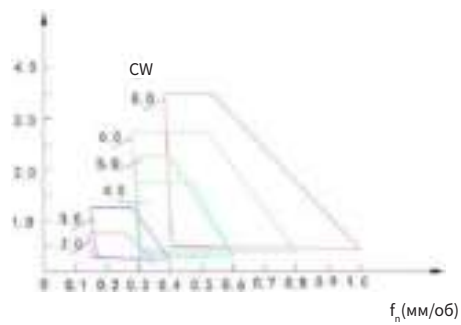
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

a_p (мм)

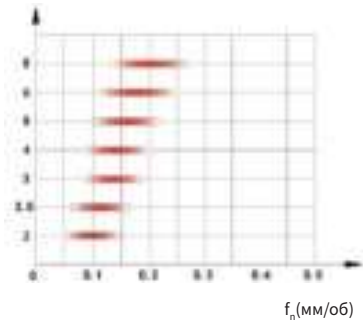


Рекомендуемые параметры резания Серия GK

GK-MT

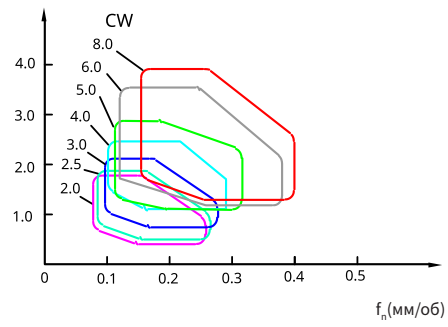
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

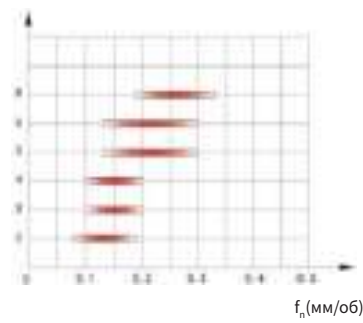
a_p (мм)



GK-MR

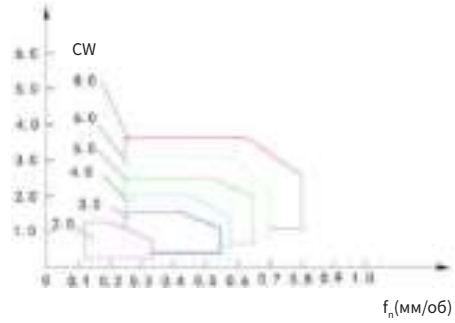
⊙ Радиальная подача

CW (мм)



⊙ Осевая подача

a_p (мм)



G

Инструменты для
отрезки и обработки
канавок

Рекомендуемые параметры резания

Серия GB

ISO	Материал заготовки	f_n (мм/об)				
		CW (мм)				
		0.33-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
P	Углеродистая сталь	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10
	Легированная сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
M	Нержавеющая сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
K	Чугун	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10

① Радиальная подача ② Осевая подача

Серия GN

CW (мм)	f_n (мм/об)
0.50-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.80	0.14 (0.05-0.25)

Серия GST

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Серия	f_n (мм/об)
P	Сталь	≤300	GSTC	0.02(0.01-0.03)
			GSTS	0.02(0.01-0.03)
M	Нержавеющая сталь	≤300	GSTC	0.015(0.01-0.02)
			GSTS	0.015(0.01-0.02)

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Скорость резания, V _c (м/мин)									
			GM1230	GP1225	GP1120	GA4230	GA4330	GAT7125	GAT7115	GST7135	GK1115	GST7115
P	Углеродистая сталь	80–250	100 (60-165)	120 (80-220)	140 (100-250)	110 (70-180)	110 (70-180)	100 (60-160)	105 (70-170)	115 (80-190)	150 (110-260)	120 (90-200)
	Низколегированная сталь	140–260	95 (45-155)	110 (60-180)	130 (80-230)	105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-150)	100 (55-160)	110 (60-170)	140 (90-240)	115 (70-185)
	Высоколегированная сталь	180–300	90 (45-145)	110 (60-180)	120 (80-220)	100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-140)	95 (50-150)	105 (60-160)	130 (80-230)	110 (65-170)
	Литая сталь	180–300	80 (40-125)	110 (60-180)	110 (45-180)	90 (40-130)	90 (40-130)	80 (40-120)	85 (40-120)	95 (40-150)	115 (50-190)	100 (40-150)
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	150–270				100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-130)	95 (50-110)	105 (60-160)		110 (65-170)
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	150–270				105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-140)	100 (50-165)	110 (60-165)		115 (70-180)
K	Ковкий чугун	150–230			130 (95-230)	105 (65-175)	105 (65-175)			110 (75-185)	140 (100-240)	115 (85-195)
	Серый чугун	150–230			120 (95-215)	100 (55-160)	100 (55-160)			105 (65-165)	130 (100-230)	110 (75-180)
	Чугун с шаровидным графитом	160–260			110 (70-210)	95 (45-145)	95 (45-145)			100 (55-155)	120 (70-220)	105 (60-165)
S	Жаропрочные сплавы	130–400				30 (15-60)	30 (15-60)			35 (15-60)		40 (30-70)
	Титановые сплавы	130–400				30 (20-60)	30 (20-60)			35 (20-60)		40 (35-70)

H

Инструмент для нарезания резьбы



Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы

16 E R 1.50 ISO - TC

①

②

③

④

⑤

⑥

① Типоразмер пластины	
Обозначение	IC(мм)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

② Вид резьбы
E = Наружная резьба
I = Внутренняя резьба
<input type="checkbox"/> = Универсальное исполнение

③ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое
<input type="checkbox"/> = Универсальное

④ Шаг резьбы		
Полнопрофильная резьба		
мм	TPI	
0.35-5.0	72-5	
Диапазон шагов неполнопрофильной резьбы		
Обозначение	мм	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

⑤ Профиль резьбы	
60 = Неполный профиль 60°	ACME = Американская трапецидальная резьба
55 = Неполный профиль 55°	STACME = Американская укороченная трапецидальная резьба
ISO = Метрическая резьба по ISO	ABUT = Американская упорная резьба
UN = Американская унифицированная резьба	BBUT = Британская упорная резьба
W = Британская резьба Витворта	SAGE = Метрическая упорная резьба
NPT = Американская трубная коническая резьба	API = Стандартная резьба API
NPTF = Американская трубная коническая резьба с сухим уплотнением	BUT = Упорная резьба API для обсадных труб
BSPT = Британская трубная коническая резьба	APIRD = Круглая резьба API для обсадных труб и насосно-компрессорных труб
RD = Круглая резьба по DIN405	MJ = Метрическая аэрокосмическая резьба
RD20400 = Круглая резьба по DIN20400	UNJ = Американская аэрокосмическая резьба
TR = Метрическая трапецидальная резьба	PG = Резьба PG по немецкому стандарту

⑥ Дополнительная информация
Геометрия стружколома или обозначение числа режущих кромок

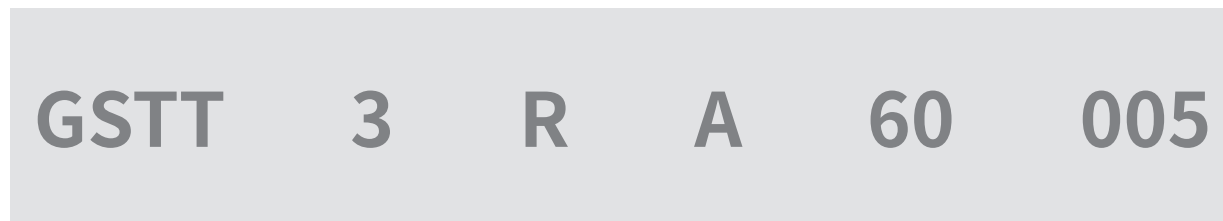
Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы Пластины серии GN

GN		T		P		3		R	
①		②		③		④		⑤	
① Обозначение серии		② Тип обработки		③ Дополнительная информация		④ Типоразмер пластины по толщине		⑤ Исполнение пластины	
GN		T = Универсальная обработка резьбы с углом профиля 60°		P = Позитивный передний угол □ = Без переднего угла		2=3.81 мм 3=4.95 мм		R = Правое L = Левое	

Примечание: Серия GN — переименованная серия G-NOTCH

Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы

Пластины серии GST



① Обозначение серии
GSTT

② Типоразмер пластины по толщине
3=3.0 мм

③ Исполнение пластины
R = Правое
L = Левое

④ Направление смещения пластины
A = Левое
B = Правое

⑤ Профиль резьбы
60 = Неполный профиль 60°
55 = Неполный профиль 55°

⑥ Радиус на вершинах профиля резьбы
005=0.05 мм

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы



① Метод крепления пластины
S = Винтом
C = Прижимом

② Тип обработки
E = Наружная
I = Внутренняя

③ Исполнение державки
R = Правое
L = Левое

④ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина
Для внутреннего типа: диаметр хвостовика (например: 0025 = Ø 25мм)

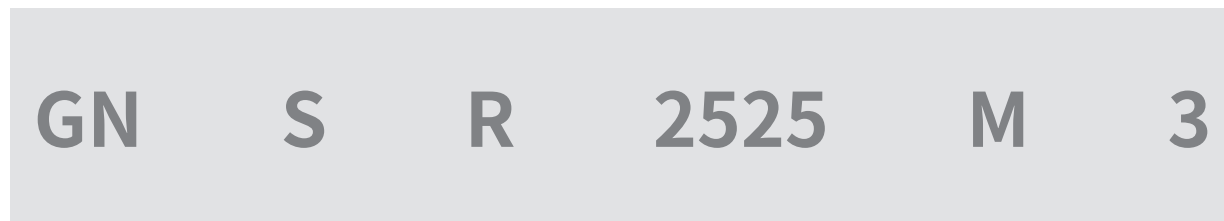
⑤ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

⑥ Типоразмер применяемых пластин	
Обозначение	IC (мм)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

⑦ Материал державки и исполнение	
A	Стальная державка с внутренним подводом СОЖ
C	Твердосплавная державка
E	Твердосплавная державка с внутренним подводом СОЖ
□	Стальная державка

⑧ Дополнительная информация	
Для державок внутреннего типа	A16 = Усиленный хвостовик Ø 16 мм

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы Державки серии GN



① Обозначение серии
GN

② Тип крепления пластины	
Наружная	S = Прямой
	E = Перпендикулярный
	R = Для обработки поднутрений
Внутренняя	A = Перпендикулярный с внутренним подводом СОЖ

③ Исполнение державки
L = Левое
R = Правое

④ Размер державки
Для наружного типа: высота и ширина
Для внутреннего типа: диаметр хвостовика

⑤ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине
2=3.81 мм
3=4.95 мм

Примечания: ① При выборе державок GNE/GNA следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.
② Серия GN — переименованная серия G-NOTCH.

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы Державки серии GST

GSTS R 1212 JK A 2 – RS

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Обозначение серии	
GST	
GSTS (тонкий тип)	

② Исполнение державки	
R = Правое	
L = Левое	
N = Нейтральное	

③ Размер державки	
Для наружного типа: высота и ширина	






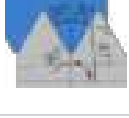


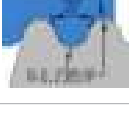

④ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
JK	120

⑤ Типоразмер применяемых пластины	
Только для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм

⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине	
2=2.2 мм	
3=3.0 мм	
4=4.0 мм	









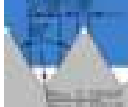


⑦ Дополнительная информация	
RS = Державка для противопинделя	

Обзор токарных пластин для нарезания резьбы

Область применения	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Обозначение резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Общее машиностроение	Непояный профиль 60°		60	0.2-5.0 (мм)	P272, P295, P296
	Непояный профиль 55°		55	48-5 (TPI)	P273, P296
	Метрическая резьба по ISO		ISO	0.4-6.0 (мм)	P274-P275
	Резьба UN		UN	24-7 (TPI)	P276
Трубные резьбы	Резьба Витворта BSW, BSF, BSB, BSP		W	19-8 (TPI)	P277
	Резьба коническая NPT		NPT	27-8 (TPI)	P278
	Резьба коническая NPTF		NPTF	18-11.5 (TPI)	P279
	Резьба коническая BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P280
	Круглая резьба (DIN405)		RD	10-4 (TPI)	P281
	Круглая резьба (DIN20400)		RD20400	3.0-4.0 (мм)	P282

Примечание: Синий профиль на эскизе резьбы — внутренняя резьба, серый профиль — наружная резьба

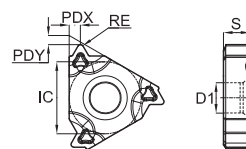
Обзор токарных пластин для нарезания резьбы



Область применения	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Обозначение резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Ходовые резьбы	Трапецидальная резьба TR		TR	1.5-7.0 (мм)	P283
	Трапецидальная резьба ACME		ACME	16-4 (TPI)	P284
	Трапецидальная усеченная резьба STACME		STACME	16-3 (TPI)	P285
	Упорная резьба SAGE		SAGE	2.0-4.0 (мм)	P286
	Резьба Баттресс ABUT		ABUT	20-6 (TPI)	P287
	Резьба Баттресс BBUT		BBUT	16-8 (TPI)	P288
Резьбы для нефтяной промышленности	Резьба коническая замковая API		API	5-4 (TPI)	P289
	Резьба с закругленными вершинами и впадинами профиля API RD		API RD	10-8 (TPI)	P290
Резьбы для аэрокосмической промышленности	Резьба повышенной точности MJ		MJ	1.0-3.0 (мм)	P291
	Резьба повышенной точности UNJ		UNJ	32-8 (TPI)	P292-P293
Резьбы для электротехнической промышленности	Резьба усиленная (панцирная) PG		PG	20-16 (TPI)	P294

Примечание: Синий профиль на эскизе резьбы — внутренняя резьба, серый профиль — наружная резьба

Неполный профиль 60°

► Наружная резьба

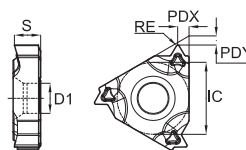




Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5		●	●
	16ELAG60	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 60°

► Внутренняя резьба

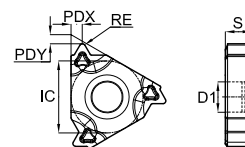



Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	08IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	●
	11IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5		●	●
	08ILA60	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	
	22IRN60	3.5-5.0	1.8	2.5	0.36	12.7	4.71	5		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

► Наружная резьба

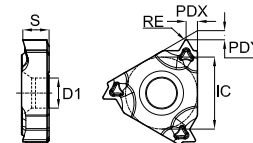


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

► Внутренняя резьба

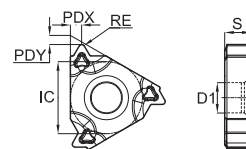




Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	11IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●
	08IRA55	48-16	0.6	0.7	0.08	5	2.25	2.68		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая по ISO

► Наружная резьба

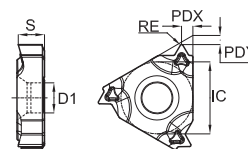


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
	16ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4		●	●
	16ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4		●	●
	22ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5		●	●
	22ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5		●	●
	22ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5		●	●
	22ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5		●	●
	22ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5		●	●
22ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5		○	●	
	16ER0.40ISO	0.40	0.6	0.5	0.06	9.525	3.47	4			○
	16ER0.50ISO	0.50	0.6	0.5	0.10	9.525	3.47	4		●	●
	16ER0.70ISO	0.70	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			○
	16ER0.75ISO	0.75	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			●
	16ER0.80ISO	0.80	0.6	0.6	0.10	9.525	3.47	4			●
	16ER1.00ISO	1.00	0.7	0.6	0.14	9.525	3.47	4		●	●
	16EL1.00ISO	1.00	0.7	0.7	0.14	9.525	3.47	4			●
	16ER1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4			○
	16EL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.75ISO	1.75	1.0	1.2	0.25	9.525	3.47	4			○
	16EL2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
	22ER4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.57	12.7	4.71	5			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая по ISO

► Внутренняя резьба

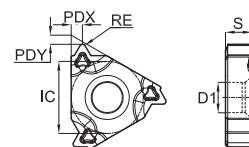




Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11R1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2		●	●
11R1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2		●	●
11R1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2		●	●
11R1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2		●	●
11R2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2		●	●
16R1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4		●	●
16R1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		●	●
16R1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		●	●
16R1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4		●	●
16R2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●	●
16R2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4		●	●
16R3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
22R3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5		●	●
22R4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5		●	●
22R4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5		●	●
22R5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5		●	●
22R5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5		●	●
22R6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5		●	●
11R0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	6.35	3	3.2		○	
11L1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3	3.2		○	
11R1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.109	6.35	3	3.2		●	
16R0.50ISO	0.50	0.6	0.4	0.03	9.525	3.47	4		●	
16R0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	9.525	3.47	4		○	
16L1.00ISO	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4		○	
16R1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		○	
16L1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		●	
16R2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4		○	
16L2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●	
16L3.00ISO	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		○	
22L4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

UN

► Наружная резьба

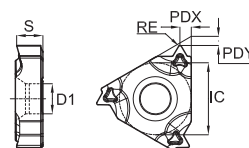




Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4		●	●
	16ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4		●	●
	16ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4		●	●
	16ER9UN-TC	9	1.2	1.7	0.42	9.525	3.47	4		●	●
	16ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4		●	●
	16ER20UN	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4			○
	16ER10UN	10	1.2	1.6	0.41	9.525	3.47	4		●	
	22ER7UN	7	1.6	2.3	0.47	12.7	4.71	5			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

UN

► Внутренняя резьба

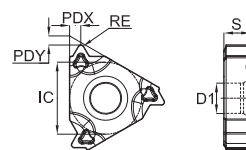




Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	11IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2		●	●
	11IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		●	●
	16IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4		●	●
	16IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4		●	●
	16IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	16IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4		●	●
	16IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4		●	●
	16IR10UN	10	1.1	1.5	0.183	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Наружная резьба

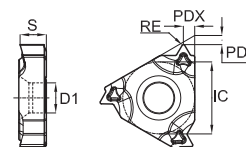



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4		○	○
	16ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4		●	○
	16ER8W	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Внутренняя резьба

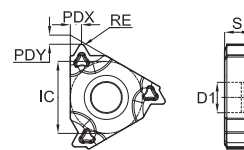


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	11IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2		●	●
	11IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4		●	○
	16IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4		●	○
	16IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Наружная резьба

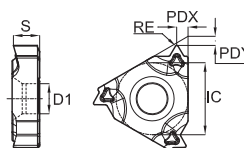


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16ER27NPT	27	0.07	0.7	0.80	9.525	3.47	4		●	
	16ER18NPT	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.091	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Внутренняя резьба

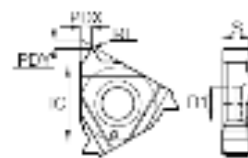



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	111R18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2		●	●
	161R27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		○	○
	161R18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	161R14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	161R11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	161R8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	111L18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	111L18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	161R14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
	161R11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.107	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Наружная резьба

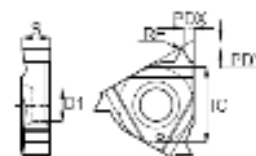



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Внутренняя резьба

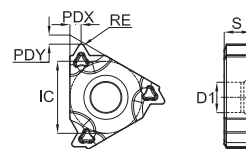



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16IR18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Наружная резьба

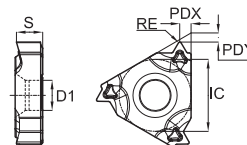




Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4		●	●
	16ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Внутренняя резьба

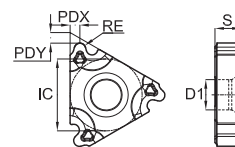


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	11IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2		●	●
	11IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4		○	○
	16IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11BSPT	11	1.2	1.5	0.32	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN405)

► Наружная резьба

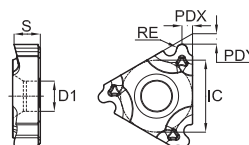




Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4		●	○
	16ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4		●	○
	16ER10RD	10	1.1	1.2	0.609	9.525	3.47	4	○		
	22ER4RD	4	2.2	2.3	1.52	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN405)

► Внутренняя резьба

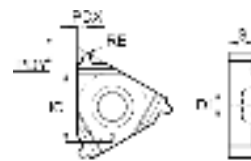



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4		●	○
	16IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4		●	○
	16IR10RD	10	1.1	1.2	0.564	9.525	3.47	4	○		
	22IR4RD	4	2.2	2.3	1.44	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN20400)

► Наружная резьба

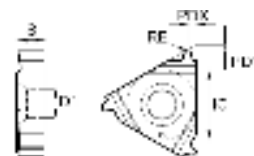



Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	22ER3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	<input type="radio"/>		
	22ER4.0RD20400	4.0	1.6	2.2	0.88	12.7	4.71	5	<input type="radio"/>		

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN20400)

► Внутренняя резьба

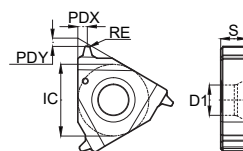


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	22IR3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	<input type="radio"/>		

● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Наружная резьба



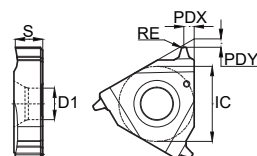
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
11ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	6.35	3	3.2		○		
16ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●		
16ER2.0TR	2.0	1.1	1.3	0.18	9.525	3.47	4		●		
16ER3.0TR	3.0	1.2	1.5	0.11	9.525	3.47	4		●		
22ER4.0TR	4.0	1.7	1.9	0.25	12.7	4.71	5	○	●		
22ER5.0TR	5.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	●	●		
22ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	○	●		
27ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	15.875	6.26	6.16		○		
27ER7.0TR	7.0	2.4	2.7	0.25	15.875	6.26	6.16		○		



● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Внутренняя резьба



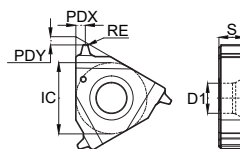
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
11IR1.5TR	1.5	0.9	1.0	0.47	6.35	3	3.2		○		
16IR1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●		
16IR2.0TR	2.0	1.0	1.3	0.18	9.525	3.47	4		●		
16IL3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4		○		
16IR3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●		
22IR4.0TR	4.0	1.6	1.9	0.25	12.7	4.71	5		●		
22IR5.0TR	5.0	1.84	2.2	0.25	12.7	4.71	5		●		
22IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	12.7	4.71	5		●		
27IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	15.875	6.276	6.16		○		
27IR7.0TR	7.0	2.5	2.8	0.25	15.875	6.15	6.16		○		



● В наличии ○ Доступно по запросу

ACME

► Наружная резьба

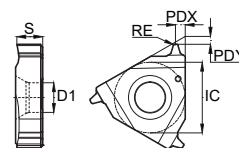


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER12ACME	12	1.1	1.3	0.12	9.525	3.47	4		●	
16ER10ACME	10	1.1	1.0	0.1	9.525	3.47	4		●	
16ER8ACME	8	1.3	1.5	0.15	9.525	3.47	4		●	
16EL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16ER7ACME	7	1.6	2.0	0.25	9.525	3.47	4		○	
16ER6ACME	6	1.6	1.8	0.08	9.525	3.47	4		○	
22ER6ACME	6	1.65	1.75	0.08	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6ACME	6	1.8	2.1	0.08	12.7	4.71	5		○	
22ER5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5	●	●	
27ER4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ACME

► Внутренняя резьба

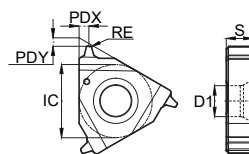


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16ACME	16	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR12ACME	12	1.1	1.3	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10ACME	10	1.2	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		●	
16IL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR7ACME	7	1.6	1.9	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR6ACME	6	1.6	1.8	0.11	9.525	3.47	4		●	
22IR6ACME	6	1.65	1.8	0.11	12.7	4.71	5		●	
22IL6ACME	6	1.8	2.1	0.11	12.7	4.71	5		○	
22IR5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5		●	
27IR4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

STACME

► Наружная резьба



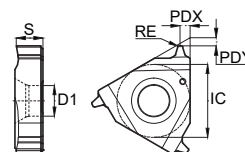
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16ER12STACME	12	1.1	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER10STACME	10	1.2	1.2	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER8STACME	8	1.4	1.4	0.10	9.525	3.47	4		●	
16EL8STACME	8	1.4	1.5	0.20	9.525	3.47	4		○	
16ER6STACME	6	1.5	1.5	0.11	9.525	3.47	4		●	
22ER6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5		○	
22ER5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		○	
22ER4STACME	4	2.15	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27ER4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27ER3STACME	3	3	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	



● В наличии ○ Доступно по запросу

STACME

► Внутренняя резьба



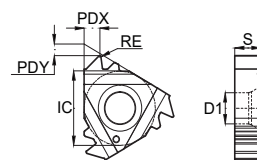
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR12STACME	12	1.1	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10STACME	10	1.2	1.3	0.10	9.525	3.47	4		●	
16IR8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		●	
16IL8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		○	
16IR6STACME	6	1.8	1.8	0.12	9.525	3.47	4		●	
22IR6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5	○	●	
22IL6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5		○	
22IR5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		●	
22IR4STACME	4	2.3	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27IR4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27IR3STACME	3	3.0	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	




● В наличии ○ Доступно по запросу

SAGE

► Наружная резьба

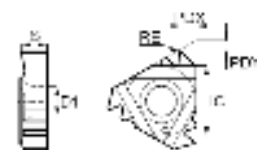



Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER2.0SAGE	2.0	1.3	1.8	0.22	9.525	3.47	4		○	
	22ER3.0SAGE	3.0	1.6	2.3	0.34	12.7	4.71	5		○	
	22ER4.0SAGE	4.0	1.8	2.7	0.46	12.7	4.71	5		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SAGE

► Внутренняя резьба

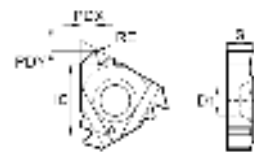


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16IR2.0SAGE	2.0	1.5	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○	
	22IR3.0SAGE	3.0	1.9	2.5	0.11	12.7	4.71	5		○	
	22IR4.0SAGE	4.0	2.0	2.8	0.14	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Наружная резьба

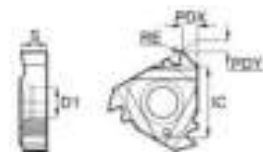



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER16ABUT	16	1.3	1.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER12ABUT	12	1.3	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○	
	16ER10ABUT	10	1.5	2.1	0.15	9.525	3.47	4		○	
	22ER8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○	
	22ER6ABUT	6	2.2	3.3	0.23	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Внутренняя резьба

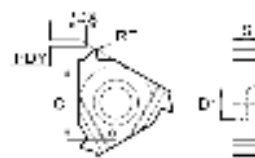



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16IR20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR16ABUT	16	1.3	1.8	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16IR12ABUT	12	1.4	2.0	0.12	9.525	3.47	4		○	
	16IR10ABUT	10	1.5	2.2	0.15	9.525	3.47	4		○	
	22IR8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○	
	22IR6ABUT	6	2.2	3.3	0.18	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Наружная резьба

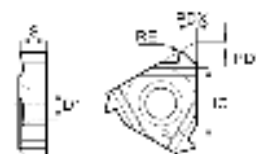



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○	
	16ER12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○	
	16ER10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○	
	16ER8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Внутренняя резьба

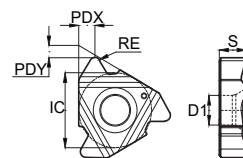



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16IR16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○	
	16IR12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○	
	16IR10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○	
	16IR8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Наружная резьба

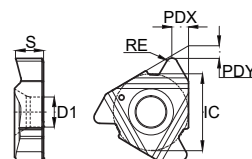



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	22ER5API403	5	2.0	2.6	0.511	12.7	4.71	5	○		
	22ER4API382	4	2.1	2.8	0.971	12.7	4.71	5	●	●	
	22ER4API383	4	1.9	2.7	0.971	12.7	4.71	5	○	○	
	22ER4API502	4	1.9	2.8	0.639	12.7	4.71	5		●	
	22ER4API503	4	2.1	2.7	0.639	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Внутренняя резьба

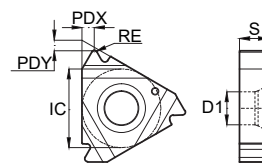



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	22IR5API403	5	2.0	2.7	0.515	12.7	4.71	5	●		
	22IR4API382	4	2.1	2.8	0.979	12.7	4.71	5	●	●	
	22IR4API383	4	1.9	2.7	0.979	12.7	4.71	5	○	○	
	22IR4API502	4	2.0	2.7	0.644	12.7	4.71	5	●	●	
	22IR4API503	4	2.0	2.8	0.644	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Наружная резьба

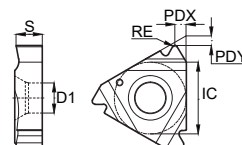



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
 16ER10APIRD	10	1.48	1.5	0.435	9.525	3.47	4		●		
16ER8APIRD	8	1.3	1.5	0.359	9.525	3.47	4	●	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Внутренняя резьба

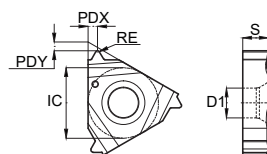


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
 16IR10APIRD	10	1.5	1.3	0.361	9.525	3.47	4		●		
16IR8APIRD	8	1.5	1.3	0.438	9.525	3.47	4	○	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Наружная резьба

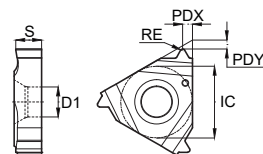


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.165	9.525	3.47	4		●	
	16ER1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.207	9.525	3.47	4		●	
	16ER1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4		●	
	16EL1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4		○	
	16ER1.75MJ	1.75	0.9	1.2	0.29	9.525	3.47	4		○	
	16ER2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.33	9.525	3.47	4		●	
	16ER2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.41	9.525	3.47	4		○	
	16ER3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.50	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Внутренняя резьба

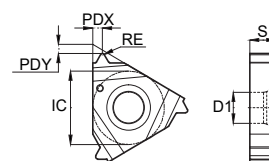


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	111R1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	6.35	3	3.2		○	
	111R1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2		○	
	111R1.50MJ	1.50	0.7	1.0	0.09	6.35	3	3.2		○	
	111R2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	6.35	3	3.2		○	
	161R1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4		●	
	161R1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	161R1.50MJ	1.50	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4		○	
	161R2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	9.525	3.47	4		○	
	161R2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.15	9.525	3.47	4		○	
	161R3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.18	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

UNJ

► Наружная резьба



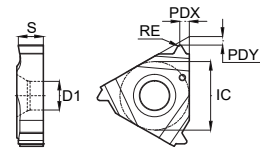
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	6.35	3	3.2		○	
11ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	6.35	3	3.2		○	
11ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.18	6.35	3	3.2		○	
11ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	6.35	3	3.2		○	
11ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	6.35	3	3.2		○	
11ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.25	6.35	3	3.2		○	
11ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	6.35	3	3.2		○	
16ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	9.525	3.47	4		●	
16ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	9.525	3.47	4		●	
16ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.175	9.525	3.47	4		○	
16ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	9.525	3.47	4		●	
16ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	9.525	3.47	4		●	
16ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.263	9.525	3.47	4		○	
16ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	9.525	3.47	4		○	
16ER12UNJ	12	1.0	1.2	0.35	9.525	3.47	4		○	
16ER10UNJ	10	1.1	1.4	0.42	9.525	3.47	4		○	
16ER8UNJ	8	1.4	1.7	0.54	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



UNJ

► Внутренняя резьба



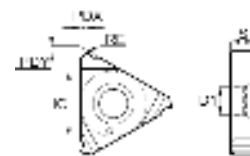
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.025	6.35	3	3.2		○	
11IR28UNJ	28	0.6	0.7	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.1	6.35	3	3.2		○	
16IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR28UNJ	28	0.5	0.7	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		●	
16IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.10	9.525	3.47	4		○	
16IR12UNJ	12	1.0	1.3	0.12	9.525	3.47	4		○	
16IR10UNJ	10	1.0	1.4	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR8UNJ	8	1.0	1.4	0.19	9.525	3.47	4		○	




● В наличии ○ Доступно по запросу

PG

► Наружная резьба

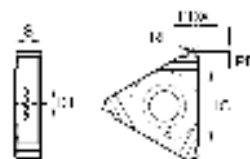



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	16ER20PG	20	0.8	0.9	0.14	9.525	3.47	4		○	
	16ER18PG	18	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16ER16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

PG

► Внутренняя резьба

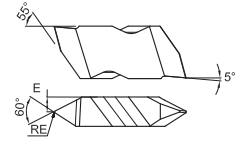



Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325	
	11IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	6.35	3	3.2		○	
	11IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	6.35	3	3.2		○	
	11IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	6.35	3	3.2		○	
	16IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

GNTP

► Универсальные резьбонарезные пластины 60°, с передним углом

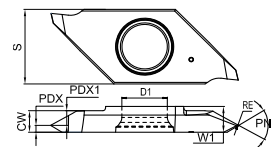


Код для заказа	Типоразмер пластины	Шаг резьбы				Размеры (мм)		Сплав с покрытием GM3225	
		Наружная резьба (мм)	Внутренняя резьба (мм)	Наружная резьба (TPI)	Внутренняя резьба (TPI)	RE	E		
	Gntp2L	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	Gntp2R	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	Gntp3L	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●
	Gntp3R	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

GSTT

► Резьбонарезные пластины для мелкогабаритной обработки



Код для заказа	Шаг резьбы		Размеры (мм)								Сплавы с покрытием	
	мм	TPI	W1	CW	S	D1	RE	PDX	PDX1	PNA	GAT7115	GAT7125
GSTT3LA6000	0.2-5.0	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.4	60°	●	●
GSTT3LB6000	0.2-5.0	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●
GSTT3LA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●
GSTT3LB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●
GSTT3LN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●
GSTT3LA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●
GSTT3LB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●
GSTT3RA6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●
GSTT3RB6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.8	60°	●	●
GSTT3RA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●
GSTT3RB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●
GSTT3RN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●
GSTT3RA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●
GSTT3RB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●



● В наличии ○ Доступно по запросу

Стандартная серия

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Ключ	Ключ винта подкладной пластины	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	LH								R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	16	11ER/L...	SI60M025080-03510H	\	\	TT08PH	\	0.09	●	●
SER/L1212F16	12	12	80	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	●	
SER1212H16	12	12	100	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	○	
SER/L1616H16	16	16	100	20	24		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.20	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	27	16ER/L...	SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.39	●	●
SER/L2525M16	25	25	150	32	32		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.74	●	●
SER3225P16	32	25	170	40	30		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.96	○	
SER/L3232P16	32	32	170	40	31		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.37	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	31		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	●	○
SER3225P22	32	25	170	40	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.96	○	
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	○
SER2525M27	25	25	150	32	25		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	○	
SER/L3232P27	32	32	170	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	●
SER/L4040R27	40	40	200	50	33		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	●

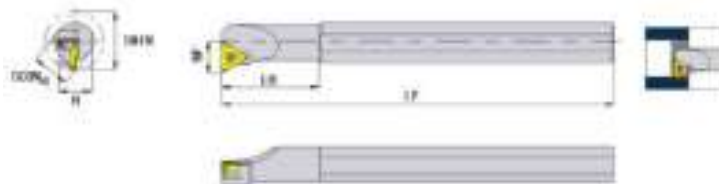
● В наличии ○ Доступно по запросу

Стандартная серия

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Ключ	Ключ винта подкладной пластины	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	H	LF	WF	LH								R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7.4	125	4.95	20	08IR/L...	SI60M022050-03008H	\	\	TT06PH	\	0.05	●	●
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	●	●
SIR0010H11	13	10	9	100	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	○	
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11IR/L...	SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.11	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0013M16	19	13	15	150	9.4	32		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.24	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	●	
SIR0016N16	21	16	15	160	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	○	
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	●	●
SIR0020P16	24	20	18	170	13.1	40	16IR/L...	SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	○	
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.77	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.58	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	2.96	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	5.39	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40		SI60M040120-07010H	\	\	TT20PH	\	0.44	●	●
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.77	●	●
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50	22IR/L...	SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27IR/L...	SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○

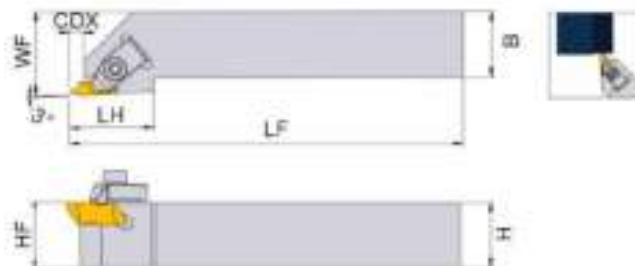
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GN

Державки для наружной обработки прямое креплением пластин



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
GNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
GNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19						○
GNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19						○
GNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
GNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19						○
GNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19						○
GNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
GNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32						●
GNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32						●

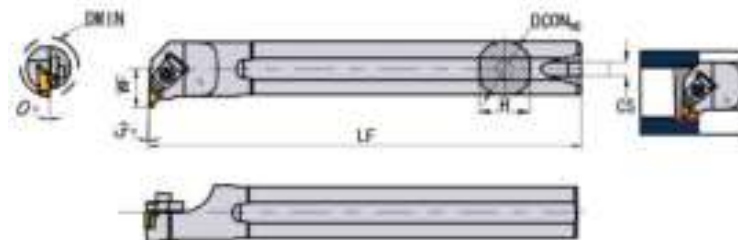
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GN

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN	DCON _{MS}	WF	LF	CS						
GNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
GNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
GNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
GNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
GNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
GNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GST

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	10	GSTT3R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10	10	GSTT4R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

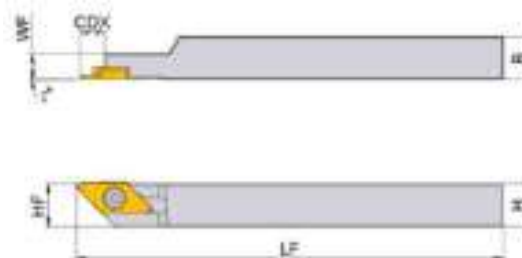
Серия GST

Державки для наружной обработки

Для противопинделей автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Специально для автоматов продольного точения

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	GSTT3R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	12	7.2					●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	GSTT4R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	6	12	120	12	7.2					●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания (количество проходов)

Шаг резьбы	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
ТPI	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4
Количество проходов	4-6	4-7	4-8	5-9	5-10	5-10	6-12	8-14	8-16	9-17	9-18	10-19	10-20	11-20	11-21

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки		Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Скорость резания, Vc (м/мин)	
P	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)	HB125	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	120-160-230	
		Среднеуглеродистая (C=0.25-0.55%)	HB150					100-150-195	
		Высокоуглеродистая (C=0.55-0.80%)	HB170					90-140-180	
	Низколегированная сталь	Необработанная, незакаленная	HB180					100-130-180	
		Закаленная	HB275					75-100-140	
		Закаленная	HB350					60-80-130	
	Высоколегированная сталь	Отожженная	HB200					80-110-140	
		Закаленная	HB325					70-90-115	
	Литая сталь	Нелегированная	HB180					180-200-220	
		Низколегированная	HB200					70-110-150	
		Высоколегированная	HB225					60-100-120	
		Марганцевая сталь (12-14% Mn)	HB250					30-40-50	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	HB180	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	90-120-140	
		Ферритная/мартенситная	HB200					70-140-170	
		Двухфазная нержавеющая сталь	HB230					60-90-120	
K	Ковкий чугун	Ферритный	HB130	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	110-130-170	
		Перлитный	HB230					85-100-145	
	Серый чугун	Чугун с низкой прочностью на растяжение	HB180					100-120-160	
		Чугун с высокой прочностью на растяжение	HB260					80-100-140	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	HB160					110-125-160	
Перлитный	HB250	80-100-120							
N	Кованные алюминиевые сплавы	Несостаренные	HB60	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	350-500-700	
		Состаренные	HB100					300-400-500	
	Литые алюминиевые сплавы	Несостаренные	HB75					300-450-500	
		Состаренные	HB90					200-290-400	
		С содержанием кремния (13-22% Si)	HB130					100-200-300	
	Медь и медные сплавы	Латунь	HB90					100-220-300	
Бронза и бессвинцовые сплавы		HB100	80-180-255						
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные	HB200	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	35-45-60
			Состаренные	HB280					25-35-50
		На основе никеля и кобальта	Отожженные	HB250					15-25-30
			Состаренные	HB350					10-15-25
	Титановые сплавы	Литые	Литые	HB320					10-13-20
			Чистый титан (99.5% Ti)	400Rm					140-150-170
			Сплавы α+β	1050Rm					50-60-70
H	Материалы высокой твердости	Закаленная сталь	HRC55	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	TC	GM3325	40-45-50	
		Отбеленный чугун	HB400					30-40-50	

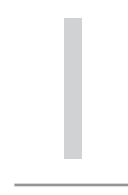
Рекомендуемые параметры резания для резьбонарезного инструмента серии GST

Количество проходов и рекомендуемая радиальная подача

Тип	Шаг резьбы (мм)	Тип пластины	Радиус при вершине (RE)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов	Глубина резания за проход (мм)													
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
Метрическая наружная резьба	0.20	GSTT 3R/L A/B6000	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.15	4	0.06	0.04	0.03	0.02										
				0.19	4	0.07	0.06	0.04	0.02										
				0.23	4	0.08	0.07	0.06	0.02										
				0.27	5	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02									
				0.30	5	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02									
				0.34	6	0.10	0.08	0.06	0.04	0.04	0.02								
	0.50	GSTT 3R/L A/B6000	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02								
				GSTT 3R/L A/B60005	0.05	0.33	5	0.10	0.10	0.07	0.04	0.02							
	0.60	GSTT 3R/L A/B6000	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.45	7	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02							
				GSTT 3R/L A/B60005	0.05	0.40	6	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02						
	0.70	GSTT 3R/L A/B60005		0.05	0.48	6	0.10	0.10	0.10	0.10	0.06	0.02							
	0.75			0.05	0.52	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02						
	0.80			0.05	0.56	7	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.02						
	1.00	GSTT 3R/L A/B60005 GSTT 3R/L N6001		0.05	0.71	8	0.15	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02					
				0.05	0.66	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06	0.03	0.02						
	0.10			0.90	9	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02					
	0.05			0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02						
	1.50	GSTT 3R/L N6001		0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02			

Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Пластины	Сплав	Скорость резания, V _c (м/мин)
P	Сталь	≤300	GSTT	GAT7115	120 (60-180)
				GAT7125	90 (40-150)
M	Нержавеющая сталь	≤300	GSTT	GAT7115	100 (60-150)
				GAT7125	80 (40-130)



Приложение



Таблица соответствия геометрий стружколомов

ISO	Тип пластин	Область применения	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy	
P	Негативные	Чистовая обработка	GF QF TF SPL	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB	
		Получистовая обработка (левая/правая)	TS SV	K							UM HM	P S	25R	VF	
		Получистовая обработка	GM QM TP	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM	PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM	
		Получистовая обработка с Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW	
		Черновая-чистовая обработка	QR	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR	
		Тяжелая токарная обработка	QH	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH	
	Позитивные	Чистовая обработка	MM FP SPL	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL	
		Получистовая обработка	TP GP	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25	
		Черновая-чистовая обработка	KM	PR UR	M5		MF	RP4							
	M	Негативные	Чистовая обработка	SF YF	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
Получистовая обработка			SM LM	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM	
Черновая-чистовая обработка			LR	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM	
Позитивные		Чистовая обработка	MM FP	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1	
		Получистовая-черновая обработка	MM GP	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV без кода	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25	

Таблица соответствия геометрий стружколомов

ISO	Тип пластин	Область применения	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	Негативные	Получистовая обработка	MK UK	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM	KQ KG C	KT	MK GR VR
		Получистовая обработка с Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновая-чистовая обработка	HK	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	Позитивные	Чистовая-получистовая обработка	MM GP	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	MK	MU	CM	GK		HMP
		Черновая-чистовая обработка	KM	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	Без стружколома	US	Без стружколома		MT	C25
N	Позитивные	Универсальная обработка	AL	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL	AK
S	Негативные	Чистовая-получистовая обработка	EL SML	SGF	MF1	PP	MS	MS3	MJ	EX	HRF	TK	ML	VP2
	Негативные	Получистовая обработка	EM SMM	SM	M1	TF	UP	NMS	MS	EG	HRM	MS	MGS	VP3

Таблица соответствия твердых сплавов

ISO	Покрытие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy	
P	CVD	P01	GPT6110 GP1105	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010	
		P10	GPT6110 GP1115 GP1120	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215	
		P20	GPT6120 GPT6130 GP1120 GP1225	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120	
		P30	GPT6120 GPT6130 GP1225 GP1130 GP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P40	GP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
	PVD	P01											PR1005		
		P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF			AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110
		P20	GM3225	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115	
		P30	GM3225	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U	GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220		
		P40	GM3225	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF		AH140		TT8020		

Таблица соответствия твердых сплавов

ISO	Покрывтие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
M	PVD	M10	GM3215	GC1105 GC1115 GC1525		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105
		M20	GM3220	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115
		M30	GM3220 GM3225	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 SH730 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030
		M40	GM3225	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645			
	CVD	M10	GM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M		CA6515	TT9215	NC9115
		M20	GM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330
		M30	GM1125 GM1230	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135
		M40	GM1125 GM1230	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735				TT9235	
K	CVD	K01	GK1115	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210
		K10	GK1115 GK1120	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T515 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K
		K20	GK1115 GK1120 GK1125	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300
		K30	GK1125	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300
N	PVD	N01	GN9110 GNT7120	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01
		N10	GN9110 GNT7120		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10	
		N20	GN9120 GNT7120		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600			G10E EH20 EH520	KS15F		K20	
		N30	GN9130 GNT7120		H25 883		G13 THR							
S		S10	GST7115 GST7120 GS3115	GC1105	TS2000 TS2500	IC807 IC907	KCU10 KC5010	WSM10S	VP10RT MP9015	AC510U AC5015S	AH8015 AH905 SH730 AH110	PR005S PR015S	TT8010	AH8005 AH8015
		S20	GST7130	GC1115 GC1125	CP500	IC808 IC908	KCU25 KC5025	WSM20S	MP9015	AC510U AC520U AC5025S	AH8015 AH120 AH725	PR015S PR1535	TT8020	AH8015 AH7025

Таблица соответствия металлокерамических сплавов

ISO	Покрытие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
P	Нет	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
	PVD	P01-P20	GP31TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010	CC1500 CC2500

Таблица соответствия сплавов PCBN & PCD

ISO	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	K01	BKN115P BKN120P	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	BKN115P BKN225Z BKN225S	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	BKN115P BKN225Z BKN225S		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
H	H01	BHC210P BKN225Z	CB20	CBN050C CBN010 CBN10 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	BHC210P BHC115P BHC215Z BHC125P	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	BHC225P BHC125P BHC225Z BHN225S	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	BHC135P	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
S	S01	BSN115P		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
N	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	DNN125P	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	DNN125P		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

GAT7115 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали 12X18H9 и 08X18H10.

GAT7125 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали средней и высокой твердости, такой как 03X17H14M3.

GAT7120A хорошо подходит для обработки обыкновенной стали и легко обрабатываемой стали.

Сплавы с покрытием

Условия обработки	GESAC	Kyocera	NTK	Sumitomo	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy
Высокоскоростная обработка	GAT7115	PR1225	DM4/DT4/ST4	AC5015S AC520U			AH725
Низкоскоростная обработка с хорошей износостойкостью	GAT7120	PR930	TM4/ZM3/QM3	AC1030U		VP15TF	
Легкая прерывистая обработка	GAT7125	PR1535	TM4/QM3	AC5025S	TT9020		SH730
Универсальная обработка стали	GAT7120A	PR1725	TM4/ZM3/QM3				
Специально для легкообрабатываемой стали		PR1705	VM1				

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

Таблица соответствия по типу стружколома на пластине

Тип пластин	Стружколом						
	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Sumitomo	Mitsubishi	TaeguTec
Пластины с универсальным стружколомом	Негативные -P	S	KHG/K	W	FY	F	
	Позитивные -P	F	KHG/K	W	FY	F	
	G	U	UNG/U · U1	JPP	FX	SS	
	S	Y	UNG/U · U1				
Пластины с трехмерным стружколомом	AF	CF	AMX				
	AK	SK/SKS	UL	JS			SA
	BF	GF	AZ7/YL/AM3		FC/SI		
	BK	CK	CL	JS			
	MM	GQ	YL		SC/SI		
Пластины для обработки обратным точением	GSAB	ABS	TBP		SBT		
	GSTB	TKFB		JXB JTB		BTAT	

Тип пластин	Особенности	Стружколом	Особенности условий обработки
Пластины с универсальным стружколомом	1. Доступно на выбор правое и левое исполнение пластин в соответствии с условиями применения. 2. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 3. Обладают универсальностью, позволяя выполнять наружную токарную обработку и подрезку торцов с малой глубиной резания.	P	Конструкция режущей кромки рекомендуется для небольшой глубины резания обеспечивает хороший отвод стружки.
		G	Конструкция с большим передним углом и длинной прямой стружечной канавкой рекомендуется для обработки на низкой скорости и большой глубиной резания.
		S	Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой и длинной прямой стружечной канавкой позволяет контролировать направление отвода стружки и рекомендуется для чистовой и получистовой обработки мелких деталей.
Пластины с трехмерным стружколомом	1. Совместимы с правым и левым исполнением державок. 2. Обеспечивают стружкодробление при различной подаче и глубины резания. 3. Обладают универсальностью, позволяя выполнять наружную токарную обработку и подрезку торцов.	AF	Конструкция с малой шириной стружечной канавки рекомендуется для обработки на малых глубинах резания (0,02-0,2 мм) и обеспечивает хорошее стружкодробление и высокое качество поверхности.
		AK	Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой и острой режущей кромкой позволяет выполнять обработку на разных глубинах резания, обеспечивая мягкий отвод стружки и способствуя хорошему качеству обрабатываемой поверхности.
		BF	Специальная конструкция стружколома с малым передним углом рекомендуется для небольшой глубины резания, обеспечивая хороший отвод стружки из зоны резания, высокопрочная режущая кромка обеспечивает применение для общих задач обработки.
		BK	Конструкция с большой шириной стружечной канавки и с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает беспрепятственное удаление стружки из зоны резания, что способствует получению высокого качества обрабатываемой поверхности.
		MM	Конструкция с двойным передним углом и стружколомом гиперболического типа обеспечивает стабильный отвод стружки из зоны резания и рекомендуется для широкого диапазона применения при черновой обработке мелких деталей.

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

Таблица соответствия пластин для отрезки и обработки канавок

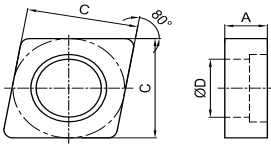
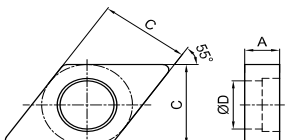
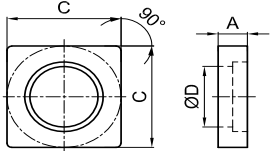
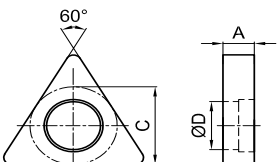
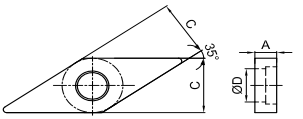
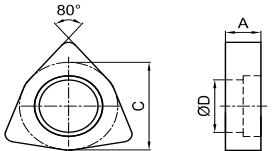
Тип пластин	Серия пластин	GESAC	Kyocera	NTK	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy	Korloy	Iscar
Для неглубоких канавок	Трехсторонние для неглубоких канавок	Доступны по запросу GB	TGF GBA	GTMH		GTAN	JSTG	TBGF	
Для глубоких канавок	—	GKD	KGM	KGWP		GY2M	JCTE		
Шлифованные для отрезки	Вертикально устанавливаемые (стандартные)	GSTC	TKF	CTP		CTAN	JXGR	SBC	SCH
	Вертикально устанавливаемые (тонкий тип)	GSTS	TKFS						
Прессованные для отрезки	Шлицевое крепление	GTD	GDM	CDTP	TDJ	GY	JCGWS	MGMN	DGN

Серия	Выбор угла наклона режущей кромки	Особенности	Стружколом	Особенности условий обработки
GSTC	Пластина без угла наклона может эффективно противостоять поломке режущей кромки и наматыванию стружки, увеличивая срок службы инструмента; пластина с углом наклона может уменьшить остаток материала при отрезке и предотвратить деформацию при обработке тонкостенных деталей.	Для стандартных операций обработки обычно используется державка в правом исполнении. Державка в левом исполнении используется в основном для операции отрезки, при наличии вспомогательной оси, помогающей зажать заготовку для отрезки.	U	Большой передний угол пластины и малый радиус режущей кромки, обеспечивают хорошую остроту и эффективно способствуют улучшению качества обработанной поверхности заготовки.
			T	Усиленная режущая кромка с небольшим передним углом и большим радиусом обеспечивают хорошую прочность режущей кромки, что увеличивает срок службы инструмента.
			N	Большая плоская поверхность режущей кромки без стружколома увеличивает срок службы инструмента, сохраняя при этом остроту режущей кромки.
GSTS		В основном применяется при использовании кондршпинделя, который дополнительно зажимает заготовку при обработке, а также при обработке заготовок малого диаметра. Тонкая тип исполнения подходит для обработки в ограниченном пространстве..	U	Большой передний угол режущей кромки и малый радиус при вершине обеспечивают хорошую остроту режущей кромки, что способствует эффективной обработке поверхности заготовки.
GSTT		Для обработки резьб с углом профиля 55° и 60° рекомендуются стандартные державки.	-	Конструкция режущей кромки с острым передним углом рекомендуется для обработки резьб на мелких деталях.

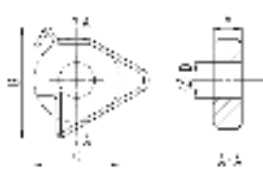
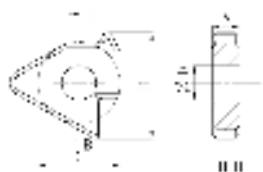
Таблица соответствия пластин для нарезания резьбы

Серия пластин	Тип	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Iscar
Вертикально устанавливаемые	Двусторонние	GSTT	TKFT	TTP	JSXB	SCI

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204MH	4.76		12.4	7.4				Державки для наружной обработки типа М
	DCN1604MH	4.76		15.6	9.8				
	DCN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DDN1103MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа М	
	DDN1504MH	4.76		12.4	7.4				
	DSN1204MH	4.76		12.4	7.4			Державки для наружной обработки типа М	
	DSN1504MH	4.76		15.6	9.8				
	DSN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DTN1603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа М	
	DTN2204MH	4.76		12.4	7.4				
	DVN1603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа М	
	DWN0603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа М	
	DWN0804MH	4.76		12.4	7.4				

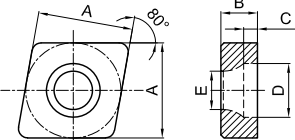
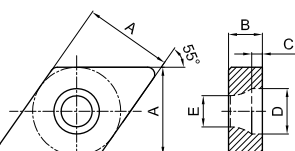
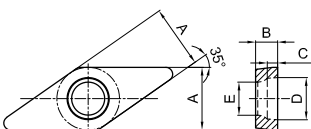
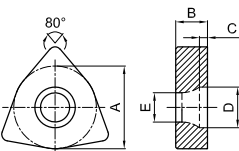
Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DEN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SER/L*16*
	DEN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SER/L*22*
	DEN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SER/L*27*
	DIN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SIR/L*16*
	DIN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SIR/L*22*
	DIN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SIR/L*27*

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1203PD	12.5	3.18	0.98	8	6.9			Державки для наружной обработки типа P
	DCN1604PD	15.7	4.76	1.1	9.2	7.9			
	DCN1904PD	18.85	4.76	1.472	11.7	10			
	DCN2504PD	24.4	4.76	3.12	16.6	13			
	DDN11T2PD	9.35	2.7	0.7	9	5.2			Державки для наружной обработки типа P
	DDN1503PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DSN1203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			Державки для наружной обработки типа P
	DSN1504PD	15.7	4.76	1.13	9.2	7.9			
	DSN1904PD	18.75	4.76	1.47	11.7	10			
	DSN2506PD	24.4	6.35	3.29	16.6	12.8			
	DSN2504PD	24.4	4.76	2.5	15.68	12.8			
	DRN1204PD	9.8	3.18	1.13	6.2	4.9			Державки для наружной обработки типа P
	DRN1604PD	13.6	4.76	1.8	10.5	6.9			
	DRN2004PD	17.3	4.76	1.8	11.5	7.9			
	DRN2506PD	21.8	6.35	1.77	12.04	10			
	DTN16T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Державки для наружной обработки типа P
	DTN2203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DWN06T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Державки для наружной обработки типа P
	DWN0803PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			

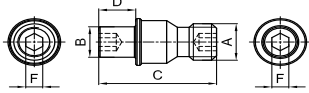
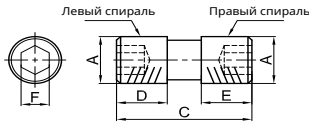
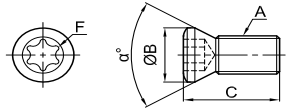
Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DCN1606DD	15.8	6.35	3	8.2	5.5			
	DDN1504DD	12.2	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DVN1603DD	9.1	3.18	1	6	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DWN0804DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D

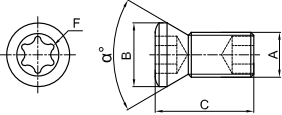
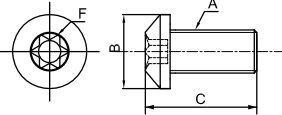
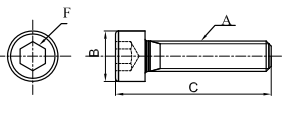
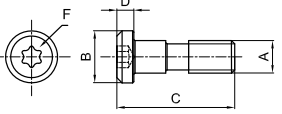
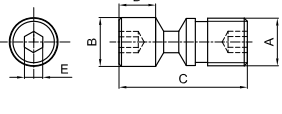
Запасные части для державок (штифты подкладных пластин)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	PA3D	5	5.5						Державки для наружной обработки типа P
	PA4D	6.7	7						
	PA5D	7.8	8.5						
	PA6D	9.8	11						
	PA8D	13.05	12						


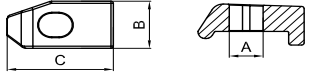
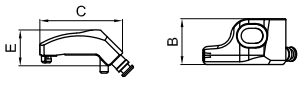
Запасные части для державок (винты)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPM050130H	M5X0.8	3.7	13.2	5		2		Державки для наружной обработки типа М
	SPM060170H	M6X1.0	5	17.2	5.5		2.5		
	SPM060190H	M6X1.0	5	18.8	7.1		2.5		
	SPM080220FH	M8X1.0	6.2	21.8	6.7		3		
	SPM100240FH	M10X1.0	7.7	23.5	7		4		
	SDM060200H	M6X1.0		20	7	7	3		Державки для наружной обработки типа М
	SDM060250H	M6X1.0		25	9	9	3		
	SDM060280H	M6X1.0		28	9	9	3		
	SDM080350FH	M8X1.0		35	11	11	4		
	SI60M022060-03008H	M2.2X0.4	3.0	6			TT06	60	Державки для наружной обработки типа S Державки для внутренней обработки типа S Державка для отрезки канавок Державка резбового инструмента
	SI60M025060-03510H	M2.5X0.45	3.5	6			TT08	60	
	SI60M025080-03510H	M2.5X0.45	3.5	8			TT15	60	
	SI60M035090-05312H	M3.5X0.6	5.3	9			TT15	60	
	SI60M035120-05316H	M3.5X0.6	5.3	12			TT15	60	
	SI60M040100-05812H	M4X0.7	5.5	10			TT15	60	
	SI60M040120-07010H	M4X0.7	7	12			TT15	60	
	SI60M040140-05718H	M4X0.7	5.7	14			TT15	60	
	SI60M040160-05718H	M4X0.7	5.7	16			TT15	60	
	SI60M040160-07013H	M4X0.7	7	16			TT15	60	
	SI60M050120-07012H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	SI60M050160-07212H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M050120-07217H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	SI60M050160-07212H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M050160-07214H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M020050-02806S	M2.0X0.4	2.8	5			TT06	60	
	SI60M025065-03509S	M2.5X0.45	3.5	6.5			TT07	60	
	SI60M030072-04210S	M3X0.5	4.2	7.2			TT09	60	
	SI60M040089-05313S	M4X0.7	5.3	8.4			TT15	60	
	SSAM040046Q	M4.0X0.5	6	4.6			TT10	57	
SSAM045070Q	M4.5X0.5	6	6.8			TT10	57		
SSAM045095Q	M4.5X0.5	6	9.5			TT10	57		

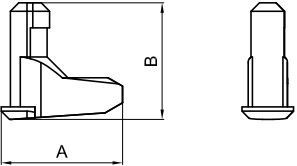
Запасные части для державок (винты)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок	
		A	B	C	D	E	F	α°		
	SSAM045095Q	M4.5X0.75	6	9.45				TT10	57	GSTR/L*
	SSBM030060H	M3X0.5	5.5	8.5				TT15		SER/L*16* SIR/L*16*
	SSBM040060H	M4X0.7	7.8	8				TT20		SER/L*22* SIR/L*22*
	SCAM040100H	M4X0.7	5.5	13				TH30		
	SCAM040120H	M4X0.7	5.5	14.4				TH30		GNSR/L*2 GNER/L*2 GNAR/L*2
	SCAM040160H	M4X0.7	5.5	20				TH30		
	SCAM050120H	M5X0.8	8.5	15.5				TH20		
	SCAM050160H	M5X0.8	8.5	19.5				TH40		
	SCAM050200H	M5X0.8	8.5	23.5				TH40		GNSR/L*3 GNER/L*3 GNAR/L*3
	SCAM060200H	M6X1	9.8	26				TH50		
	SCAM060250H	M6X1	9.8	31				TH50		GTER/L
	SCAM080260H	M8x1.25	13	31.5				TH60		
	SJM050250D	M5X0.8	22	8	3			T15		Державки для наружной обработки типа D
	SLM060130D	M6X1	6	13.4	0.7	S2.5				Державки для наружной обработки типа P
	SLM080210FD	M8X1	8	21	6	S3				
	SLM080250FD	M8X1	8	25	8	S3				
	SLM100270FD	M10X1	9.8	27.2	7	S4				
	SLM120360FD	M12X1	11.8	36	9.73	S5				
	SLM060170D	M6X1	6	17	3.5	S2.5				
	SLM060210D	M6X1	6	21	3.5	S2.5				
	SLM100300FD	M12X1	9.8	30	7	S4				

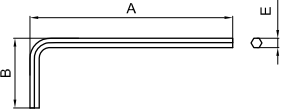
Запасные части для державок (прижимы)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	CAM01H	M5X0.8	11.2	14.7					Державки для наружной обработки типа M
	CAM02H	M6X1.0	14	18.5					
	CAM03H	M6X1.0	14	21.5					
	CAM04H	M6X1.0	14	24					
	CAM05H	M8X1.0	19	25					
	CAN02RH	5.44	11.2	21.9					GNSR*2 GNER*2 GNAR*2
	CAN03RH	5.76	8.7	13.6					GNSR*3 GNER*3 GNAR*3
	CAN02LH	5.44	11.2	21.9					GNSL*2 GNEL*2 GNAL*2
	CAN03LH	5.76	8.7	13.6					GNSL*3 GNEL*3 GNAL*3
	CAD01RD		16.5	30		12.8			Державки для наружной обработки типа D
	CAD02RD		16.5	30		12.8			
	CAD03RD		16.5	30		12.8			

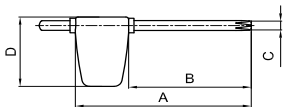
Запасные части для державок (рычаги)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	LA3D	10	12						Державки для наружной обработки типа P
	LA4D	14	14.6						
	LA4BD	14.55	15.6						
	LA5D	17.1	17						
	LA6D	20.5	21						
	LA8D	25.4	25						
	LCL12CD	13	13.5						
	LCL16CD	18.5	18						
	LCL20CD	20.7	18.8						
	LCL25CD	24	24						

Запасные части для державок (ключи)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	TH20LH	54	19			2			Державки для наружной обработки типа M
	TH25LH	59	19			2.5			
	TH30LH	64	22			3			
	TH40LH	73	28			4			
	TH50LH	85	28.5			5			GTER/L
	TH20LD	52	17			2			Державки для наружной обработки типа P
	TH25LD	57.5	17.5			2.5			
	TH30LD	63	20			3			
	TH40LD	70	25			4			
	TH50LD	80	28.5			5			

Запасные части для державок (ключи)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	TT06PH	81	50	T6	22				Державки для наружной обработки типа S
	TT08PH	84	50	T8	22				
	TT15PH	85	50	T15	27				
	TT20PH	88	53	T20	29				Державки для внутренней обработки типа S
	TT06PQ	51	35	T6	15				Державки для наружной мелкоразмерной обработки типа S
	TT07PQ	54	35	T7	19				
	TT09PQ	60	40	T9	24				
	TT15PQ	66	45	T15	28				
	TT06PD	68	39	T06	15				Державки для наружной обработки типа D
	TT08PD	75	44	T08	19				
	TT15PD	84	52	T15	27				Державки для внутренней обработки типа S

Запасные части для державок (пружины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPA7D	6.9	0.55	13					Державки для наружной обработки типа D



Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd.

Адрес: №69, ул. Синлун, р-н Хули, г. Сямэнь, КНР
Адрес завода: д. 1601-1629, ул. Цзицэн, зона
концентрации промышленных производств
Тунъянь, г. Сямэнь, КНР
Телефон: +86-592-7310203
Факс: +86-592-7107322
Почтовый индекс: 361006
E-mail: GJ.GLB@CXTC.COM

www.gesac-tools.com

 400-998-6858

