



**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
2026**

ОГЛАВЛЕНИЕ:

	Стр.
Наши зарубежные партнёры / авторизация	3
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ	4
Мобильные станки для шлифовки и притирки задвижек	4
Мобильные станки для обработки уплотнений предклапанов	5
Мобильные станки для клапанов с плоским седлом	6
Мобильные станки для клапанов с коническими сёдлами	7
Мобильные станки серии FG (с планетарным механизмом!)	8
Аbrasивные материалы	11
Станки для притирки (доводки) плоских деталей	12
СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ	
Мобильный стенд для испытания и настройки предохранительных клапанов	13
Ду 10...150 мм Модель: ВИС-1-10-150-5	13
Мобильный стенд для испытания и настройки предохранительных клапанов	14
Ду 10...150 мм Модель: ВИС-1-10-150-10М	14
Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	15
Ду 10...400 мм Модель: ВИС-1-10-400-40	15
Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	16
Ду 10...400 мм Модель: ВИС-1-10-400-60	16
Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	17
Ду 10...200 мм Модель: ВИС-2-10-200-20	17
Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	18
Ду 10...300 мм Модель: ВИС-2-10-300-40	18
Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	19
Ду 10...250 мм Модель: ГИС-1-10-250-40	19
Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	20
Ду 10...400 мм Модель: ГИС-1-10-400-65	20
Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	21
Ду 50...600 мм Модель: YFJ- SG600	21
Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры	22
Ду 300...800 мм Модель: YFJ- SG800	22
МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ	
Станок для обработки фланцев Ду 25,4...152,4 мм с ручным приводом MFF-16	23
Станок для обработки фланцев Ду 50...610 мм внутренней установки IFF-0224	23
Станок для обработки фланцев Ду 152,4–1016 мм внутренней установки IFF-0640	24
Станок для обработки фланцев Ду 300...1200 мм внешнего крепления FMFF-1200	25
Станок для обработки фланцев Ду 1200...2500 мм внешнего крепления FMFF-2500	26
МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ	27
МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ	27
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 20...42 мм модель FM-1625	29
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 28...76 мм модель FM-3000	30
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 23...104 мм модель FM-4000	31
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 39...114 мм модель FM-4500	32
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 49...203 мм модель FM-8000	33
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 100...306 мм модель FM-12000	34
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 102...457 мм модель FM-18000	35
Мобильный станок для обработки труб внутреннего Ø 180...609 мм модель FM-24000	36
МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ВНЕШНЕЙ УСТАНОВКИ (РАЗЪЁМНЫЙ КОРПУС)	37
Станок для резки и обработки труб Ø 50,8...152,4 мм модель SF-26	37
Станок для резки и обработки труб Ø 152,4...304,8 мм модель SF-612	38
Станок для резки и обработки труб Ø 304,8...457,2 мм модель SF-1218	39
АВТОРИЗАЦИЯ / СЕРТИФИКАТЫ	40
КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ	43

НАШИ ЗАРУБЕЖНЫЕ ПАРТНЁРЫ / АВТОРИЗАЦИЯ.

Целью ООО «Авалон» является комплексная поставка оборудования для обслуживания и ремонта трубопроводных систем на предприятиях электрогенерирующей отрасли, предприятиях нефтегазового сектора, химической, нефтехимической отраслей, для отрасли водоснабжения и ядерной энергетики. Будучи нацеленными на максимальное удовлетворение потребностей наших клиентов, мы постоянно расширяет ассортимент предлагаемой продукции. Наша компания является эксклюзивным дистрибутером следующих зарубежных производителей:



FLUIDCHEM VALVES (I) PVT LTD.

Компания **FLUIDCHEM**, специализирующаяся на разработке, производстве и поставке мобильного оборудования для ремонта трубопроводной арматуры, основана в Васаи (Индия) в 1996 года. Уже более двух десятилетий предлагает надежные и эффективные решения для ремонта арматуры своим клиентам. Занимается производством и проектированием **портативных станков для шлифовки и притирки уплотнительных поверхностей задвижек клиновых, задвижек параллельных, обратных клапанов, запорных вентилей (с плоским и коническим седлом) и предохранительных клапанов** для электрогенерирующей отрасли, нефтегазового сектора, химической, нефтехимической отраслей, для отрасли водоснабжения и ядерной энергетики.



Компания **Powermaster Engineers Pvt Ltd.** была основана 21 апреля 1971 года в городе Мумбаи (Махараштра). Powermaster является одним из ведущих индийских производителей и экспортеров промышленных инструментов профессионального качества. Основной производственной программы компании являются станки для обработки труб внутреннего и наружного крепления, мобильные станки для обработки фланцев, гидравлические и пневматические гайковерты, гайкорезы и т.д.

Оборудование Powermaster экспортируется более чем в 110 стран мира!!!



Компания **Yongjia Dory Machinery Co., Ltd.** – Ведущий китайский производитель оборудования для испытания трубопроводной арматуры всех типов. В производственной линейке компании представлены: поворотные стенды для фланцевой арматуры, стенды для подводных испытаний ТПА, вертикальные и горизонтальные испытательные стенды для арматуры с условным диаметром от Ду 10 до 1400 мм.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ПРИТИРКИ ЗАДВИЖЕК

Область применения: Шлифовка уплотнений корпуса клиновых задвижек, параллельных задвижек и обратных клапанов.

Рабочий диапазон: Ду от 15 мм (1/2") до 1800 мм (72")

Эти станки используются при ремонте трубопроводной арматуры, а также при производстве ТПА. Все станки для шлифовки и притирки задвижек могут быть собраны как в горизонтальном, так и в вертикальном пространственном положении. Они поставляются с комплектом самоклеящихся шлифовальных колец грубой, средней и мелкой зернистости. Все модели доступны с пневматическим или электрическим приводом. В комплект поставки включены: Кейс для переноски/хранения, набором принадлежностей, запасных частей.



GHF - B40350 на ЗКЛ

Ду 350 мм

Модель	GHF - A1565	GHF - A15150	GHF - B40350	GHF - C80600	GHF - D200800	GHF - E5001800
Диапазон Ду	15 - 65 мм	15 - 150 мм	40 - 350 мм	80 - 600 мм	200 - 800 мм	500 - 1800 мм
Глубина погружения (стандартная)	280 мм	380 мм	600 мм	1200 мм	1200 мм	2200 мм
Глубина погружения (опциональная)	380 мм	500 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм	2600 мм
Тип привода	Электрический Пневматический					
Назначение	Шлифовка / притирка					

*Другие размеры могут быть предоставлены по запросу.

**Мы проектируем и изготавливаем станки в соответствии с требованиями заказчика.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УПЛОТНЕНИЙ ПРЕДКЛАПАНОВ

Область применения: Шлифовка сёдел предохранительных клапанов

Рабочий диапазон: Ду от 10 мм (3/8") до 350 мм (14")

В производственной программе **FLUIDCHEM** имеется линейка станков, специально разработанных для обработки сёдел предохранительных клапанов, которые также используются для шлифовки и притирки плоских запорных вентилей с плоским седлом. Станки могут использоваться в горизонтальном и вертикальном пространственных положениях. Модели для арматуры Ду 80 и больше поставляются с самоцентрующимся 3-х кулачковым патроном, станки поставляются с набором абразивных колец с зернистостью разной фракции. Все станки комплектуются на выбор электрическим или пневмоприводом. Станки поставляются готовыми к эксплуатации в транспортном кейсе с набором принадлежностей, аксессуаров и запасных частей.

Модель	GHF - XS1065	GHF - XS15150	GHF - YC80250	GHF - YC80350
Диапазон Ду, мм	10 - 65	15 - 150	80 - 250 с 3-х кулачковым патроном	80 – 350
Глубина погружения (стандартная)	150 мм 300 мм	150 мм 300 мм	350 мм 600 мм	350 мм 800 мм
Тип привода	Электропривод Пневмопривод			
Назначение	Шлифовка / Притирка			

*Другие размеры могут быть предоставлены по запросу.

**Мы изготавливаем станки по ТЗ Заказчика.



GHF - XS1065



GHF - YC80350



GHF - YC80250

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ КЛАПАНОВ С ПЛОСКИМ СЕДЛОМ

Область применения: Притирка сёдел запорных вентилей / клапанов с плоским седлом

Рабочий диапазон: Ду от 10 мм (3/8") до 1600 мм (64")

Мобильные станки **FLUIDCHEM** для шлифовки и притирки специально созданы для обработки сёдел запорных вентилей / клапанов с плоским седлом.

Станки данной серии могут быть использованы как в вертикальном, так и горизонтальном пространственных положениях. Станки комплектуются набором абразивных самоклеящихся кругов разной фракции. Возможна комплектация пневматическим приводом или электроприводом.

Станки поставляются готовыми к эксплуатации в транспортном кейсе с набором принадлежностей, аксессуаров и запасных частей.



GHF - Y40350
На вентиле Ду 200 мм

Модель	GHF - X1065	GHF - X15150	GHF - Y40350	GHF - Y80600	GHF - Z200800	GHF - Z5001600
Диапазон Ду	10 - 65 мм	15 - 150 мм	40 - 350 мм	80 - 600 мм	200 - 800 мм	500 - 1600
Глубина погружения	150 мм	150 мм	350 мм	350 мм	350 мм	По запросу
Глубина погружения	300 мм	350 мм	600 мм	600 мм	600 мм	По запросу
Тип привода	Электропривод / Пневмопривод					
Назначение	Шлифовка / Притирка					

*Другие размеры могут быть предоставлены по запросу.

**Мы изготавливаем станки по ТЗ Заказчика.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ КЛАПАНОВ С КОНИЧЕСКИМИ СЁДЛАМИ

Область применения: Шлифовка / притирка сёдел клапанов с коническим сёдлами

Рабочий диапазон: Ду от 10 мм (3/8") до 350 мм (14")

Стандартные углы сёдел: 30° (2x15), 40° (2x20), 60° (2x30), 75° (2x37.5), 90° (2x45)

(другие углы и диапазоны Ду доступны по запросу).

Станки **FLUIDCHEM** для шлифовки и притирки конических сёдел клапанов / запорных вентилей могут быть использованы как для ремонтных нужд, так и для производства данного типа трубопроводной арматуры. Станки могут использоваться в вертикальном и горизонтальном пространственном положении. Комплект поставки включает в себя набор абразивных колец на самоклеящейся основе различных фракций. На выбор машины могут комплектоваться электрическим или пневматическим приводом. Поставка осуществляется в кейсе для хранения/переноски, в комплекте со всеми необходимыми принадлежностями и набором запасных частей.



GHF - XA10150
на клапане Ду 100 мм

Модель	GHF-XA1065	GHF-XA15150	GHF-YA80350
Диапазон Ду	От 10 мм до 65 мм	От 15 мм до 150 мм	От 80 мм до 350 мм
Стандартные углы сёдел	300, 400, 600, 750, 900	300, 400, 600, 750, 900	300, 400, 600, 750, 900
Тип привода	Электропривод / Пневмопривод		
Назначение	Шлифовка / Притирка		

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ FG

Область применения: Задвижки клиновые, запорные вентили (клапаны), обратные клапаны, предохранительные и регулирующие клапаны

Станки **FLUIDCHEM** серии FG имеют очень прочную, но при этом лёгкую конструкцию. Уникальная конструкция станков серии FG делает возможным обработку **любых вертикально расположенных сёдел** (Задвижек клиновых, задвижек параллельных, обратных клапанов и т.д.) **а также горизонтально расположенных сёдел ТПА** (Запорные вентили, предохранительные клапаны и т.д.) в диапазоне Du от 175 мм до 1000 мм.



УНИКАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ СЕРИИ FG

Станок с изменяемым углом наклона рабочего инструмента. Станок одновременно подходит для обработки: задвижек, запорных вентилей и предохранительных клапанов. Станок обеспечивает: высокую скорость съема металла, точность по плоскостности обрабатываемых поверхностей.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ И ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

Станки серии FG при обработке клиновых задвижек применяются для шлифовки и притирки внутренних уплотнений (сёдел) и клиньев ЗКЛ.

ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Станки серии FG могут быть перенастроены для работы с задвижками, запорными вентилями и предохранительными клапанами в течение нескольких минут. Шарнирная конструкция рычага, установленного на консоли станка, обеспечивает очень точное прилегание инструмента к обрабатываемой поверхности и точный контроль усилия.



Модель	FG 300	FG 600	FG 800	FG 1000
Диапазон Du	175 - 300 мм	175 - 600 мм	175 - 800 мм	175 - 1000 мм
Глубина погружения (стандартная)	900 мм	900 мм	900 мм и 1400 мм	900 мм и 1400 мм
Тип привода	Электропривод / Пневмопривод			
Назначение	Шлифовка / Притирка			

* Другие размеры могут быть предоставлены по запросу.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ FG

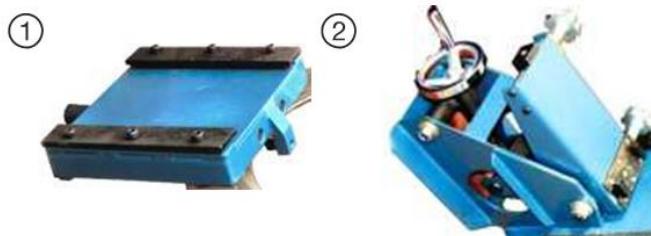
Особенности конструкции:

Переносной и при этом очень прочный!

Станки **FLUIDCHEM** серии FG сочетают в себе легкую конструкцию, что упрощает их эксплуатацию и большой ресурс, позволяющий им оставаться в работе годами.

Уникальная конструкция, обеспечивающая быстрый результат:

Конструкция установочного приспособления обеспечивает быструю и точную установку.



Проверка и замена шлифовальных дисков происходит без разборки установленного на ТПА станка. Не требуется перенастройка станка при смене положения шлифовального диска.



Универсальный и настраиваемый под разные задачи:

Станок серии FG от **FLUIDCHEM** подходит для большинства типов арматуры, встречающейся на рынке. Приводная головка (звёздочка) станка FG имеет пять телескопически регулируемых радиальных рычагов, к которым крепятся шлифовальные головки. Шлифовальные головки (звёздочки) доступны в разных размерах, что позволяет использовать станок в диапазоне D_u от 175 мм до 1000 мм.

ВНИМАНИЕ!!!

Шлифовальные головки с индивидуальным приводом для идеального результата обработки:

Уникальная шлифовальная головка FG с механическим приводом обеспечивает очень высокую производительность съема материала и высочайшую точность по плоскости.

Шлифовальная головка (звёздочка) имеет механический привод от внутренней зубчатой передачи, которая вращает шпиндель с одинаковой скоростью, обеспечивая идеальную поверхность обрабатываемой детали.

Горизонтальное и вертикальное шлифование:

Приводные шлифовальные головки (звёздочки) можно наклонять для шлифовки седел клапанов под любым углом от вертикального до горизонтального.





Подходит для арматуры разных типов!

Станки **FLUIDCHEM** серии FG могут быть быстро переналожены для шлифовки или притирки седел задвижек и вентилей, клиньев, фланца корпус-крышка (см. рисунок).



Станок шлифует
магистральный фланец



Станок шлифует седло
запорного вентиля



Обработка седел
задвижки



Притирка клина

Станки комплектуются кейсом для переноски:

Все станки **FLUIDCHEM** поставляются в кейсах для переноски / хранения и комплектуются необходимыми аксессуарами, расходными материалами, запчастями.



АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Самоклеящаяся шлифовальная бумага:

Мы поставляем широкий ассортимент высококачественных абразивов на различных подложках, для всех областей применения во всех необходимых формах и размерах.

Применение:

- Грубая шлифовка
- Финишное шлифование
- Притирка

Ассортимент продукции:

- Шлифовальные кольца всех размеров
- Шлифовальные диски
- Листы

Доступная зернистость:

- 40, 80, 120, 220, 400, 600, 800, 1000

Абразивы:

- Карбид кремния
- Оксид алюминия

ЦБН (CBN) (Кубический нитрид бора) шлифовальные

шпинделя: Высокопроизводительные шлифовальные головки CBN (кубический нитрид бора) для мобильных шлифовальных и притирочных станков доступны в различных размерах.

Предназначены для грубой шлифовки сильно поврежденных поверхностей

(Поставляются по дополнительному запросу).



СТАНКИ ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ) ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ

Область применения: Притирка деталей трубопроводной арматуры и насосного оборудования



СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ)
 В НАСТОЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ

СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ)
 В СТАЦИОНАРНОМ ИСПОЛНЕНИИ



Основные технические характеристики:

Параметр / Модель	ПС-400	ПС-600	ПС-800	ПС-1000	ПС-1200
Диаметр притира, мм	400	620	800	1000	1250
Частота вращения притира – регулируемая, об/мин	10...60	8...74	8...74	5...52	5...52
Количество и внутренний диаметр обойм (кассет), мм	3x180	3x260	3x300	3x400	3x550
Система подачи притирочной эмульсии	Есть	Есть	Есть	Есть	Есть
Максимальная потребляемая мощность, кВт	1,6	2,5	2,7	5,5	7,5
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	600x600x350	900x900x1000	1300x1300x1000	1230x1430x950	1650x1550x1100
Масса станка с оснасткой, кг	110	450	630	1150	1350

**СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
 ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**

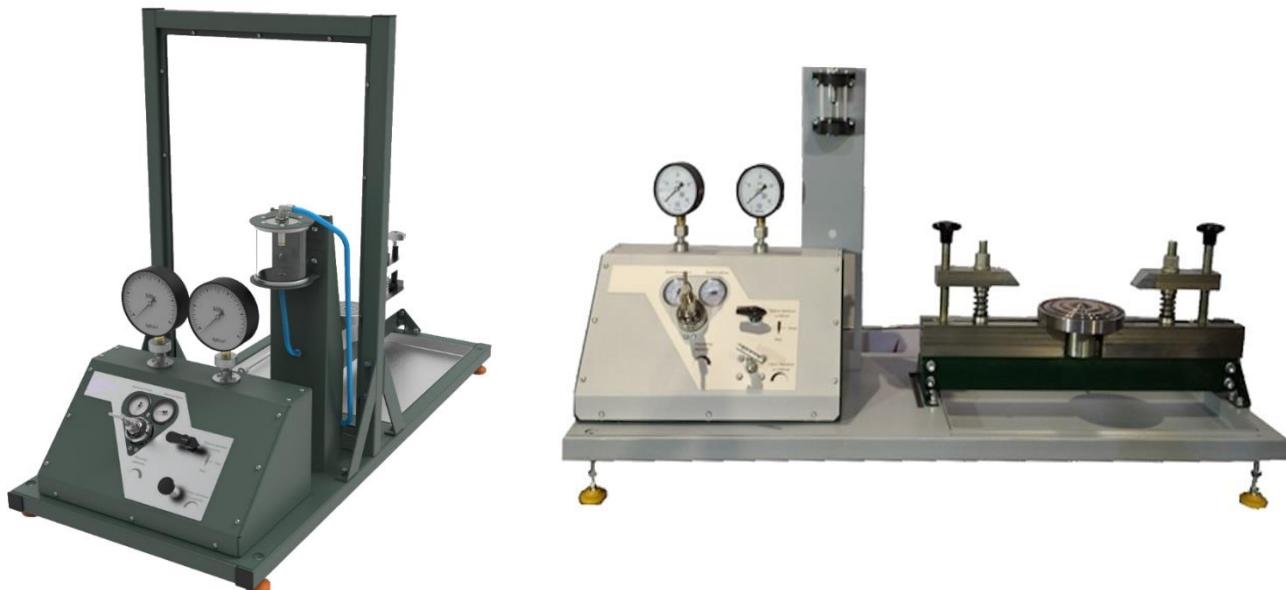
**МОБИЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ
 ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**

Мобильный стенд для испытания и настройки предохранительных клапанов Ду 10...150 мм

Модель: ВИС-1-10-150-5.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	10...150
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	5
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, резьбовой (с доп. оснасткой)
4	Максимальное давление испытаний, МПа	35,0
5	Диаметр испытательного стола, мм	280
6	Максимальная толщина зажимаемого фланца испытываемой арматуры, мм	40
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Ручной, механические прихваты
8	Присоединение стенда к источнику давления	Внешняя резьба G1/2

МОБИЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Мобильный стенд для испытания и настройки предохранительных клапанов Ду 10...150 мм

Модель: ВИС-1-10-150-10М.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	10...150
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	10
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, резьбовой (с доп. оснасткой)
4	Максимальное давление испытаний, МПа	35,0
5	Диаметр зажимаемого фланца, min/max, мм	50...330
6	Толщина зажимаемого фланца, max, мм	115
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Механический - ручной
8	Габаритные размеры, мм, ДхШхВ (справочно)	1200x800x2000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры D_u 10...400 мм

Модель: ВИС-1-10-400-40.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, D_u , мм	от 10 до 400
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	40
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый
4	Максимальное давление испытаний, МПа	до 70,0
5	Диаметр зажимаемого фланца, max, мм	600
6	Толщина зажимаемого фланца, max, мм	100
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, $D \times Ш \times В$ (справочно)	900x800x1000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры Ду 10...400 мм

Модель: ВИС-1-10-400-60.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	от 10 до 400
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	60
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый
4	Максимальное давление испытаний, МПа	до 70,0
5	Диаметр зажимаемого фланца, тах, мм	620
6	Толщина зажимаемого фланца, тах, мм	115
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, ДхШхВ (справочно)	920x967x1000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры Ду 10...200 мм

Модель: ВИС-2-10-200-20.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	от 10 до 200
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	20
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Максимальное давление испытаний, МПа	до 50,0
5	Диаметр зажимаемого фланца, max, мм	380
6	Толщина зажимаемого фланца, max, мм	80
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, ДхШхВ (справочно)	1850x950x2200

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Вертикальный стенд для испытания трубопроводной арматуры D_u 10...300 мм

Модель: ВИС-2-10-300-40.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды, испытания на установочное давление при настройке предохранительных клапанов.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, D_u , мм	10...300
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	40
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Строительная длина арматуры, мм	50...600
5	Диаметр зажимаемого фланца, max, мм	500
6	Толщина зажимаемого фланца, max, мм	120
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, $D \times H \times B$ (справочно)	910x800x1800

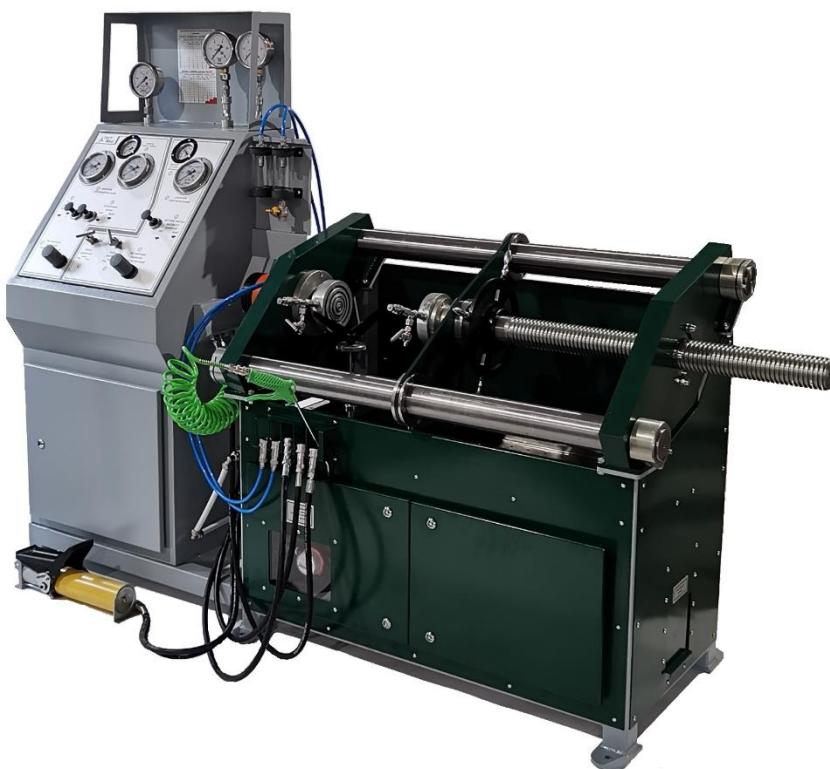
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры Ду 10...250 мм

Модель: ГИС-1-10-250-40.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных шов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	10...250
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	40
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Расстояние между винтами в свету, мм	480
5	Строительная длина испытываемой арматуры, мм	10...600
6	Встроенная емкость для хранения испытательной среды	Имеется
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, ДхШхВ (справочно)	2700x700x1825

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры D_u 10...400 мм

Модель: ГИС-1-10-400-65.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, D_u , мм	10...400
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	65
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Расстояние между винтами в свету, мм	850
5	Максимальное расстояние между траверсами, мм	1200
6	Встроенная емкость для хранения испытательной среды	Имеется
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический
8	Габаритные размеры, мм, $D_u \times W \times H$ (справочно)	1950x1100x1550

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры D_u 50...600 мм

Модель: YFJ- SG600.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды.

Испытательные стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, D_u , мм	50...600
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	150
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Расстояние между винтами в свету, мм	1100
5	Расстояние между испытательными столами, мм	160-1450
6	Встроенная емкость для хранения испытательной среды	Имеется
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Горизонтальный стенд для испытания трубопроводной арматуры Ду 300...800 мм

Модель: YFJ- SG800.

Область применения: Гидравлические и пневматические испытания трубопроводной арматуры на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность узла затвора, на герметичность относительно внешней среды.

Испытательных стандарты: ГОСТ 33257, ГОСТ 9544, API 527, API 526, DIN 3230 и т.д.



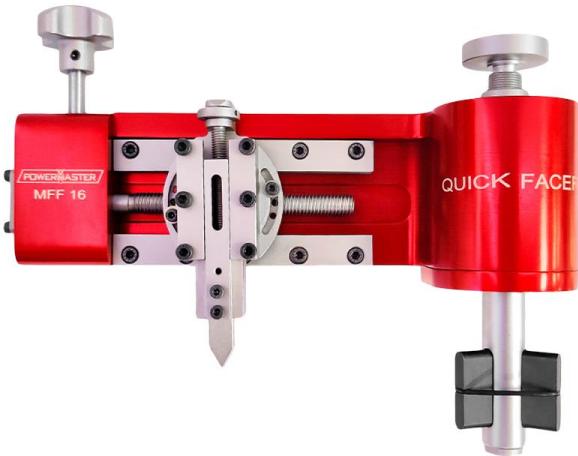
Основные технические характеристики:

№	Наименование параметра	Значение
1	Диапазон использования, Ду, мм	300...800
2	Максимальное зажимное усилие, тонн	500
3	Тип присоединения арматуры к трубопроводу	Фланцевый, под приварку
4	Расстояние между винтами в свету, мм	1400
5	Расстояние между испытательными столами, мм	170-2150
6	Встроенная емкость для хранения испытательной среды	Имеется
7	Тип зажима испытываемой арматуры	Гидравлический

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ

MFF-16

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ ДУ 25,4...152,4 ММ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ



Преимущества станка MFF-16:

- Легкий вес и компактная конструкция (6,5 кг.).
- Механизм червячной передачи и механизм с ходовым винтом обеспечивают идеальное качество обрабатываемой поверхности.
- Устраняет необходимость в пневматическом, электрическом или гидравлическом приводе.
- Большой диапазон диаметра установки, широкий диапазон обрабатываемых диаметров.
- Управляется одним оператором.

Основные технические характеристики:

Диапазон установки, мм	25,4 – 152,4
Диапазон обработки, мм	25,4 – 304,8
Масса станка, кг	6,5

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ IFF-0224



Преимущества станка IFF:

- Легкий вес, удобство переноски, быстрая установка и простота использования.
- Возможность применения остросточки для расточки и фрезеровки.
- Пневматический или электрический привод.
- Высокая точность обработки.

Основные технические характеристики:

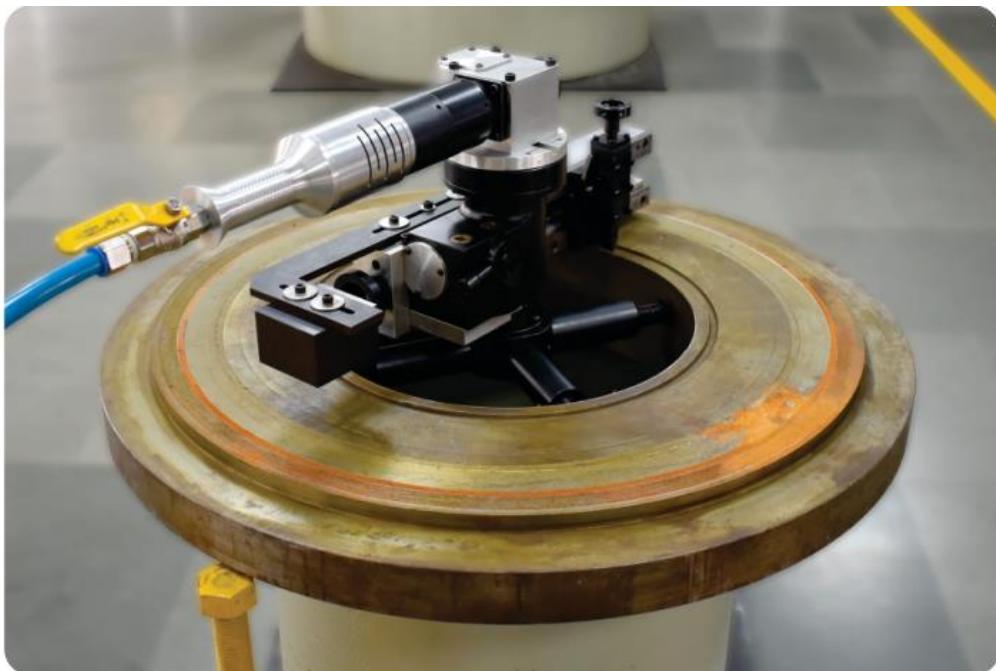
Диапазон установки, мм	50 - 560
Диапазон обработки, мм	50 - 610
Скорость подачи, об/мин	0,06-0,23 – 0,16-0,64
Вес, кг	41

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ IFF-0640



Основные технические характеристики:

Диапазон диаметров торцевой обработки, мм	152.4–1016
Диапазон внутренней установки, мм	152.4 - 812.8
Минимальный диаметр поворота, мм	666,8 мм с удлинителем
Радиальный ход салазок инструмента, макс., мм	538,5
Осевой ход инструментальной головки, мм	102
Требуемая глубина внутреннего отверстия для установки патрона станка, мм	66
Червячный редуктор	10:1
Диапазон скоростей обрабатывающего рычага (плавная регулировка), об/мин.	6–40
Требования к входной мощности: 220 В, 50 Гц	1,8 кВт
Скорость радиальной подачи, мм/оборот	0,05–0,81
Скорость осевой подачи, мм/оборот	0,13–1,02



СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ ВНЕШНЕГО КРЕПЛЕНИЯ FMFF-1200



Основные технические характеристики станка FMFF-1200:

Рабочий диапазона, мм	300–1200
Станок внешнего крепления, для обработки:	<ul style="list-style-type: none"> Всех видов фланцев на арматуре, трубах, насосах. Фланцев и трубных решёток теплообменников. Линзовых посадок (конических поверхностей линзовых уплотнений), RTJ-пазов, X-образных пазов. "V"-образных канавок типа присоединения фланцевый RTJ.
Особенности конструкции:	<ul style="list-style-type: none"> Обработка с непрерывной подачей Максимальный поворот резцодержателя - 120° Две автоматические подачи для поперечной обработки и расточки. Привод: Электрический 230 В, 50/60 Гц.



Рисунок: Станок FMFF-1200 в работе на производственной площадке Заказчика (Россия).

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ ВНЕШНЕГО КРЕПЛЕНИЯ FMFF-2500

Основные технические характеристики станка FMFF-2500:

Рабочий диапазона, мм	1200 - 2500
Станок внешнего крепления, для обработки:	<ul style="list-style-type: none">Всех видов фланцев на арматуре, трубах, насосах.Фланцев и трубных решёток теплообменников.Линзовых посадок (конических поверхностей линзовых уплотнений), RTJ-пазов, X-образных пазов."V"-образных канавок типа присоединения фланцевый RTJ.
Особенности конструкции:	<ul style="list-style-type: none">Обработка с непрерывной подачейМаксимальный поворот резцодержателя - 120°Две автоматические подачи для поперечной обработки и расточки.Привод: Электрический 230 В, 50/60 Гц.



Рисунок: Станок FMFF-2500 доставлен на производственную площадку Заказчика (Россия).

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ**МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ****ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:**

Станки для обработки труб **POWERMASTER** обеспечивают максимальную мощность и производительность для быстрой и точной подготовки под сварку труб диаметром от 1/2 дюйма (наружный диаметр) до 24 дюймов (12,7–609,6 мм) в зависимости от модели и конфигурации. Подготовка торца, снятие фаски, зенковка возможна на всех обрабатываемых сплавах, включая нержавеющую сталь, дуплекс, супердуплекс, инконель и др. Прочная конструкция оснащена системой передачи крутящего момента и самоцентрирующимся внутренним зажимом, что позволяет одному опытному оператору быстро и безопасно выполнять подготовку концов труб. Пневматические приводы собственного производства отличаются надежностью и мощностью. Тщательно подобранные качественные подшипники обеспечивают надежную опору приводным валам, прямоугольному редуктору и режущей головке. Это обеспечивает жесткость и непревзойденную стабильность.



ТИПЫ ПРОВОДИМЫХ РАБОТ:

СНЯТИЕ КРОМКИ, ОБРАБОТКА
СВАРНЫХ ШВОВ



ОБРАБОТКА ТРУБ



**ТОЧНАЯ
ОБРАБОТКА
СВАРНЫХ
ШВОВ**



ЗЕНКОВКА

ОТРЕЗКА КОНЦОВ ТРУБ



КОНЦЕВАЯ ПОДГОТОВКА ТРУБ
С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА

КОНЦЕВАЯ ПОДГОТОВКА ТРУБ
ИЗ СУПЕРДУПЛЕКСА



ОБЛИЦОВКА ТРУБ

ТОРЦЕВАНИЕ

СКОРОСТНАЯ НАРЕЗКА КРОМКИ

ВЫСОКОСКОРОСТНОЕ ТОРЦЕВАНИЕ



**МАКСИМУМ
МОЩНОСТИ**



J-ОБРАЗНАЯ РАЗДЕЛКА

ОБРАБОТКА СВАРНЫХ ШВОВ

УДАЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ
НА ТРУБНОЙ РЕШЁТКЕ



**САМОЦЕНТРИ-
РОВАНИЕ**

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД:

FM-1625

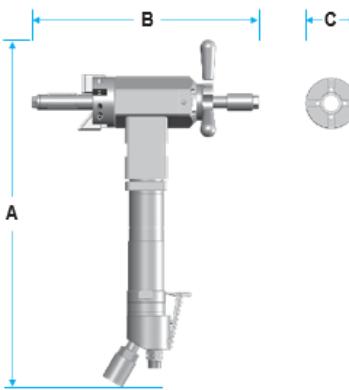
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Легкая машина для снятия фаски с труб / резки труб

Диаметр установки 20 мм (ВД) до 42 мм (ВД) (3/4" - 1.5/8")

Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диаметр установки	мм (дюйм)	20 - 42 (3/4" - 1.5/8")	20 - 42 (3/4" - 1.5/8")
Холостой ход	об/мин	235	250
Крутящий момент	Нм	29	45
Ход подачи	мм	23	23
Пневмо мощность	л.с.	0.583	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	15 - 18	-
Давление воздуха	Бар	6	-
Электрическая мощность	Ватт	-	850
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	Кг	4.8	5.5



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	400	440
B	300	300
C	67	67



Пневматический



Электрический

Комплект зажимных кулачков



FM-1625 (20-42 mm)

FM-3000

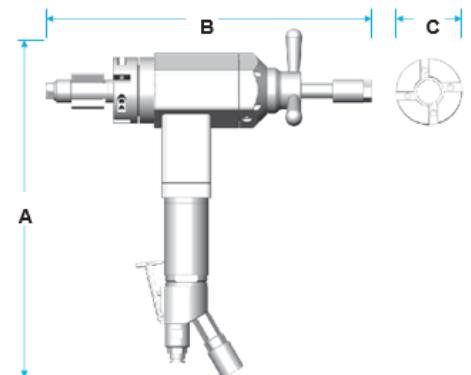
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Самый популярный и мощный станок для обработки труб

Диапазон установки 28 мм (ВД) до 76 мм (ВД) (1.1/8" - 3")

Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	28 - 76 (1.1/8" - 3")	28 - 76 (1.1/8" - 3")
Холостой ход	об/мин	110	75
Крутящий момент	Нм	56	82
Ход подачи	Мм	40	40
Пневмо мощность	лс	0.70	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	34 - 36	-
Давление воздуха	бар	6	-
Эл. Мощность	Ватт	-	1000
Напряжение	В	-	110 / 220
Вес нетто	Кг	8.0	9.0



	Пневмо (мм)	Электро (м)
A	450	560
B	410	410
C	80	80



Пневматический



Электрический

Набор кулачков

FM-3000 (28-76 мм)



FM-4000

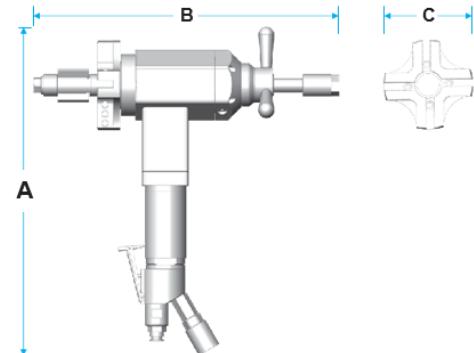
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Мобильный и мощный станок для обработки труб

Диапазон установки 23 мм ВД до 104 мм ВД (1" - 4")

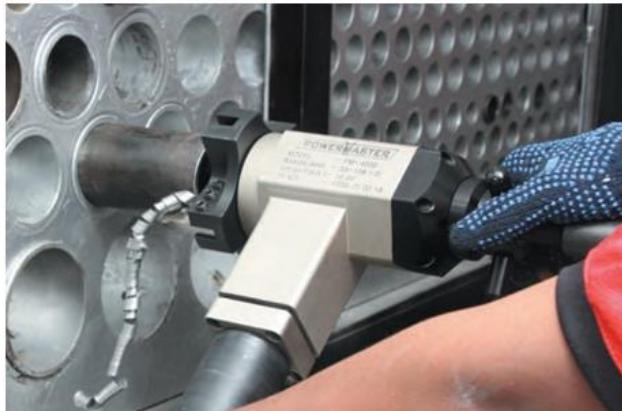
Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	23 - 104 (1" - 4")	23 - 104 (1" - 4")
Холостой ход	об/мин	70	70
Крутящий момент	Нм	140	143
Ход подачи	мм	40	40
Пневмо мощь	лс	1.33	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	55 - 60	-
Давление воздуха	бар	6	-
Электрическая мощность	Ватт	-	1000
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	Кг	9.0	10.0



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	420	560
B	450	450
C	115	115

▼ FM-4000 используется в тяжелых условиях работы.



Пневматический



Электрический

Набор кулачков

FM-4000 (23-104 мм)



FM-4500

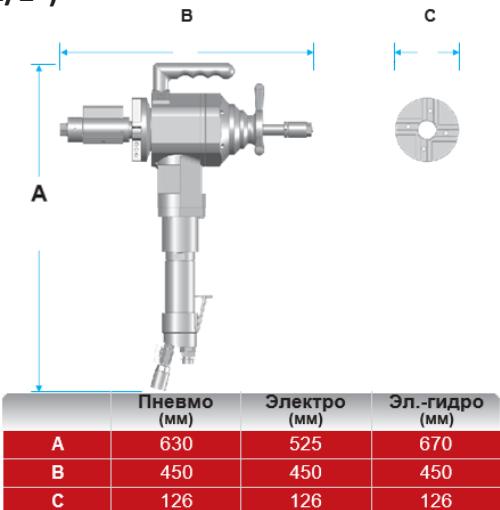
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сверхмощный станок для обработки труб

Диапазон установки 39 мм (ВД) до 114 мм (ВД) (1.9/16" - 4.1/2")

Спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Эл. гидро
Диапазон установки	мм (дюйм)	39 - 114 (1.9/16" - 4.1/2")	39 - 114 (1.9/16" - 4.1/2")	39 - 114 (1.9/16" - 4.1/2")
Холостой ход	об/мин	70	70	115
Крутящий момент	Нм	180	245	265
Ход подачи	Мм	40.5	40.5	40
Пневмо мощность	пс	1.33	-	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	50 - 60	-	-
Давление воздуха	бар	6	-	-
Электромощность	Ватт	-	1020	1800
Напряжение	В	-	110 / 220	110 / 220
Масса нетто	кг	17.0	18.0	27.0



▼ FM-4500 обработка толстостенных труб.



Электро-гидропривод



FM-8000

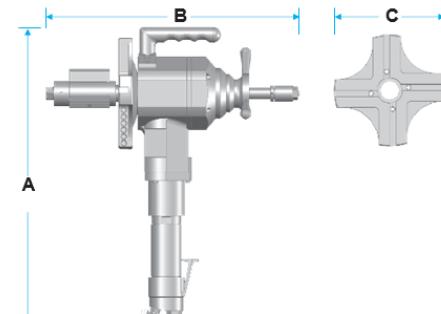
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Станок для обработки труб с увеличенным диапазоном

Диапазон установки 49 мм (ВД) до 203 мм (ВД) (2" - 8")

Спецификации

Привод	Пневмо	Электро	Эл.-гидро
Диапазон установки	49 - 203 (дюйм) (2" - 8")	49 - 203 (2" - 8")	49 - 203 (2" - 8")
Холостой ход	об/мин	52	34
Крутящий момент	Нм	250	264
Ход подачи	Мм	40.5	40.5
Пневмо мощность	лс	1.80	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	60 - 65	-
Давление воздуха	бар	6 (90)	-
Электро мощность	Ватт	-	1100
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	кг	21	22
			30



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Эл.-гидро (мм)
A	660	700	670
B	530	530	530
C	220	220	220

▼ FM-8000 для тяжёлых условий эксплуатации.



Пневматический



Набор кулачков

FM-8000 (49-203 мм)



Электрический



Электрогидравлический (Сверхмощный)

FM-12000

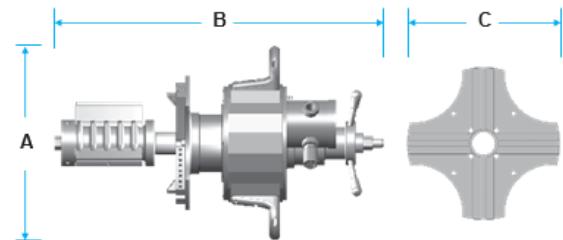
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание большой мощности и широкого диапазона диаметра труб

Диапазон установки 100 мм (ВД) до 306 мм (ВД) (4" - 12")

Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	100 - 306 (4" - 12")	100 - 306 (4" - 12")
Холостой ход	об/мин	35	31
Крутящий момент	Нм	180	230
Ход подачи	Мм	50	50
Пневмомощность	лс	.88	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	0	-
Давление воздуха	бар	6	-
Мощность (электро)	Ватт	-	2000
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	кг	43.0	44.0



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	325	325
B	700	700
C	310	310

▼ FM-12000 обтачивает фаску, делает торцевание и зенкерование за 1 операцию.



Пневматический

Набор кулачков

FM-12000 (100-306 мм)



Электрический

FM-12000 режущая головка



Станок оснащен стандартной режущей головкой 8 дюймов.

FM-18000

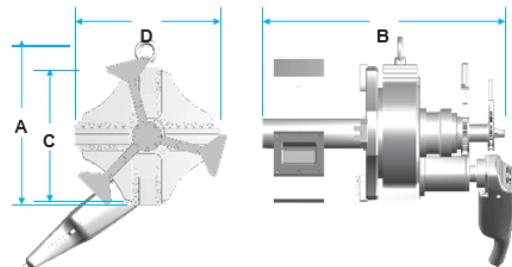
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание мощности и широкого диапазона диаметров труб

Диапазон установки 102 мм (ВД) до 457 мм (ВД) (4" - 18")

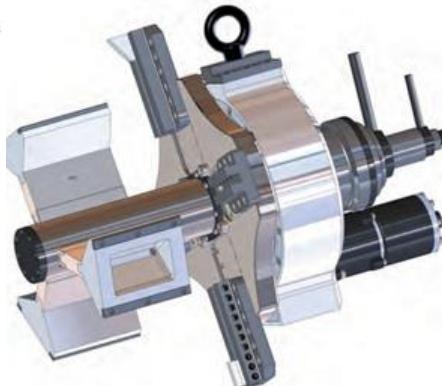
Спецификации

Привод	Пневмо	Электро
Диапазон установки	102 - 457 (дюйм) (4" - 18")	102 - 457 (4" - 18")
Холостой ход	об/мин	13
Крутящий момент	Нм	1266
Ход подачи	мм	60
Пневмомощность	лс	2.6
Расход воздуха	фт ³ /мин	85
Давление воздуха	бар	6.2
Эл. Мощность	Ватт	-
Напряжение	В	-
Масса нетто	кг	90



	Пневмо (мм)	Электрос (мм)
A	476	476
B	686	686
C	385	385
D	508	508

▼ FM-18000 используется для тяжелых условий эксплуатации.

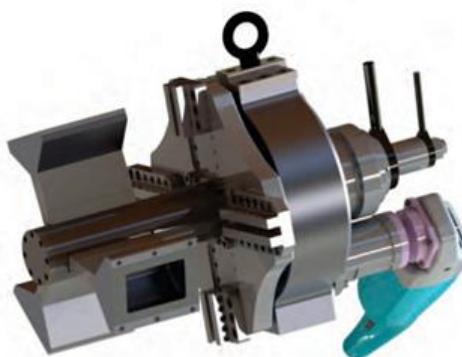


Набор кулачков

FM-18000 (102-457 мм)



Пневматический



FM-18000 Режущая головка



Станок комплектуется 8" стандартной режущей головкой.

FM-18000 подвес



Станок комплектуется мощным подвесом

FM-24000

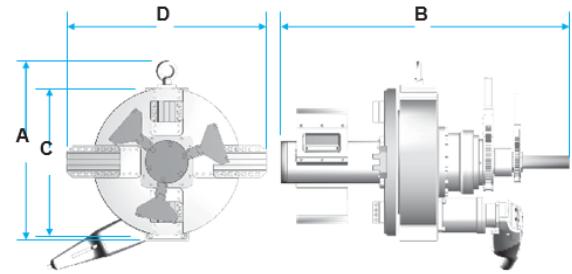
МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание мощности и широкого диапазона диаметров труб

Диапазон установки 180 мм (ВД) до 609 мм (ВД) (7" - 24")

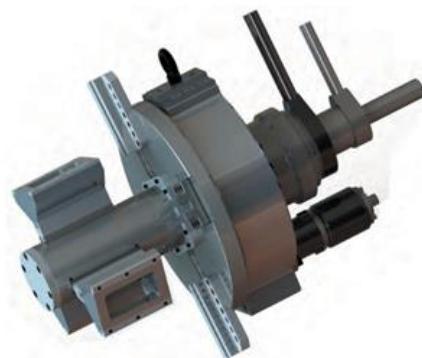
Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	180 - 609 (7" - 24")	180 - 609 (7" - 24")
Холостой ход	об/мин	10	13
Крутящий момент	Нм	3376	1400
Ход подачи	мм	60	60
Пневмомощность	лс	3.5	-
Расход воздуха	фт ³ /мин	95	-
Давление воздуха	бар	6.2	-
Эл. мощность	Ватт	-	2600
Напряжение	В	-	230
Масса нетто	кг	250	250



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	600	600
B	975	975
C	500	500
D	674	674

▼ FM-24000 используется для тяжелых условий эксплуатации.



Набор кулачков

FM-24000 (180-609 мм)



Подвес

FM-24000 подвес



Электрический

Машина оснащена усиленным подвесом.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ВНЕШНЕЙ УСТАНОВКИ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Станки с разъемным корпусом **POWERMASTER** выполняют прецизионную резку труб, снятие фаски, облицовку и т.д. Обработка ведется в диапазоне от внешнего \varnothing 2" до 60". Станки обрабатывают трубы из всех обрабатываемых сплавов, включая нержавеющую сталь, дуплекс, супердуплекс. Станки способны работать на широком диапазоне толщины стенки. Кроме того, конструкция с разъемным корпусом позволяет разделить машину на две половины, а затем монтировать её на трубе, на которой предстоит работать. Конструкция станков данной серии обеспечивает исключительную прочность и долговечность.

SF-26

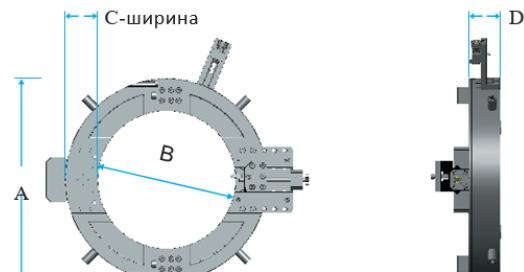
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки: от 50,8 мм до 152,4 мм (2" - 6")

Спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм (дюйм)	50.8 - 152.4 (2" - 6")	50.8 - 152.4 (2" - 6")	
Холостой ход	об/мин	34	37	
Пневмо мощность	лс	4	1.5	
Расход воздуха	фт ³ /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Мощность	Ватт	-	1100	
Напряжение	В	-	230	
Масса	Кг	32	28	



Пневматический



Электрический

SF-612

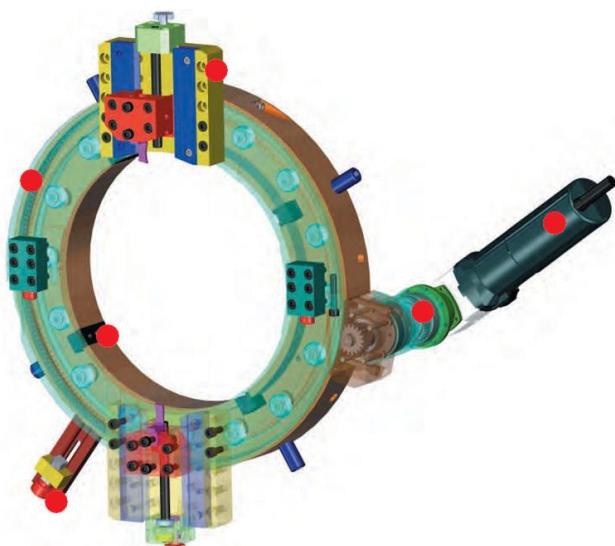
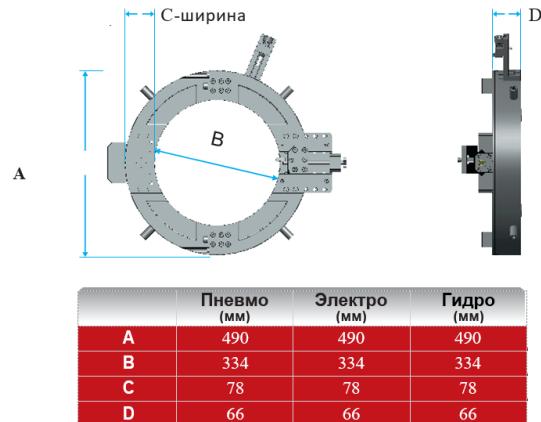
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки: от 152,4 мм до 304,8 мм (6" - 12")

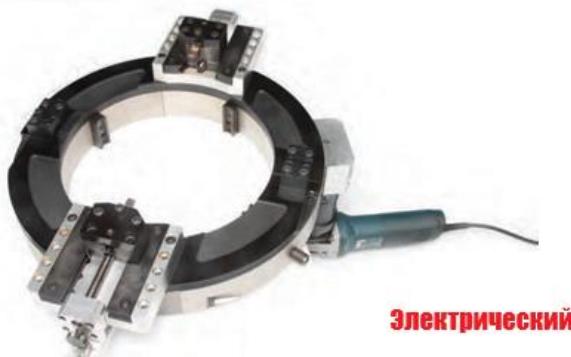
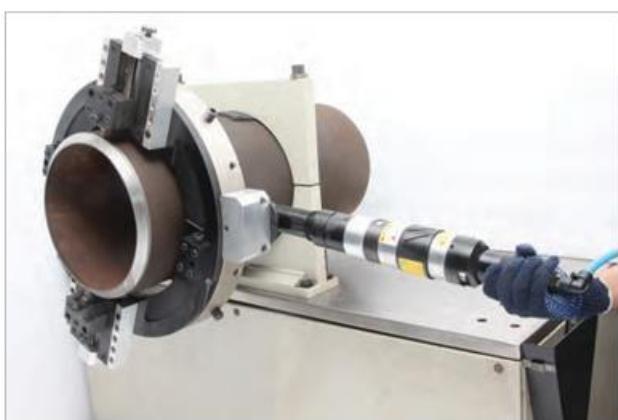
Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм (дюйм)	152.4 - 304.8 (6" - 12")	152.4 - 304.8 (6" - 12")	
Холостой ход	об/мин	22	24	
Пневмо мощность	лс	4	1.5	
Расход воздуха	фт ³ /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Мощность	Ватт	-	1100	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	Кг	54	50	



Пневматический

▼ SF-612 используется для резки и обработки труб.



Электрический



Гидравлический

SF-1218

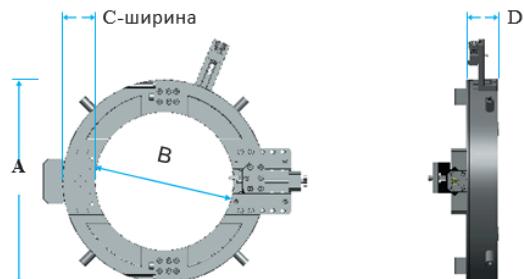
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки: от 304,8 мм до 457,2 мм (12" - 18")

Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм (дюйм)	304,8–457,2 (12" - 18")	304,8–457,2 (12" - 18")	
Холостой ход	об/мин	12	15	
Пневмо мощность	лс	4	-	
Расход воздуха	фт ³ /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6,2	-	
Эл. мощность	Ватт	-	2000	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	кг	79	76	



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	632	632	632
B	470	470	470
C	82	82	82
D	77	77	77



Электрический

▼ SF-1218 – используется в трубной промышленности.



Гидравлический

АВТОРИЗАЦИЯ/ СЕРТИФИКАТЫ:





Мы, POWERMASTER ENGINEERS PRIVATE LIMITED, назначаем
ООО «Авалон», город Пенза, Российская Федерация (ИНН: 5835096904)
торговым представителем (дилером) на следующих Территориях:
Российская Федерация, Республика Беларусь, Республика Казахстан, Республика
Узбекистан, Республика Туркменистан

Для реализации выпускаемых нашей компанией мобильных станков для обработки
фланцев и прочей продукции

Период действия сертификата: январь 2025г. – декабрь 2027 г.

POWERMASTER ENGINEERS PRIVATE LIMITED is pleased to appoint
«Avalon» Ltd., city Penza, Russian Federation (INN: 5835096904)
as SALES REPRESENTATIVE (dealer) in the following Territories:

Russian Federation, Republic of Belarus, Republic of Kazakhstan, Republic of
Uzbekistan, Republic of Turkmenistan

For sale of mobile flange facing machines and other products manufactured by our
company

Certificate validity period: January 2025 to December 2027

SHASHI SINGH
DIRECTOR





Yongjia Dory Machinery Co., Ltd

Heyu Industrial Zone, Dongcheng, Yongjia, Wenzhou, China

Tel: 86-577-67962253 Fax: 86-577-67962263

info@dorytestbench.com www.dorytestbench.com

Ref.: DY25071402

Date: January 14th. 2025

To Whom it May Concern

This authorization letter is issued in favor of:
«AVALON» Ltd. (INN: 583518471136)

We, Yongjia Dory Machinery Co., Ltd, authorize «AVALON» Ltd. (INN: 583518471136) to represent our trading activities in the territory of the Russian Federation, i.e. we authorize it to represent our commercial interests in the above-mentioned territory during commercial and technical negotiations aimed at concluding transactions and contracts, as well as carrying out activities in the field of after-sales customer service.

The authorization letter is valid until December 31, 2028.

Для предъявления по месту требования

Настоящее авторизационное письмо выдано в пользу:
ООО «АВАЛОН» (ИНН: 583518471136)

Мы, Yongjia Dory Machinery Co., Ltd, уполномочиваем компанию ООО «АВАЛОН» (ИНН: 583518471136) представлять нашу торговую деятельность на территории Российской Федерации, т.е. уполномочиваем ее представлять наши коммерческие интересы на вышеуказанной территории при проведении коммерческих и технических переговоров, направленных на заключение сделок и заключение договоров, а также осуществление деятельности в области послепродажного обслуживания клиентов.

Доверенность действует до 31 декабря 2028 года.

Sincerely yours,
Shudan Yu



КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ:

Тел.: + 7 927-383-06-68 (Whatsapp, Telegram, Viber)

Тел.: + 7 905-0-157-157

E-mail: Metal.master@internet.ru

Веб-сайт компании:

[Https://авалон.рус/оборудование](https://авалон.рус/оборудование)